

Atlas TC220




Demonte-Pneus Semi-Automatique 24"




Atlas Automotive Equipment / Tyre Bay Direct
Site Internet: www.tyrebaydirect.fr
Telephone: 08 05 11 21 37

CARACTERES ET SYMBOLES D'IMPRESSION

Tout au long de ce manuel, les symboles et caractères d'impression suivants sont utilisés pour faciliter la lecture:

	Indique les opérations qui nécessitent des soins appropriés
	Indique une interdiction
	Indique une possibilité de danger pour les opérateurs
BOLD TYPE	Une information importante

	ATTENTION: avant d'utiliser le lève-personne et d'effectuer tout réglage, lire attentivement le chapitre 7 "installation" où sont indiquées toutes les opérations correctes pour un meilleur fonctionnement de l'élèveur.
---	---

1	INTRODUCTION INFORMATIONS GÉNÉRALES	4
2	INFORMATIONS GENERALES	6
3	TRANSPORT, DEBALLAGE ET INSTALLATION DE STOCKAGE	9
4	INSTALLATION	10
5	OPÉRATION	16
6	GONFLER	20
7	ENTRETIEN	22
8	DÉPANNAGE	24
9	DIAGRAMME ÉLECTRIQUE ET PNEUMATIQUE	25

CHAPITRE 1- INTRODUCTION

1.1 INTRODUCTION

Merci d'avoir acheté un produit de la gamme des changeurs de pneus. La machine a été fabriquée selon les meilleurs principes de qualité. Suivez les instructions simples fournies dans ce manuel pour garantir le bon fonctionnement et la longue durée de vie de la machine. Lisez entièrement le manuel en entier et assurez-vous de le comprendre.

1.2 DONNÉES D'IDENTIFICATION DU CHANGEUR DE PNEUS

Une description complète du "Modèle de Changeur de Pneus" et du "Numéro de Série" facilitera l'assistance technique de notre assistance technique et facilitera la livraison des pièces de rechange nécessaires. Pour plus de clarté et de commodité, nous avons inséré les données de votre démonte-pneus dans la boîte ci-dessous. En cas de divergence entre les données fournies dans ce manuel et celles figurant sur la plaque fixée au démonte-pneus, cette dernière doit être considérée comme correcte.


LOGO		
Type:		
Volt	Amp	Kw
Ph	Hz	
Year of manufacturing:		
Air supply: 8-10 bar (115 – 145 PSI)		

1.3 MANUELLE

Pour une utilisation correcte de ce manuel, il est recommandé de:

- Gardez le manuel près de l'ascenseur, dans un endroit facilement accessible.
- Conservez le manuel dans un endroit à l'abri de l'humidité.
- Utilisez ce manuel correctement sans l'endommager.
- Toute utilisation de la machine faite par des opérateurs qui ne connaissent pas les instructions et les procédures contenues dans le présent document sont interdites.

Ce manuel fait partie intégrante du manuel: il doit être remis au nouveau propriétaire si et quand la machine est revendue.

	Les illustrations ont été réalisées à partir d'images de prototypes. Il est donc possible que certaines parties ou composantes de la production standard diffèrent de celles représentées sur les images.
---	---

1.4 PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

	Le démonte-pneu ne doit être utilisé que par du personnel qualifié spécialement formé et autorisé.
---	--

- Toute altération ou modification de l'équipement effectuée sans l'autorisation préalable du fabricant, le dégage de toute responsabilité pour les dommages causés directement ou indirectement par les actions ci-dessus.

- Le retrait ou l'altération des dispositifs de sécurité invalide immédiatement la garantie.
- Le démonte-pneus est livré complet avec des instructions et des transferts d'avertissement conçus pour durer longtemps. Si elles devaient être endommagées ou détruites pour quelque raison que ce soit, veuillez demander immédiatement pour les remplacements du fabricant.

AU LECTEUR

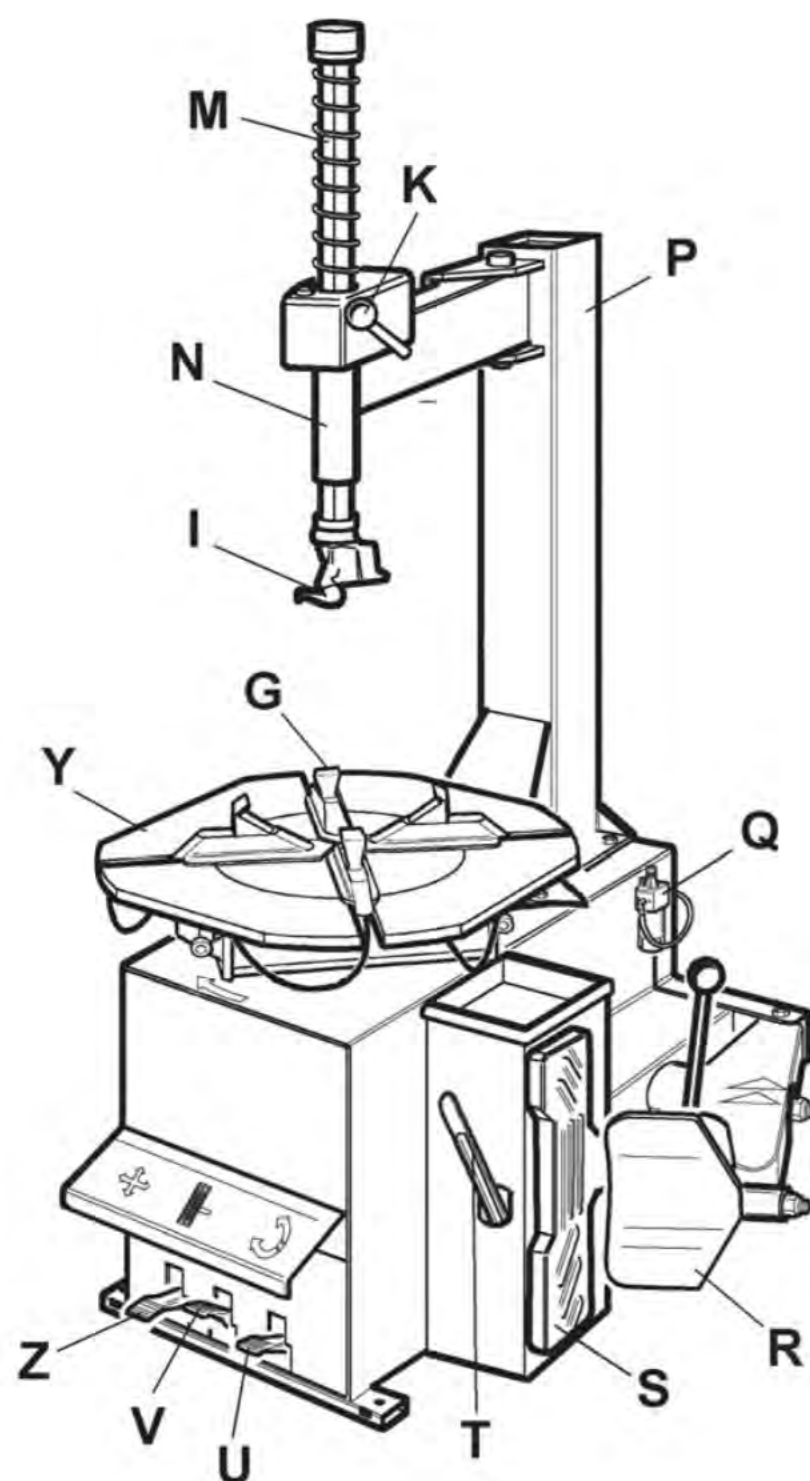
Tous les efforts ont été faits pour s'assurer que les informations contenues dans ce manuel sont correctes, complètes et à jour. Le fabricant n'est pas responsable des erreurs commises lors de l'élaboration de ce manuel et se réserve le droit d'apporter des modifications en raison du développement du produit, à tout moment

CHAPITRE 2 - INFORMATIONS GÉNÉRALES

2.1 UTILISATION PRÉVUE

- Ce démonte-pneu semi-automatique a été conçu et fabriqué exclusivement pour le démontage et le montage de pneus de / vers des jantes de 10 "à 24" et d'un diamètre maximum de 1000 mm.
- En particulier, **LE FABRICANT** ne peut être tenu pour responsable de tout dommage causé par l'utilisation de ce démonte-pneu à des fins autres que celles spécifiées dans ce manuel, et donc inapproprié, incorrect et déraisonnable.

2.2 DESCRIPTION



- G) Pinces
- I) Tête de montage
- M) Barre de montage
- N) Bras horizontal
- P) Bras vertical
- Q) Alimentation en air
- R) Decolle talon
- S) Support de roue
- T) Levier de demonte pneus
- U) Pédale de commande de la pince
- V) Pédale de contrôle de la pince
- Z) Pédale de commande de l'inverseur
- Y) Plateau tournant
- K) Levier de verrouillage

Fig. 1

2.3 DANGER SIGNES D'AVERTISSEMENT

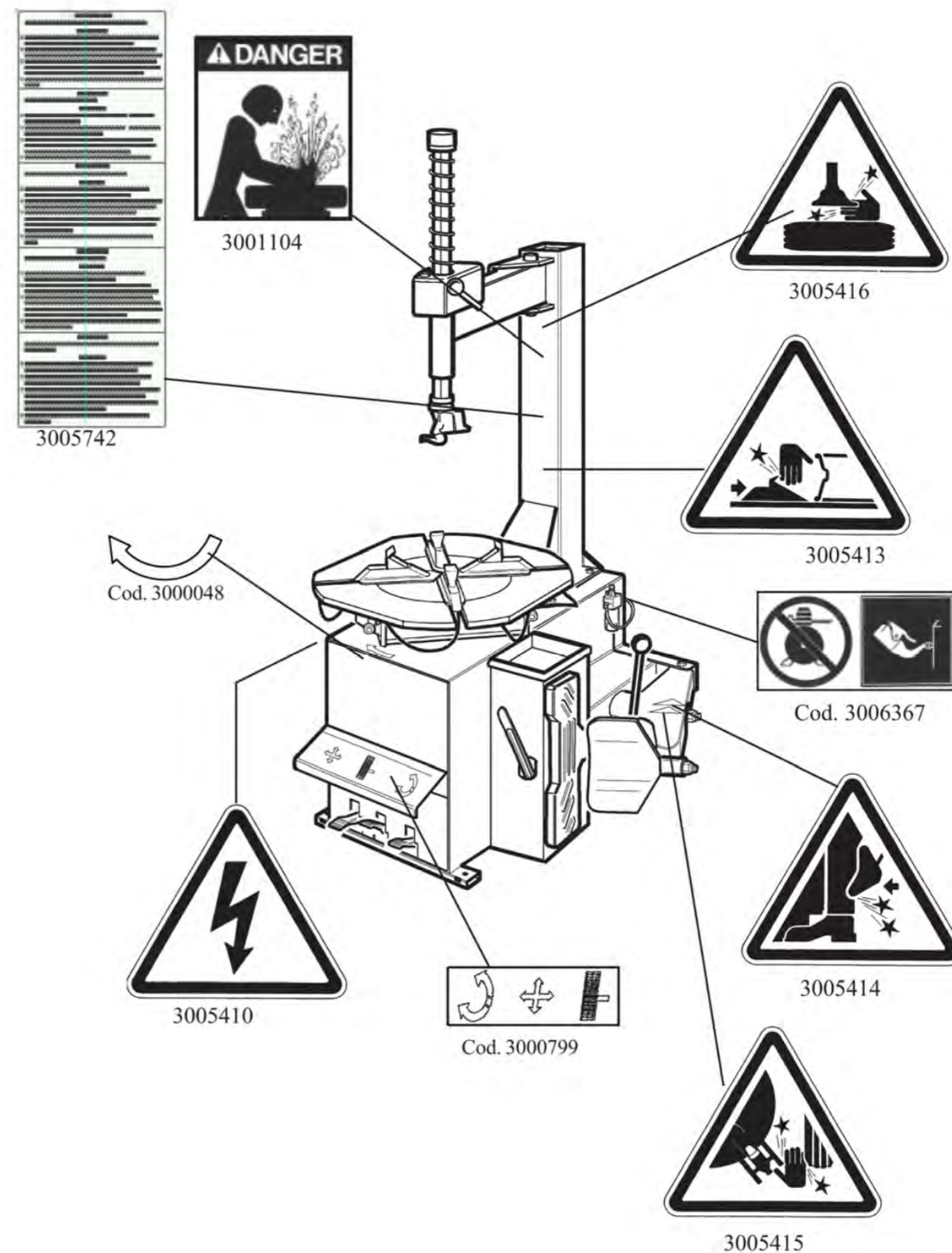


Fig. 2

CHAPITRE 3 - TRANSPORT, DEBALLAGE ET STOCKAGE

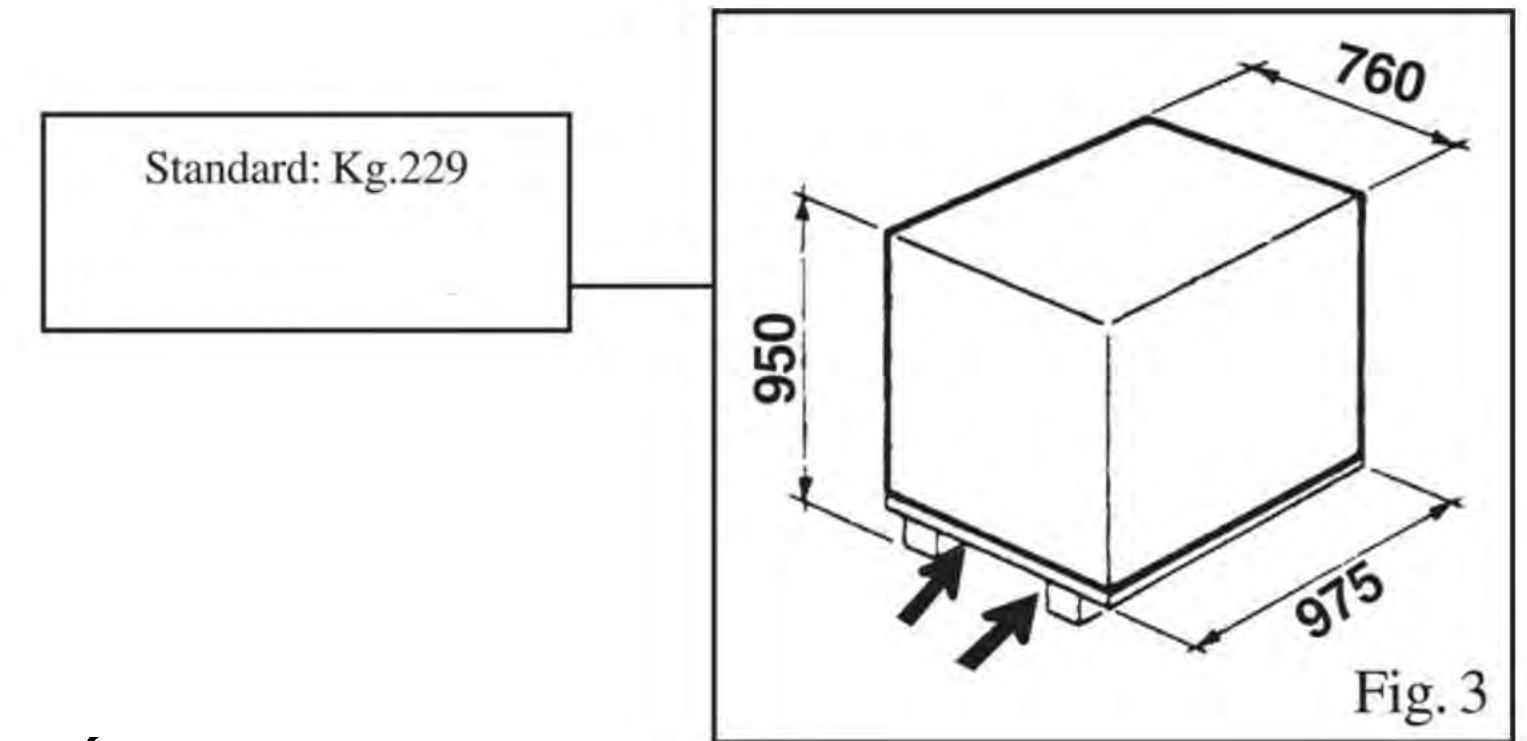
2.4 SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Dimension de la jante de verrouillage externe	10" – 20"
	11" – 21"
	12" – 22"
Dimension de la jante de verrouillage interne	12"- 22"
	13" – 23"
	14" – 24"
Max. diamètre du pneu	1000mm (39")
Largeur maximale du pneu	330mm (13")
Force du decolle talon (10 bars)	2500 kg
Pression de travail	10 bar (145 psi)
Dispositif de pression de gonflage max.	3.5 bar (50 psi)
Tension d'alimentation	220V/380V 230V/400V 3 Ph
	110V 220V 230V 1Ph
Puissance du moteur	0.55 (3 ph single speed)
	0.75 kw (1ph)
Vitesse de rotation	7 – 14 rpm
Max torche de broche	1200 NM
Dimension	975 x 760 x 950
Poids net	229 kg STND
Niveau de bruit en état de fonctionnement	< 70 dB (A)

3.1 TRANSPORT

Le démonte-pneus doit être transporté dans son emballage d'origine et conservé dans la position indiquée sur l'emballage.

La machine emballée peut être déplacée au moyen d'un chariot élévateur à fourche d'une capacité appropriée. Insérer les fourches aux points indiqués dans la figure 3.



3.2 DÉBALLAGE

- Retirez le carton de protection et le sac en nylon.
- Vérifiez que l'équipement est en parfait état, assurez-vous qu'aucune pièce n'est endommagée ou manquante. Utilisez la fig. 1 pour référence.



En cas de doute, n'utilisez pas la machine et contactez votre revendeur.

3.3 STOCKAGE

En cas de stockage pendant de longues périodes, assurez-vous de débrancher toutes les sources d'alimentation et de graisser les guides coulissants de serrage sur le plateau tournant pour éviter qu'ils ne s'oxydent.

CHAPITRE 4 - INSTALLATION

4.1 ESPACE REQUIS



Lors du choix du lieu d'installation, assurez-vous qu'il est conforme à la réglementation en vigueur sur la sécurité au travail.

- Le démonte-pneu doit être connecté à l'alimentation électrique principale et au système d'air comprimé. Il est donc conseillé d'installer la machine à proximité de ces sources d'alimentation.
- Le lieu d'installation doit également fournir au moins l'espace indiqué sur les figures 4 - 4 / A afin de permettre à toutes les parties de la machine de fonctionner correctement et sans aucune restriction.
- Si la machine est installée à l'extérieur, elle doit être protégée par un appentis.



Le démonte-pneu avec moteur électrique ne peut pas être utilisé dans des atmosphères explosives, à moins que ce ne soit une version appropriée.

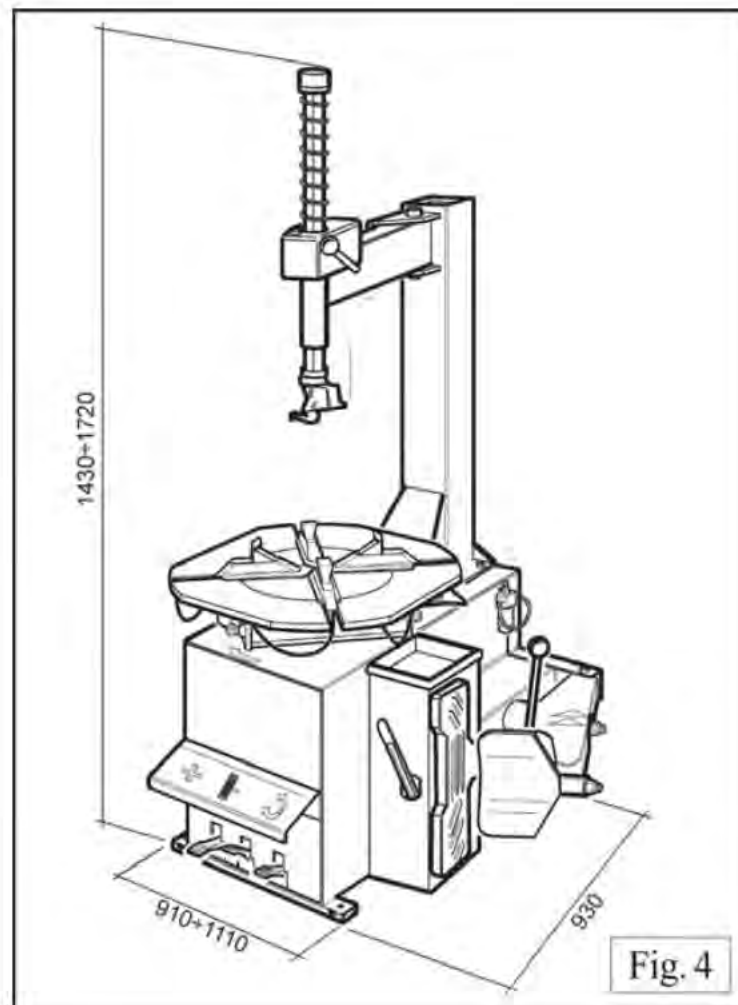


Fig. 4

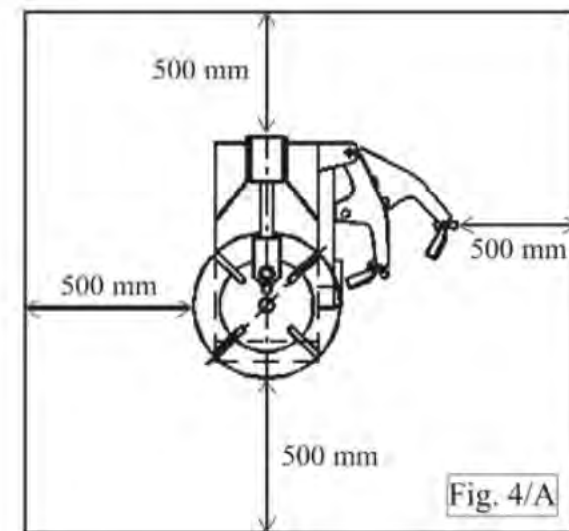


Fig. 4/A

4.2 POSITIONNEMENT ET ASSEMBLAGE DES PIÈCES

4.2.1 Assemblage du bras

- Dévissez les vis de fixation de la palette et placez le démonte-pneus sur le sol.
- Dévissez les 4 vis du corps, placez le bras vertical dans le siège approprié et revissez la vis (Fig. 5 / a).
- Assurez-vous que le bras horizontal se trouve sur le support du bras vertical et que la goupille est verrouillée avec des écrous et des rondelles comme indiqué sur la Fig. 5 / b.



Avant de brancher toutes les sources d'alimentation, vérifiez TOUJOURS vos installations. Ils doivent correspondre exactement à ceux demandés par la machine.

- Connecter la machine au réseau d'air comprimé (Fig. 5 / d)
- Montez le bras du disjoncteur comme indiqué sur la figure 5 / e:
 - Placez le bras "a" dans le siège approprié, placez la vis dans le trou et vissez l'écrou **SANS SERRER**.
 - Placer l'axe de pivotement "b" dans le trou du bras et laisser passer l'arbre du cylindre le trou de la broche. Visser deux écrous **SANS SERRER**.
 - Réglez le ressort en l'accrochant aux points indiqués. Visser la vis du bras du brise-roche comme indiqué sur la figure 5 / f
- Visser l'écrou comme indiqué sur la figure 5 / g

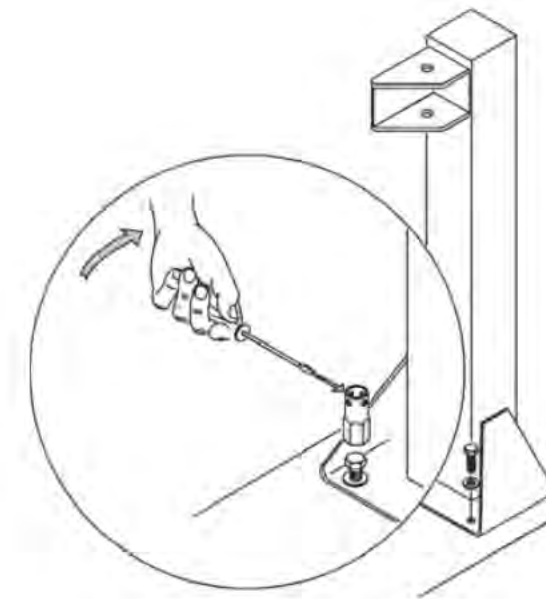


Fig. 5/a - Abb. 5/a

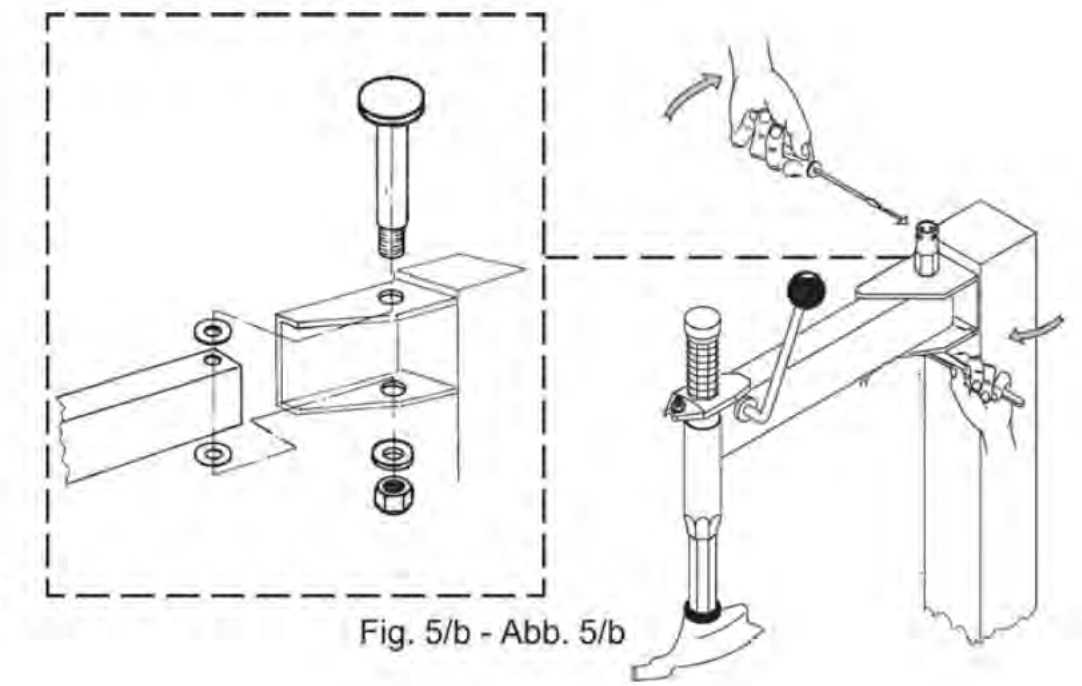
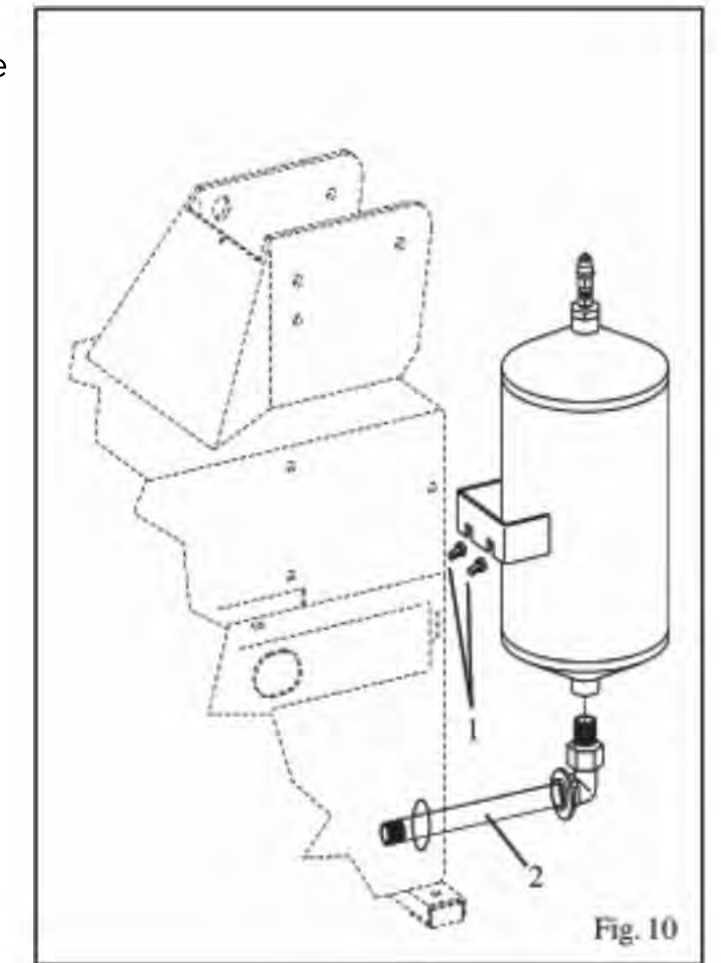


Fig. 5/b - Abb. 5/b

4.2.2 Montage et connexion du réservoir GT (optionnel)

- Fixez le réservoir à l'arrière du corps de la machine à l'aide de la vis appropriée. Fig. 10
- Démontez le panneau latéral.
- Acheminez le tuyau (2), situé à l'intérieur du corps de la machine, à travers le trou à l'arrière du corps.
- Serrez le tuyau (2) à la banque par l'union appropriée.



4.2.3 Montage et connexion du manomètre

- Fixez le manomètre au bras vertical à travers la vis appropriée. Fig. 11.
- Faites passer le tuyau spiralé de raccordement dans le petit trou situé à l'arrière du corps de la machine.
- Raccordez le flexible rilsan au raccord du limiteur de pression situé sur la pédale de gonflage.

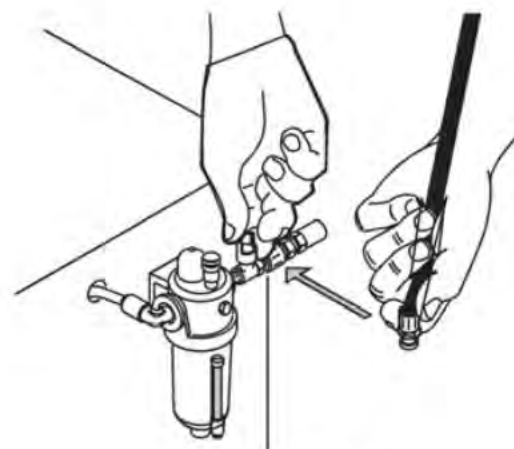
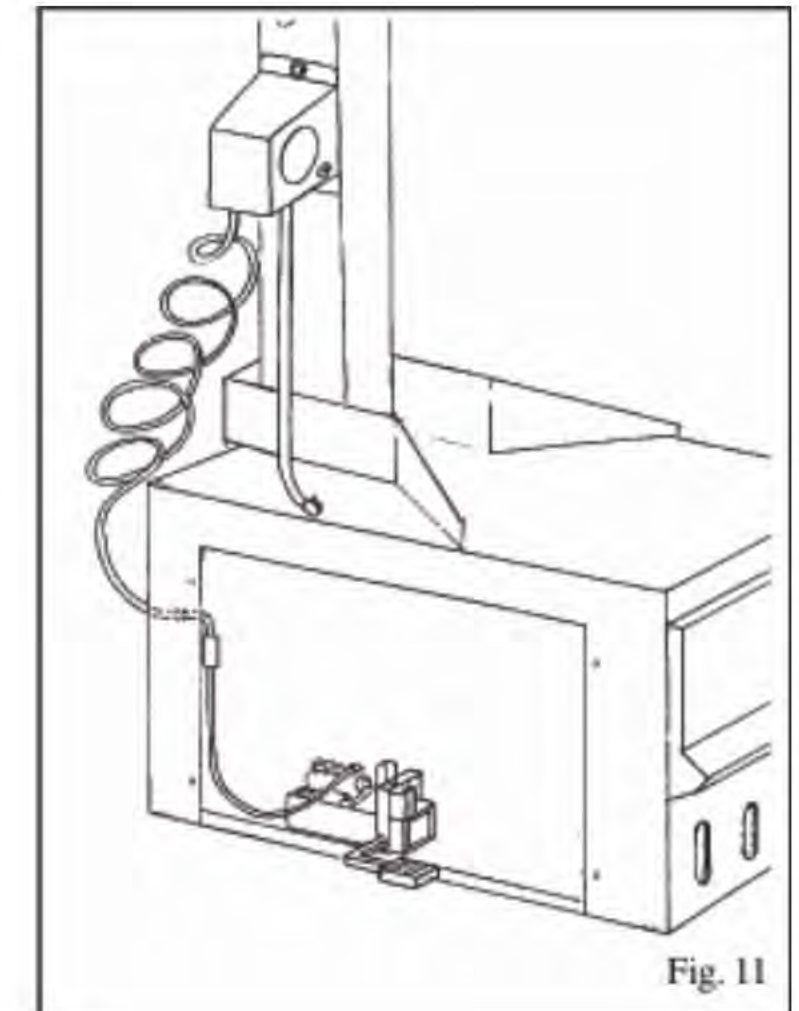


Fig. 5/c - Abb. 5/c

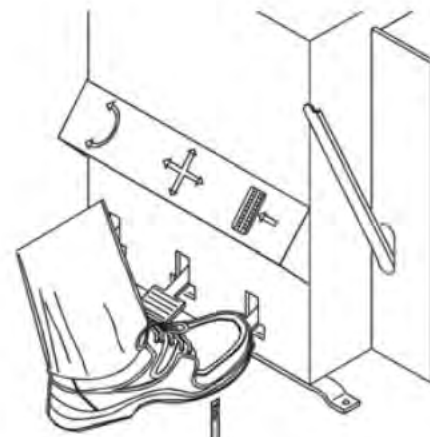


Fig. 5/d - Abb. 5/d

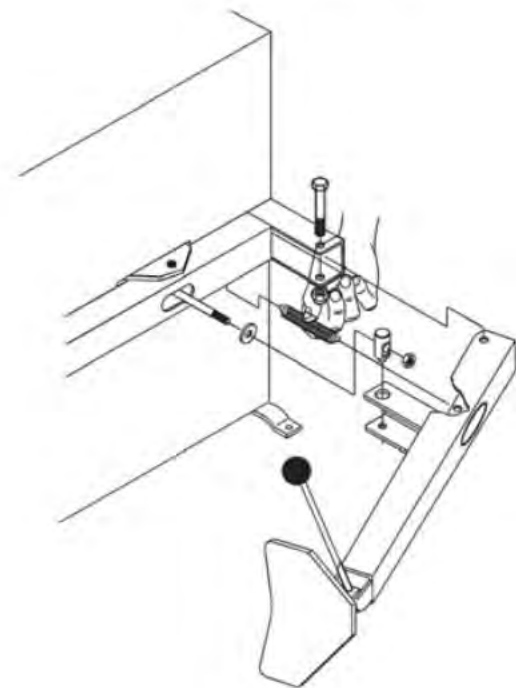
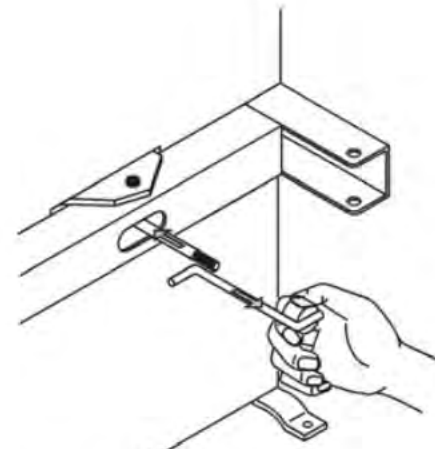


Fig. 5/e - Abb. 5/e

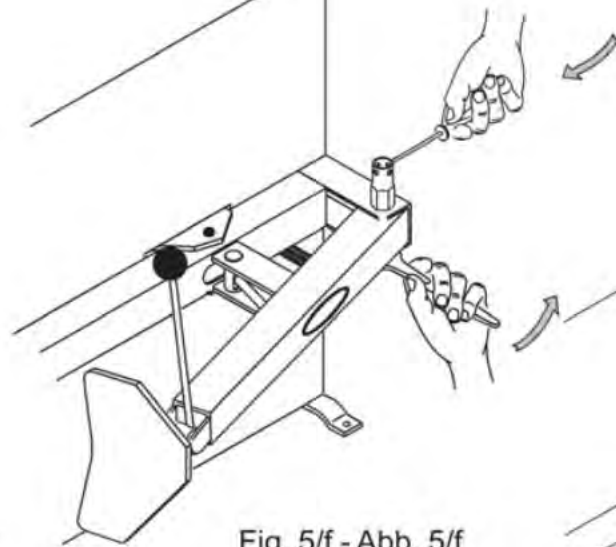



Fig. 5/f - Abb. 5/f




Fig. 5/g - Abb. 5/g

4.3 MISE EN SERVICE

	<p>Tout travail de raccordement électrique doit être effectué par du personnel qualifié. Assurez-vous que l'alimentation est correcte. Assurez-vous que la connexion des phases est correcte. Un raccordement électrique incorrect peut endommager le moteur et ne sera pas couvert par la garantie.</p>
---	---

- Vérifiez que les caractéristiques de vos systèmes correspondent à celles requises par la machine. Si vous devez modifier la tension de fonctionnement de la machine, effectuez les réglages nécessaires sur le bornier en vous référant au schéma électrique du chapitre 9.
- Raccorder la machine au système d'air comprimé au moyen du raccord d'air (Q) qui dépasse de la partie arrière.

	<p>Connecter la machine au réseau électrique, qui doit être muni de fusibles de ligne, d'une bonne plaque de terre conforme aux normes en vigueur et qui doit être raccordée à un disjoncteur automatique (différentiel) réglé à 30 mA. En cas de manque de prise électrique dans le démonte-pneu, l'utilisateur doit en définir un, d'au moins 16 A et conforme à la tension de la machine, conformément à la réglementation en vigueur.</p>
---	--

4.4 ESSAIS DE FONCTIONNEMENT

Lorsque la pédale (Z) est enfoncée, le plateau tournant (Y) doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre. Lorsque la pédale est tirée vers le haut, le plateau tournant doit tourner dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

	<p>Si le tourne-disque tourne dans la direction opposée à celle illustrée, inversez deux des fils dans le connecteur en phase d'arbre.</p>
---	---

- Une pression sur la pédale (U) active le decolle talon (R); Lorsque la pédale est relâchée, le brise-roche revient à sa position d'origine.
- Appuyer sur la pédale (V) ouvre les quatre pinces (G); quand la pédale est pressée à nouveau, ils se ferment.
- En appuyant sur la gâchette de la jauge d'air comprimé, de l'air s'échappe de la tête.

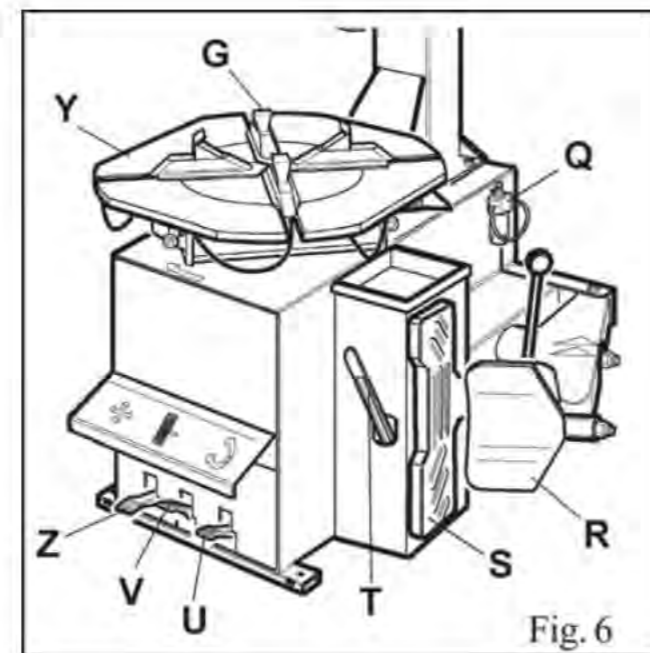


Fig. 6

4.4.1 SYSTÈME GT (optionnel)

	<p>NE PAS SE COUCHER sur le plateau tournant pendant cette opération. La poussière éventuellement sale sur la plaque tournante peut blesser les yeux de l'opérateur. Pour la même raison, veillez à ne pas pousser accidentellement la pédale de gonflage pendant le travail.</p>
---	--

- Lorsque la pédale située sur le côté gauche du corps de la machine est poussée vers le bas dans sa position intermédiaire (B), de l'air s'échappe de la jauge d'air.
- Lorsque la pédale (C) est complètement enfoncée, de l'air s'échappe de la jauge d'air avec un puissant jet provenant des buses situées sur les pinces de la plaque tournante.

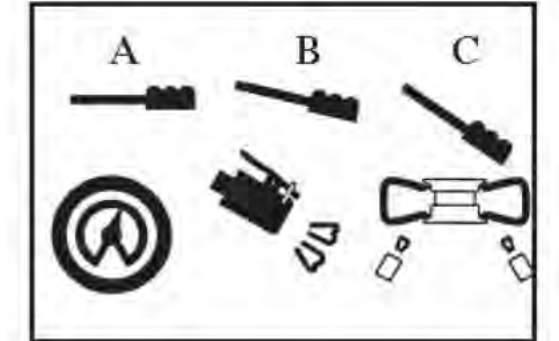


Fig. 13

4.5 AJUSTEMENT DE LA VALEUR DE VERROUILLAGE

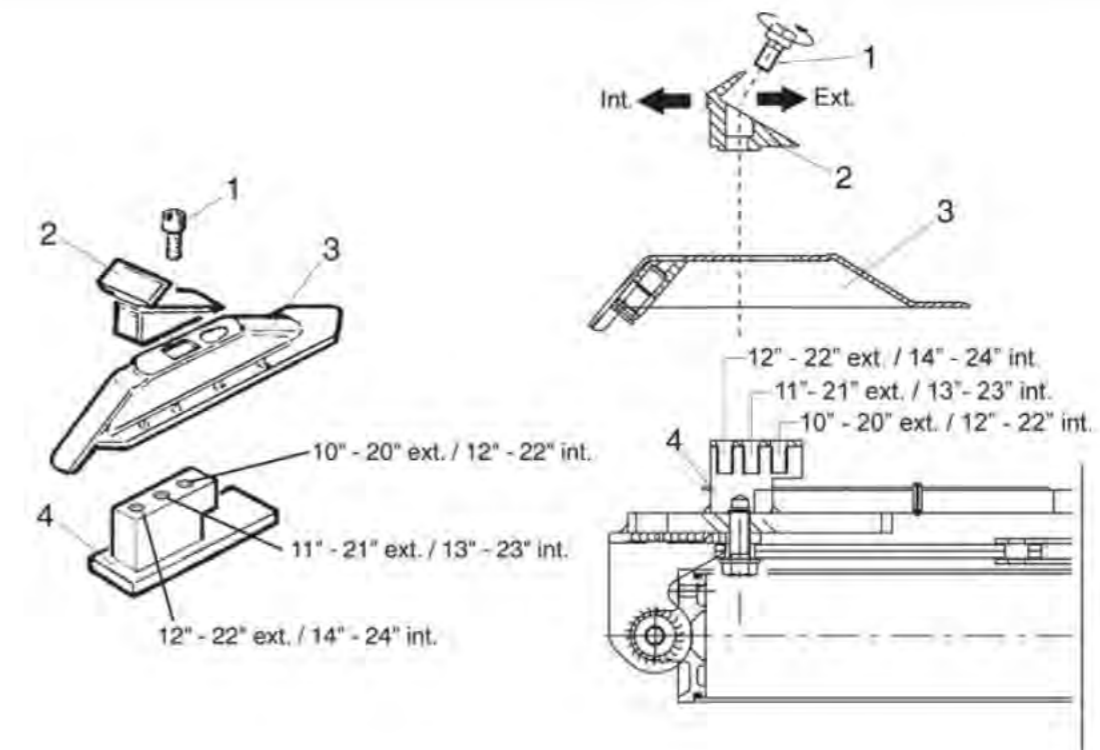
Le tourne-disque du changeur de pneus est pré-réglé par le fabricant sur une mesure de gamme moyenne de 11" à 21" ext. (en considérant le côté extérieur de la jante et) de 13" - 23" int. (si vous verrouillez la jante du côté intérieur). Il est cependant possible de changer cette gamme de dimensions en cas de besoin lorsque l'on travaille sur des jantes plus ou moins grandes; il suffit de changer la position des 4 pinces sont montrées dans les figures ci-dessous.

La valeur obtenue commence à partir d'un minimum de 10" - 20" ext. et 12" - 22" int. jusqu'à un maximum de 12" - 22" ext. et 14" - 24" int.

Pour changer de position, procédez comme suit:

- Dévisser la vis (1) à l'aide de la clé Allen.
- Retirer le collier de serrage (2) et la pièce coulissante (3).
- Alignez le trou de coulissement avec l'un des trous de guidage (4) en fonction des dimensions de verrouillage que vous souhaitez régler. Utilisez les mesures ci-dessous pour référence.

	<p>Il est important d'effectuer l'opération mentionnée ci-dessus pour tous les 4 pinces pour éviter tout déséquilibre dans la phase de verrouillage.</p>
---	---



CHAPITRE 5 - FONCTIONNEMENT



N'utilisez pas la machine tant que vous n'avez pas lu et compris tout le manuel et l'avertissement fourni.
Avant d'effectuer toute opération, dégonfler le pneu et enlever toute la roue équilibrer les poids

Le fonctionnement du démonte-pneu est divisé en trois parties:

a) Decoller le talon b) Enlever le pneu c) Monter le pneu



Il est conseillé d'équiper le démonte-pneus avec le régulateur de pression.

5.1 DECOLLER LE TALON



Le percement des perles doit être fait avec le plus grand soin et attention. Quand la perle la pédale du disjoncteur est actionnée, le bras du disjoncteur se déplace rapidement et puissamment. Tout ce qui est dans son plan d'action peut être en danger d'être écrasé.

- Vérifiez que le pneu est dégonflé. Sinon, dégonflez-le.
- Fermez complètement les pinces de la plaque tournante.



La rupture des talons avec les pinces en position ouverte peut être extrêmement dangereuse les mains de l'opérateur.
 Pendant le decollage du talon. NE touchez JAMAIS le flanc du pneu.

- Placez la roue contre les butées en caoutchouc sur le côté droit du démonte-pneus (S).
- Placez le decolle talon (R) contre le talon du pneu à une distance d'environ 1 cm de la jante (fig.8). Faites attention à la lame, qui doit fonctionner correctement sur le pneu et non sur la jante.
- Appuyez sur la pédale (U) pour activer le decolle talon et relâchez-la lorsque la lame a atteint la fin de son voyage ou en tout cas lorsque le talon est decoller.
- Faites légèrement tourner le pneu et répétez l'opération sur toute la circonférence si la jante et des deux côtés jusqu'à ce que la talon soit complètement détachée de la jante.

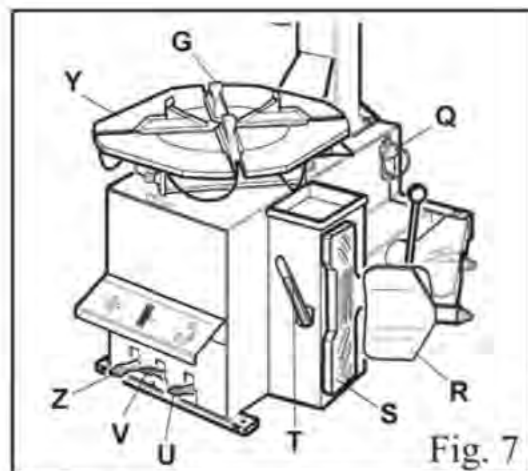


Fig. 7

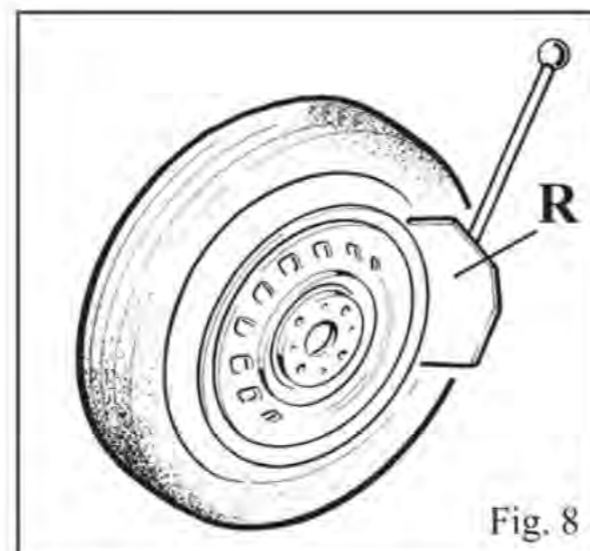


Fig. 8

5.2 RETRAIT DU PNEU



Avant toute opération, assurez-vous de retirer les vieux poids d'équilibrage des roues et Vérifiez que le pneu est dégonflé.



Pendant l'inclinaison du bras, assurez-vous que personne ne se trouve derrière le démonte-pneus.

- Étaler la graisse fournie (ou la graisse d'un type similaire) sur le talon du pneu.



Si vous n'utilisez pas la graisse, vous risquez d'endommager gravement le talon du pneu.



Pendant le blocage de la jante, gardez vos mains sous le pneu. Pour une opération correct de verrouillage placez le pneu exactement au milieu de la plaque tournante.

VERROUILLAGE EXTÉRIEUR

- Positionnez les pinces (G) en fonction de repère sur le plateau tournant (Y) par appuyant sur la pédale (V) position intermédiaire.
- Placez le pneu sur les pinces et en gardant la jante est enfoncée, appuyez sur la pédale (V) aussi loin que ça ira

VERROUILLAGE INTÉRIEUR

- Positionnez les pinces (G) de sorte qu'elles soient complètement fermé.
- Placez le pneu sur les pinces et appuyez sur pédale (V) pour ouvrir les pinces et ainsi verrouiller la jante.



Assurez-vous que la jante est fermement fixée aux pinces.



Ne gardez jamais vos mains sur le volant: le bras de récupération en "position de travail" pourrait mettre l'opérateur en danger d'écrasement manuel entre la jante et la tête de montage.

- Abaissez la barre de montage (M) de sorte que la tête de montage (I) repose contre le bord de la jante et le verrouiller à l'aide du levier (K). Cela permettra de verrouiller le bras dans le sens vertical et horizontal et déplacer la tête de montage (I) d'environ 2 mm de la jante.
- Avec le levier (T) inséré entre le bourrelet et la partie avant de la tête de montage (I), déplacez le talon du pneu sur la tête de montage.



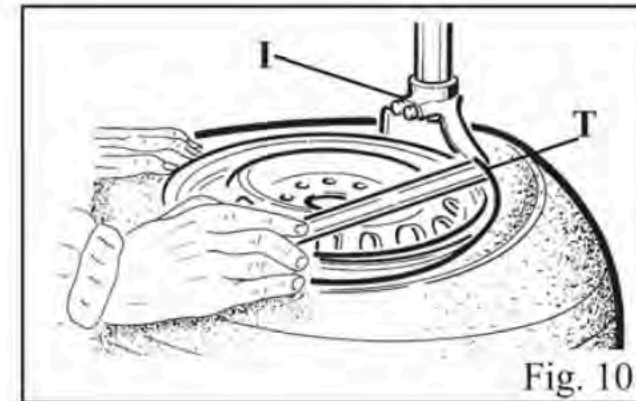
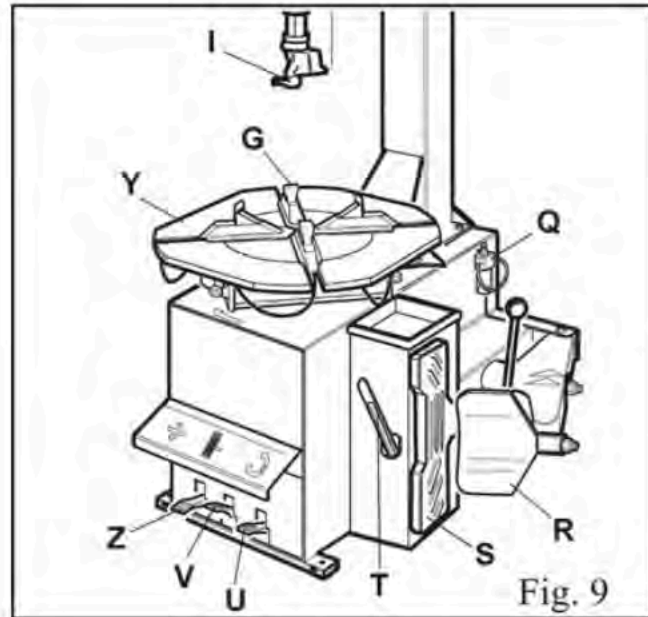
Afin d'éviter d'endommager le tube interne s'il y en a un, il est conseillé de porter sortir cette opération avec la valve à environ 10 cm à droite de la tête de montage. (Figure. 16)

- Le levier étant maintenu dans cette position, tournez le plateau tournant (Y) dans le sens des aiguilles d'une montre en appuyant sur pédale (Z) jusqu'à ce que le pneu soit complètement séparé de la jante.

- Retirez le tube intérieur s'il y en a un et répétez l'opération pour l'autre perle.



Chaînes, bracelets, vêtements amples ou corps étrangers à proximité du démontage les pièces peuvent représenter un danger pour l'opérateur.



5.3 MONTAGE DU PNEU



Il est extrêmement important de vérifier le pneu et la jante pour éviter l'explosion du pneu pendant les opérations de gonflage. Avant de commencer le montage, assurez-vous que:

Le pneu et le tissu du cordon ne sont pas endommagés. Si vous remarquez des défauts NE PAS monter le pneu.

La jante est sans bosses et n'est pas déformée. Faites attention aux jantes en alliage, internes les micro-fissures ne sont pas visibles à l'œil nu. Cela peut compromettre la jante et peut être également une source de danger surtout pendant l'inflation.

Le diamètre de la jante et du pneu est exactement le même. N'essayez JAMAIS de monter un pneu sur une jante si vous ne pouvez pas identifier le diamètre des deux

- Lubrifier les talons du pneu avec la graisse spéciale afin d'éviter de les endommager et de faciliter les opérations de montage.



Pendant le blocage de la jante, gardez vos mains sous le pneu. Pour un correct l'opération de verrouillage place le pneu exactement au milieu de la plaque tournante

- Pour les roues de 10 à 20 pouces, bloquer la jante en utilisant la partie interne des pinces.
- Pour les roues de 12 à 22 pouces, bloquer la jante en utilisant la partie extérieure des pinces.



Lorsque vous travaillez avec des jantes de même taille, il n'est pas nécessaire de toujours verrouiller/déverrouiller la barre de montage; vous avez seulement besoin d'incliner et de retourner le bélier (P) avec le bras et la barre bloqués dans leurs positions de travail.



Ne gardez jamais vos mains sur le volant: le bras de récupération en "position de travail" pourrait mettre l'opérateur en danger d'écrasement manuel entre la jante et la tête de montage

- Déplacez le pneu de sorte que le talon passe sous la partie avant de la tête de montage et soulevé contre le bord de la section arrière de la tête de montage elle-même.
- Maintenez le talon du pneu enfoncé dans le canal de la jante avec vos mains, appuyez sur la pédale (Z) pour faire tourner le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. Continuez jusqu'à ce que vous ayez couvert l'ensemble la circonférence de la jante (Fig. 12).

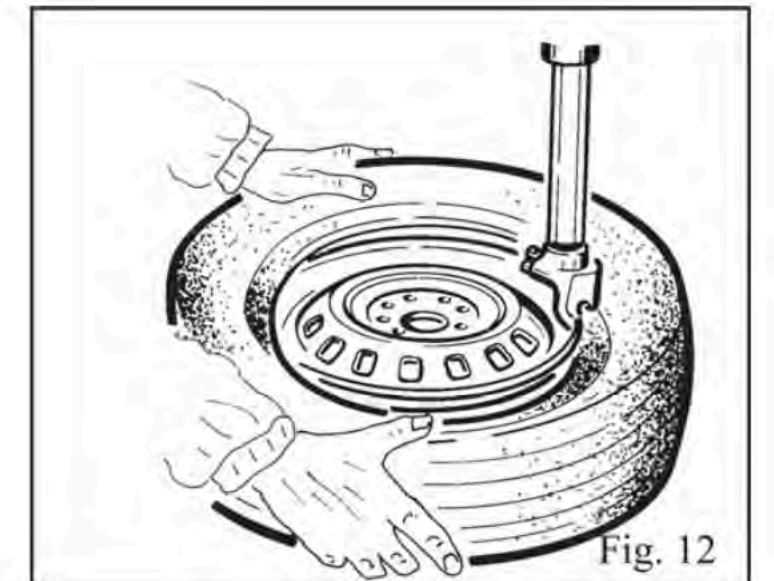
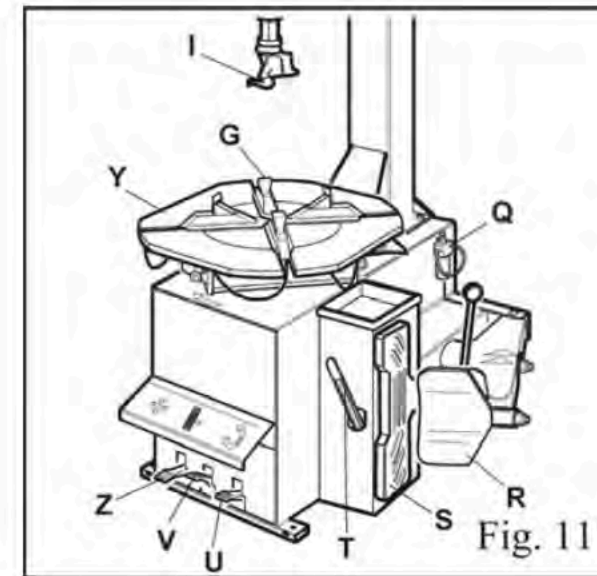


Pour éviter les accidents industriels, garder les mains et les autres parties du corps aussi loin que possible depuis le bras de l'outil lorsque le plateau tourne.

- Insérer le tube intérieur s'il y en a un et répéter les mêmes opérations pour monter le côté supérieur de le pneu.



Le démontage et le montage sont toujours effectués avec le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre rotation. La rotation dans le sens contraire des aiguilles d'une montre est utilisée uniquement pour corriger les erreurs de l'opérateur ou si le plateau tourne.



CHAPITRE 6 - GONFLAGE



La plus grande attention est requise pour gonfler les pneus. Gardez strictement à la instructions suivantes puisque le changeur de pneu n'est PAS conçu et construit pour protéger (ou toute autre personne à proximité de la machine) si le pneu éclate accidentellement.

▲ DANGER

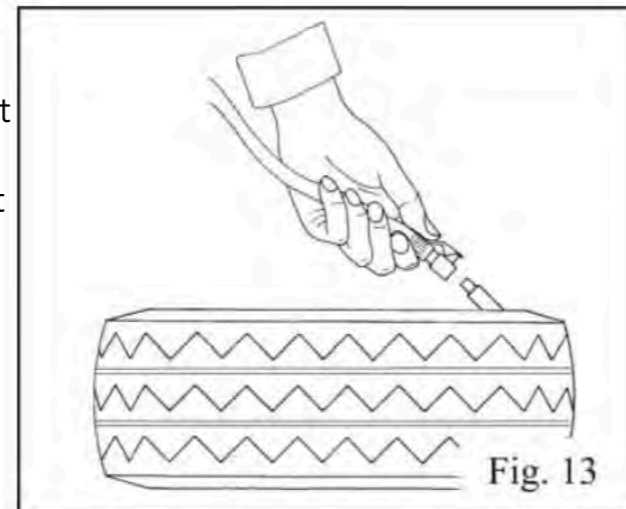


Un pneu de buste peut causer des blessures graves ou même la mort de l'opérateur. Vérifiez soigneusement que la jante et le pneu sont de la même taille. Vérifiez l'état d'usure du pneu et qu'il ne présente aucun défaut avant début de l'inflation. Gonflez le pneu avec de brefs jets d'air, en vérifiant la pression après chaque jet. Tous nos démonte-pneus sont automatiquement limités à un gonflage maximal pression de 3,5 bars (51 psi). En tout cas, jamais dépassé le **PRESSION RECOMMANDÉE PAR LE FABRICANT. Gardez vos mains et votre corps le plus loin possible du pneu.**

6.1 GONFLAGE DU PNEU À L'AIDE DU MANOMÈTRE

Dans la version standard, nos démonte-pneus sont fournis avec une jauge d'air. Pour gonfler un pneu, procédez comme suit:

- Connectez la jauge d'air à la valve du pneu.
- Faire une dernière vérification pour être certain que le pneu et la jante le diamètre correspond.
- Assurez-vous que la jante et les perles sont bien suffisamment lubrifié. Si nécessaire, lubrifier plus.
- Posez les perles avec de courts jets d'air. Entre air jets, vérifiez la pression de l'air sur la jauge de gonflage.
- Continuez à gonfler le pneu avec de courts jets d'air et en vérifiant constamment la pression entre jusqu'à ce que la pression requise soit atteinte.



▲ DANGER



DANGER D'EXPLOSION!
Ne jamais dépasser 3,5 bars (51 psi) lors de la mise en place des talons ou du gonflage des pneus.
Si une pression de gonflage plus élevée est requise, retirer la roue de la plaque tournante et continuer la procédure de gonflage à l'intérieur d'une cage de protection spéciale (disponible dans le commerce).
Ne jamais dépasser le maximum. pression de gonflage donnée par le fabricant du pneu. TOUJOURS garder les mains et le corps à l'écart du gonflage des pneus. Seul le personnel spécialement formé est autorisé à effectuer ces opérations. Ne laissez pas d'autres personnes opérer ou rester près du démonte-pneus

6.2 GONFLER LES PNEUS AVEC LE SYSTÈME GT (optionnel)

Le système de gonflage GT facilite le gonflage des pneus sans chambre à air par un puissant jet d'air positionné sur les pinces



Pendant cette phase de travail, le niveau de bruit peut atteindre 85 dB (A). Il est conseillé de utiliser une protection contre le bruit.

Verrouillez la roue sur le plateau tournant et connectez la tête de gonflage à la valve du pneu.

- Faire une dernière vérification pour s'assurer que le diamètre du pneu et de la jante correspondent.
- Vérifiez que la jante et les billes sont suffisamment lubrifiées. Si nécessaire, lubrifier plus.
- Enfoncez la pédale en position intermédiaire (B - Fig. 21)
- Si le talon du pneu n'est pas bien placé, en raison d'un talon solide, soulevez le pneu manuellement jusqu'à ce que le talon supérieur siège contre la jante, puis enfoncez complètement la pédale (C-Fig. 21). Un jet fort sera libéré par les buses dans les glissières et cela aidera le joint de perle.
- Libérer les pneus; mettre la pédale dans la position intermédiaire (B - Fig. 21) et continuer à gonfler le pneu avec de courts jets d'air et en vérifiant constamment la pression entre les jets d'air jusqu'à ce que la pression requise a été atteinte.

▲ DANGER



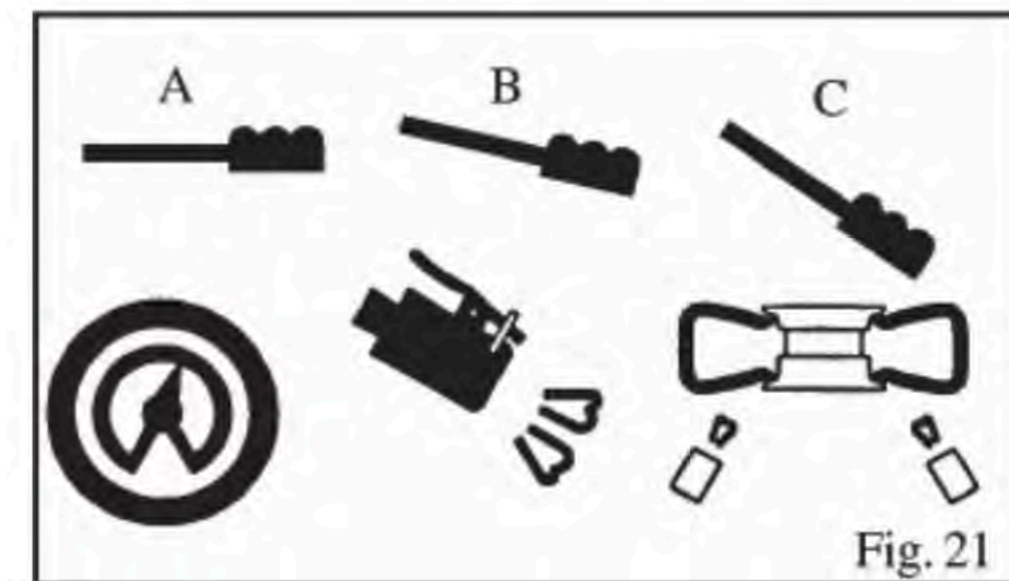
DANGER D'EXPLOSION!

Ne jamais dépasser 3,5 bars (51 psi) lors de la mise en place des talons ou du gonflage des pneus.

Si une pression de gonflage plus élevée est nécessaire, retirer la roue de la plaque tournante et continuer la procédure de gonflage à l'intérieur d'une cage de protection spéciale (disponible dans le commerce).

Ne jamais dépasser le maximum. pression de gonflage donnée par le fabricant du pneu. TOUJOURS garder les mains et le corps à l'écart du gonflage des pneus.

Seul le personnel spécialement formé est autorisé à effectuer ces opérations. Ne laissez pas d'autres personnes opérer ou rester près du démonte-pneus.



CHAPITRE 7 - MAINTENANCE

7.1 AVERTISSEMENTS GÉNÉRAUX

Le personnel non autorisé ne peut pas effectuer de travaux de maintenance.

- Une maintenance régulière telle que décrite dans le manuel est essentielle pour un fonctionnement correct durée de vie du démonte-pneu.
- Si la maintenance n'est pas effectuée régulièrement, le fonctionnement et la fiabilité de la machine peuvent être compromis, mettant ainsi en danger l'opérateur et toute personne se trouvant à proximité.

Avant d'effectuer tout travail de maintenance, déconnectez le fournitures pneumatiques. De plus, il est nécessaire de casser le cordon sans charge 3-4 fois afin de laisser l'air en pression sortir du circuit.

- Les pièces défectueuses doivent être remplacées exclusivement par un personnel spécialisé utilisant les pièces.
- Le retrait ou l'altération des dispositifs de sécurité (limiteurs de pression et vannes de régulation) extrêmement interdit.

En particulier, le fabricant ne sera pas tenu responsable des plaintes découlant de l'utilisation de pièces de rechange faites par d'autres fabricants ou les dommages causés par la falsification ou l'enlèvement des systèmes de sécurité.

7.2 OPÉRATIONS DE MAINTENANCE

- Nettoyer le plateau tournant une fois par semaine avec du carburant diesel afin d'éviter la formation de saleté, et Graisser les guides coulissants de serrage.
- Effectuez les opérations suivantes au moins tous les 30 jours:
 - Vérifiez le niveau d'huile dans le réservoir du lubrificateur. Si nécessaire, remplir en dévissant le réservoir F. N'utiliser que de l'huile de classe ISOHG de viscosité ISO VG pour le circuit d'air comprimé. (Figure 14)
 - Vérifier qu'une goutte d'huile est injectée dans le réservoir F très 3-4 fois que la pédale U est pressée vers le bas. Sinon, réglez en utilisant la vis D (fig.14)
- Après les 20 premiers jours de travail, resserrer les vis de serrage sur les glissières du plateau tournant (Figure 15).
- En cas de coupure de courant, vérifier que la courroie d'entraînement est bien serrée comme suit.

Avant toute opération, débranchez les alimentations électriques.

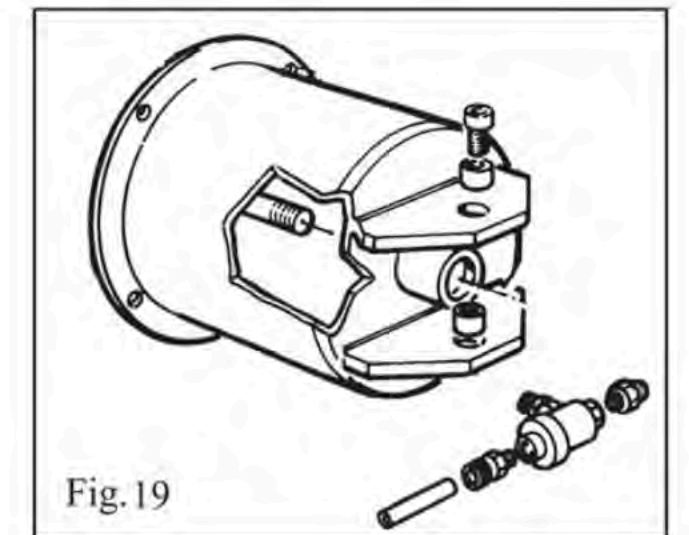
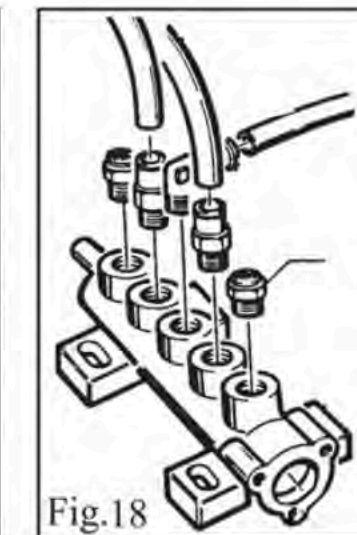
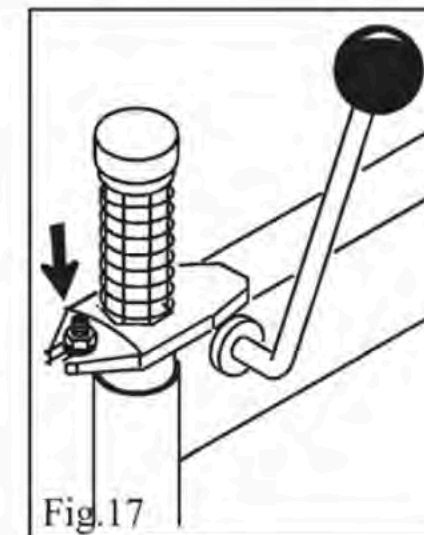
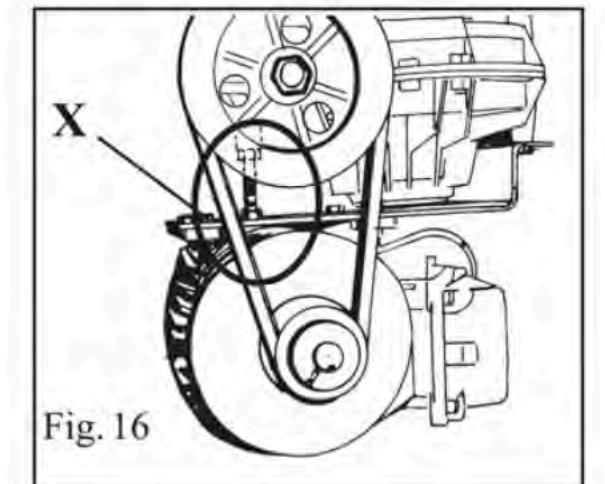
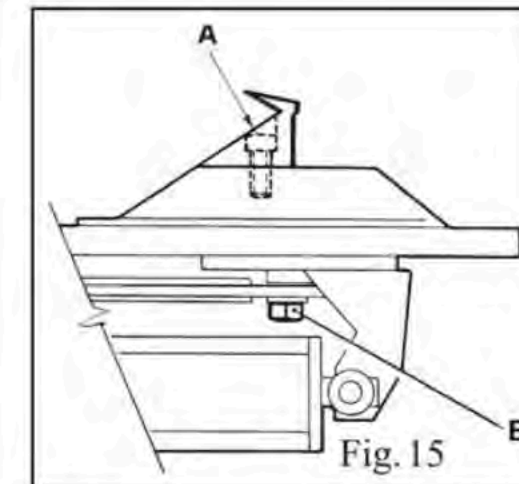
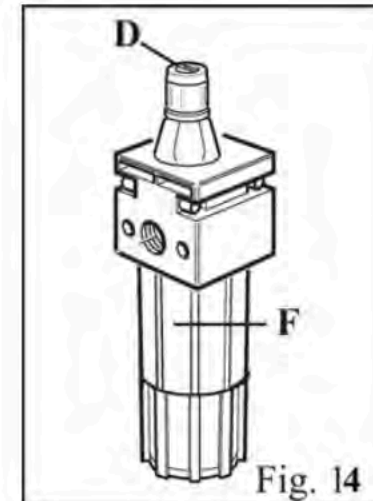
- Enlever le panneau latéral gauche du démonte-pneu en dévissant les quatre vis de fixation.
- Retirer la courroie d'entraînement à l'aide de la vis de réglage spéciale X sur le support du moteur (Fig. 16).

Il est nécessaire d'ajuster la plaque de verrouillage du bras vertical car l'outil ne se verrouille pas ou monter de la jante de 2mm nécessaire pour le travail, ajuster les écrous comme indiqué sur la Fig. 17.

Pour nettoyer ou remplacer le silencieux pour ouvrir / fermer les pinces, voir la figure 18 et procéder comme suit:

1. Retirez le panneau latéral gauche du corps de la machine en dévissant les quatre vis de fixation.
2. Dévisser le silencieux posé sur le système de pédale, sur la pédale d'ouverture / fermeture de la pince.
3. C se pencher par un jet d'air comprimé ou, si endommagé, remplacer en se référant aux pièces de rechange catalogue.

Pour nettoyer ou remplacer le silencieux du brise-copeaux, se reporter à la figure 19 et procéder comme indiqué points 1 et 3

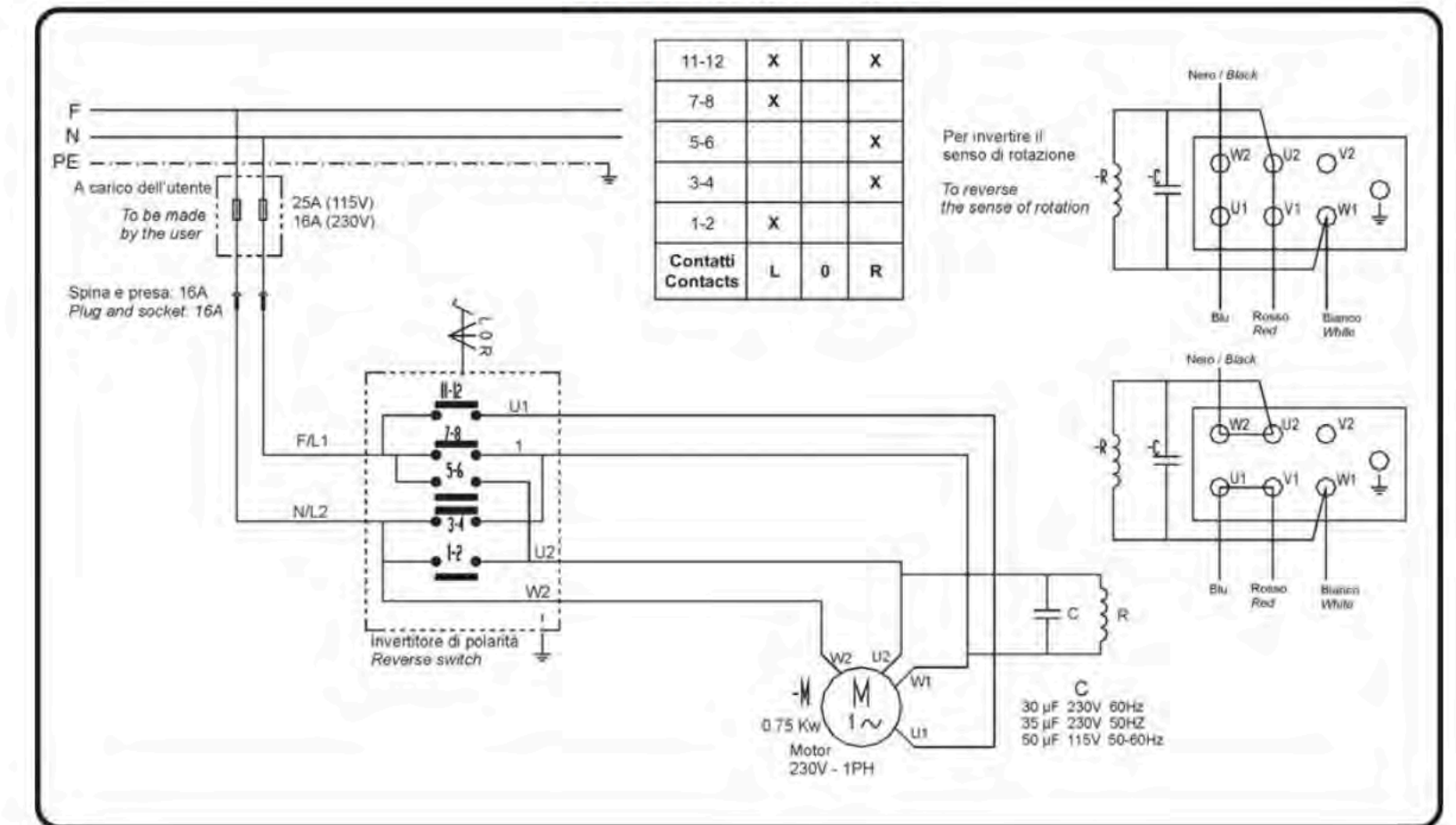


CHAPTER 8 – TROUBLE-SHOOTING

PROBLEME	CAUSE	SOLUTION
La plaque tournante ne tourne que dans une direction.	Inverseur cassé	Remplacer l'inverseur
La plaque tournante ne tourne pas.	Ceinture Cassee	Remplacer
	Inverseur cassé	Remplacer l'inverseur
	Problème avec le moteur	Vérifiez la présence de fils lâches dans le moteur, prise ou douille. Remplacer le moteur
Verrous de plaque tournante	Ceinture lâche	Réglez la tension de la courroie (chapitre 7 Fig. 24)
Pince lente à ouvrir ou Fermer	Silencieux bouché	Nettoyer ou remplacer le silencieux
La plaque tournante ne se verrouille pas	Pincés usées	Remplacer les pincés
	Vérin (s) du plateau tournant défectueux	Remplacer le joint du cylindre
L'outil touche la jante pendant le démontage ou des opérations de montage	Plaque de verrouillage mal ajustée ou défectueux	Ajuster ou remplacer la plaque de verrouillage (Chap 7 - Fig 25)
	Vis de verrouillage de la plaque tournante	Serrez la vis
Verrouillage de la pédale hors de position de travail	Retour du printemps cassé	Remplacer le ressort

CHAPITRE 9 - DIAGRAMME ÉLECTRIQUE ET PNEUMATIQUE

110V/220V/230V – 1PH



220V/230V/380V/400V – 3PH (SINGLE SPEED)

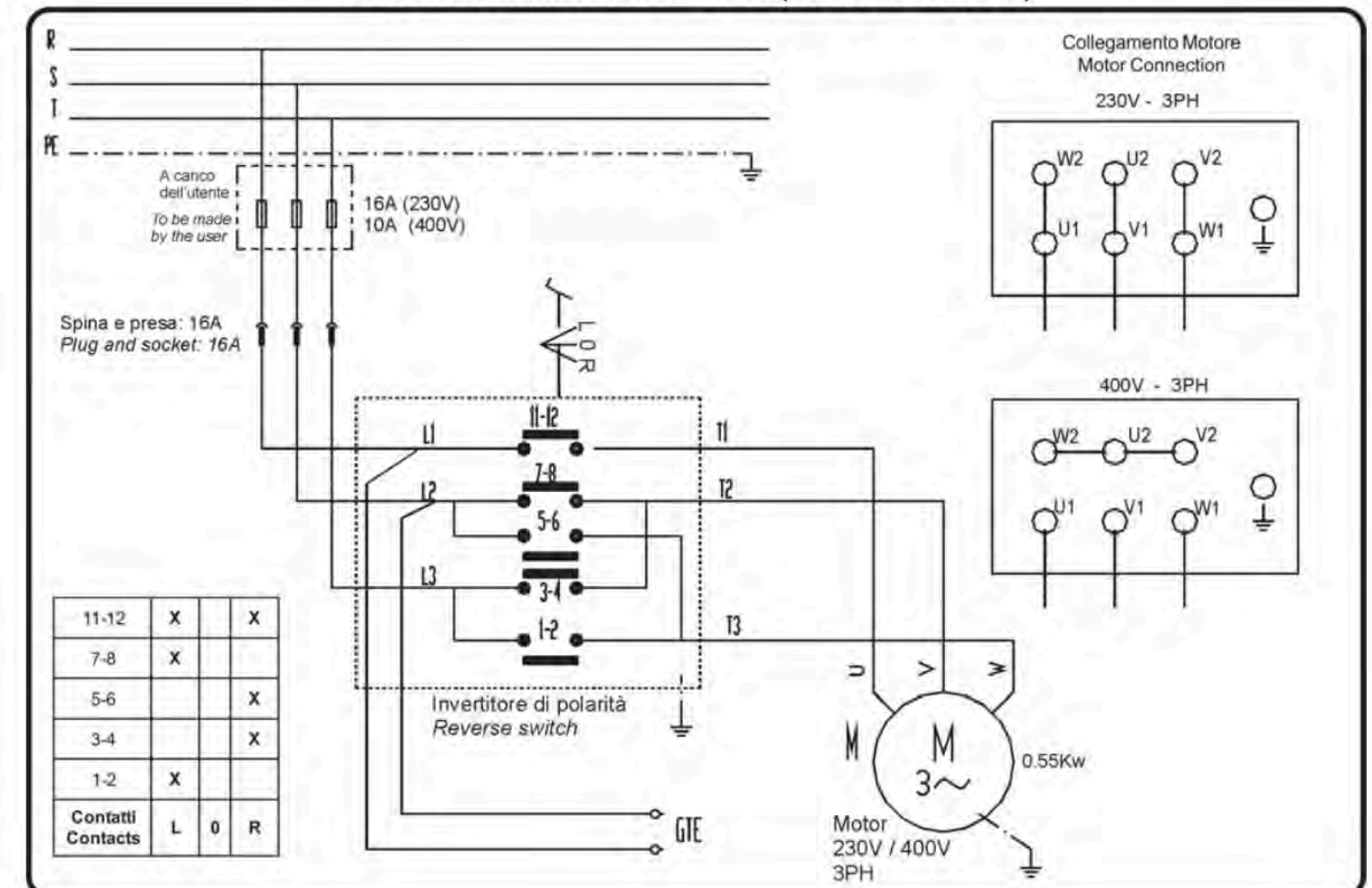


DIAGRAMME DU SYSTÈME PNEUMATIQUE STANDARD

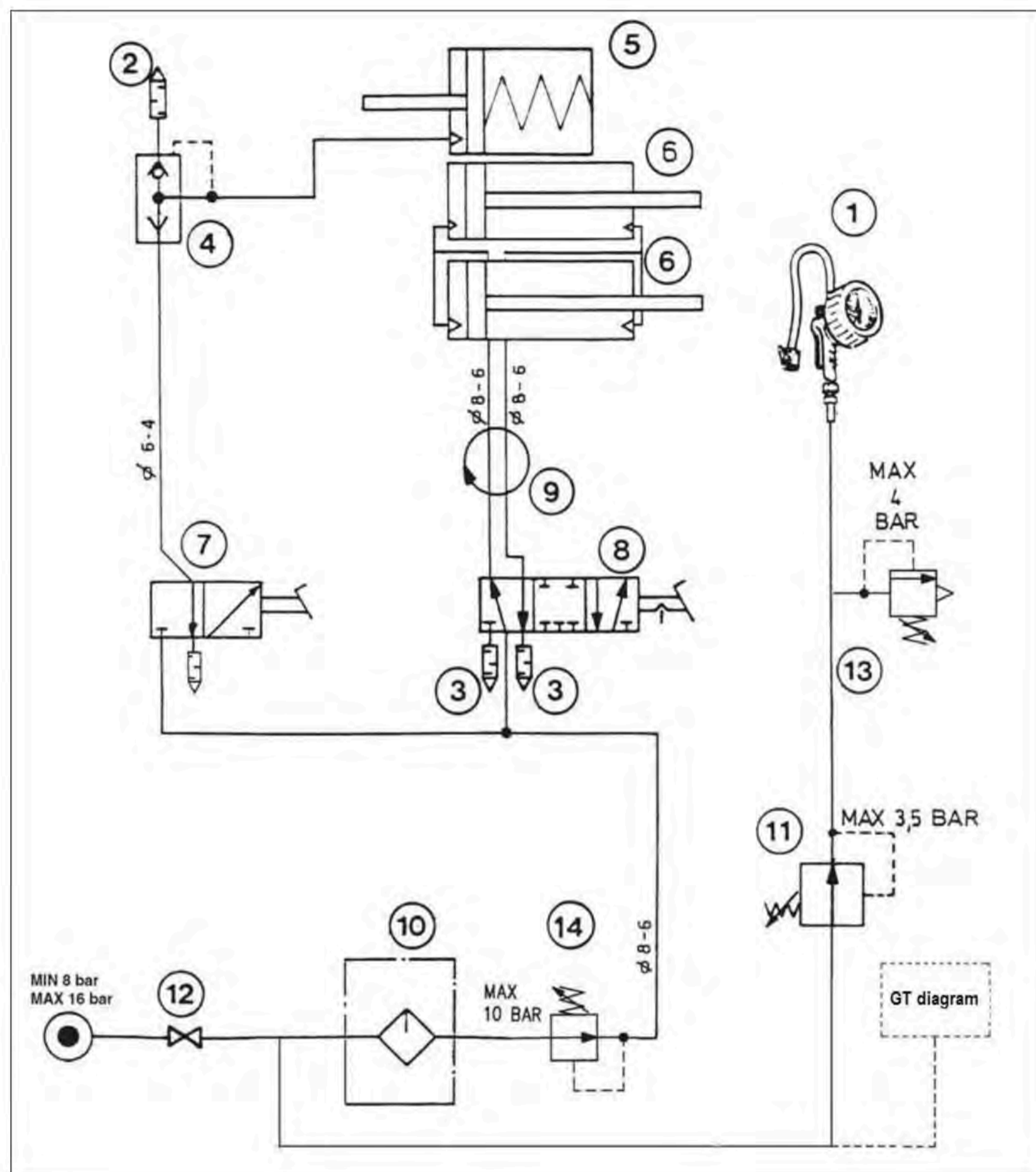
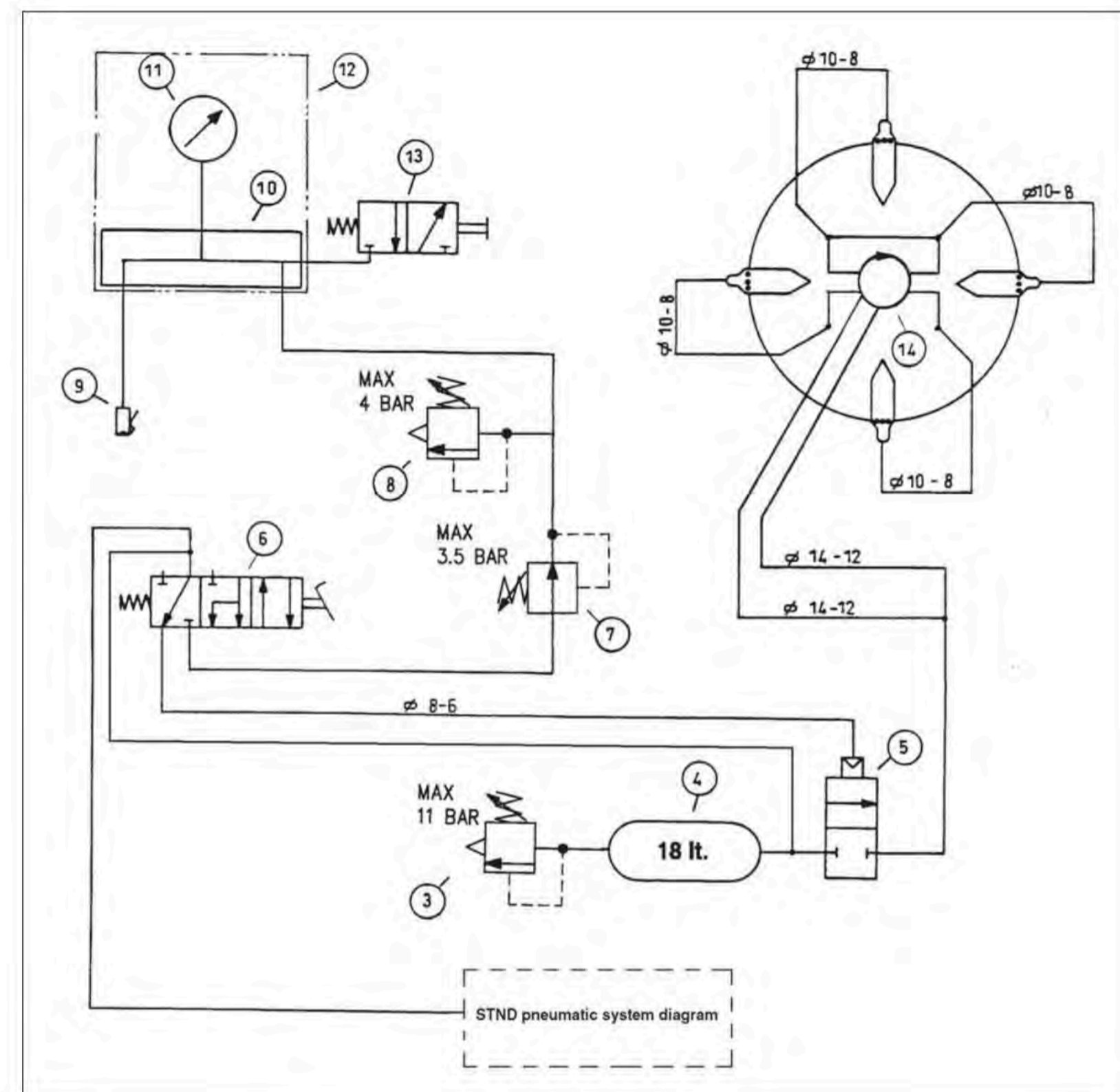


DIAGRAMME DU SYSTÈME PNEUMATIQUE GT



- 3- Valve de sécurité
- 4- Reservoir
- 5- Réglage de l'électrovanne
- 6- GT pédale
- 8- Soupape de sécurité
- 9- Tête de gonflage

- 10- Diviseur
- 11- Manometre
- 12- Unite de gonflage
- 13- Vanne de degonflage
- 14- Rotation union