

CATALOGUE

1. Introduction	1
2. Spécification et fonctionnalités	1
2.1 Spécification	1
2.2 Caractéristiques	1
2.3 Environnement de travail	1
3. La Constitution de dynamique Balancer	1
3.1 machine	1
3.2 Système électrique	1
4. Installation de Dynamic Balancer	2
4.1 Ouverture et Vérification	2
4.2 Installation de machines	2
4.3 Installation capot	2
4.4 Installation goujon fileté de l'axe d'entraînement	2
5. panneau de commande d'affichage LED et touches de fonction	3
6. Installation et démontage de la roue	4
6.1 Contrôle de la roue	4
6.2 Installation de la roue	4
6.3 Démontage de la roue	4
7. Les méthodes d'entrée de date de jante	4
7.1 l'état de marche de la machine	4
7.2 Date de méthode d'entrée de la roue pour le mode de balance dynamique normalement	4
7.3 La méthode d'entrée de la date du mode ALU-S:	5
8. L'étalonnage de l'échelle de mesure	6
8,1 étalonnage de l'échelle de distance de rebord	6
8.2 L'étalonnage de l'échelle de diamètre	6
9. Le calibrage automatique de Dynamic Balancer	7
dix. L'opération d'équilibrage de la roue	7
10.1 Mode Balance opération de changement	7
10.2 Mode équilibre normal processus de fonctionnement	8
10.3 procédé d'opération d'équilibre statique (ST)	8
10.4 Le processus de fonctionnement de M1 en mode M2	9
10,5 mode de balance ALU-S processus de fonctionnement	9
★ Procédé de contrepoids manuel d'stickup	9
★ Procédé de Contrepoids automatique de partition stickup	9
10.6 Le mode cache-bâton contrepoids	dix
★ opération manuelle bâton de Split	dix
★ Fractionner opération de bâton automatique	11
10,7 recalcul11
11. optimize Déséquilibre11
12. opération de conversion Gram-Oz	12
13. opération de conversion et MM INCH	12
14. Fonction de protection du capot et réglage de protection	12
15. D'autres paramètres de la fonction	13
15.1 paramètres d'affichage de valeur minimale	13
15.2 indice-clé sur le ton paramètres de la fonction	13
15.3 Paramètres d'affichage de luminosité de l'écran	13
16. Machine fonction d'auto-test	13
16,1 LED et indicateur lumineux contrôle	13

16.2 contrôle du signal du capteur de position	14
16.3 Distance de contrôle du signal du capteur	14
16,4 Diamètre de contrôle du signal de capteur	14
16,5 presse de contrôle du signal du capteur	14
17. Protections de sécurité et de dépannage	14
17.1 Protection Sécurité	14
17.2 Dépannage	14
18. Entretien	15
18.1 L'entretien quotidien des professionnels non	15
18.2 L'entretien des professionnels	16
19. Liste des codes d'erreur Trouble	17
20. Schéma de mise en page Alimentation	18
20,1 220 V Connexion	18
20,2 380 V Connexion	18
21. dessins éclatés	19
22. Liste des pièces détachées	22
S Version Éclaté dessins et liste de pièces de rechange	23
Liste des accessoires	24
Fixer la figure 1 schéma de circuit du système	25

1. introduction

Une roue déséquilibrée fera le saut de roue et vacillement du volant pendant la conduite. Il peut dérouter le conducteur pour conduire, agrandir la fente de combiner zone de système de direction, endommager l'amortisseur de vibrations et de pièces de direction, et d'augmenter la probabilité des accidents de la circulation. Une roue équilibrée évitera tous ces problèmes.

Cet équipement adopte pour constituer le système matériel qui acquiert des processus et calcule des informations à une vitesse élevée de la nouvelle LSI (Large Scale Integrated Circuit). Lisez le manuel attentivement avant d'utiliser l'équipement pour assurer un fonctionnement normal et sûr. Le démontage ou le remplacement, il faut éviter les parties de l'équipement. Quand il a besoin de réparation, s'il vous plaît contacter avec service technique. Avant d'équilibrage, assurer la roue fixe sur la bride serrée. L'opérateur doit porter sarrau moulants pour éviter de raccrocher. Non-opérateur ne démarre pas l'équipement.

Aucune utilisation en dehors de la plage fonction indiquée du manuel.

2. Spécification et fonctionnalités

2.1 Spécification

Poids de roue: 65 kg

Puissance du moteur: 200W

Alimentation: 220 V / 50 Hz

précision d'équilibrage: ± 1 g

Vitesse de rotation: 200r / min

Temps de cycle: 8s

Diamètre de la jante: 10"~ 24" (256mm ~ 610mm)

Largeur de la jante: 1,5"~ 20" (40mm ~ 510mm)

Bruit: < 70dB

Poids net: 98 kg

Dimensions: 960mm × 760mm × 1160mm

2.2 Caractéristiques

Adopter 9 affichage à LED, il dispose d'indicateur fonction de commande flexible.

Divers modes d'équilibrage peuvent effectuer des contre-poids à coller, pince, ou caché bâton, etc.

Les données d'entrée de jante automatiquement par l'échelle de mesure.

auto-étalonnage et échelle de mesure fonction d'auto-étiquetage intelligent.

Auto-diagnostic de défaut et la fonction de protection.

Applicable pour différentes jantes de structure en acier et de la structure de duralumin.

2.3 Environnement de travail

Température: 5 ~ 50 °C Hauteur au-dessus du niveau

de la mer: ≤ 4000 m

Humidité: $\leq 85\%$

3. La Constitution de dynamique Balancer

Deux éléments majeurs de l'équilibreur dynamique sont: machine et électricité:

3.1 machine

La partie de la machine se compose de support, le support pivotant et l'axe principal; ils sont ainsi fixés sur le cadre.

3.2 Système électrique

1. Le système de micro-ordinateur est composé de la LSI, comme nouveau système de CPU MCU haute vitesse et le clavier.
2. échelle de mesure automatique.
3. Système de vitesse et de positionnement d'essai se compose d'engrenage et opto-électronique

coupleur.

4. Fournitures de moteur asynchrone à deux phases et circuit de commande.
5. Capteur de pression horizontale et verticale.
6. Protection Hood.

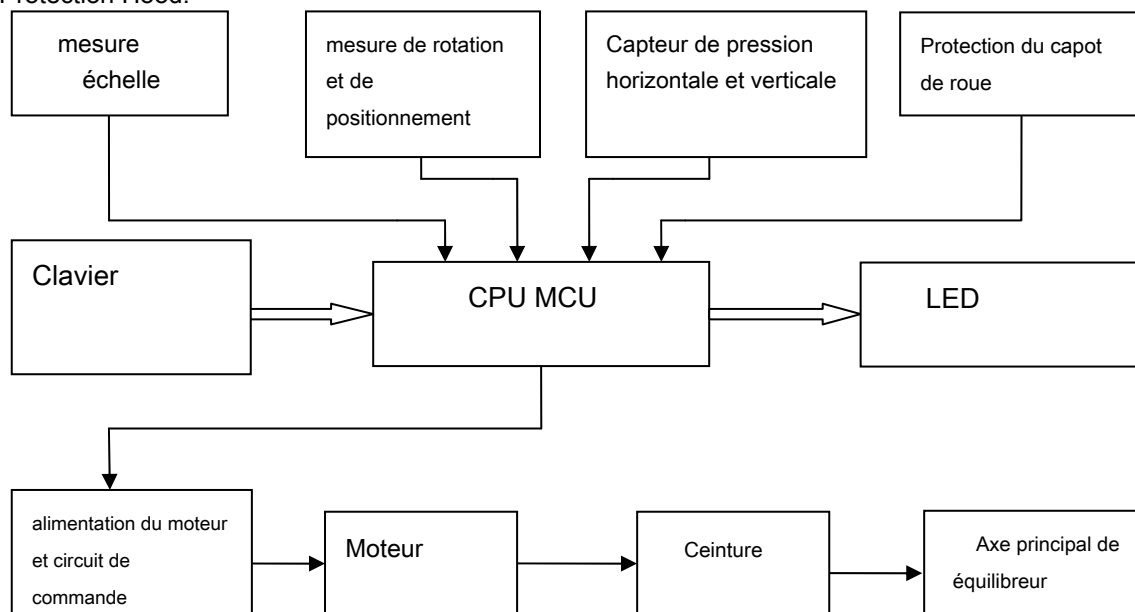


Figure 3-1

4. Installation de dynamique Balancer

4.1 Ouverture et Vérification

Ouvrez l'emballage et vérifiez si des pièces endommagées. S'il y a des problèmes, s'il vous plaît ne pas utiliser l'équipement et le contact avec le fournisseur. Accessoires standard avec équipement sont présentés comme suit:

Vis goujon d'axe d'entraînement	1
d'équilibrage	1
clé Allen	1
mesure étrier	1
Écrou de blocage	1
Adaptateur (cône)	4
Contrepoids (100 g)	1
Capot de protection (facultatif)	1

4.2 Installation de machines

- 4.2.1 The équilibreur doit être installé sur le ciment solide ou au sol similaire, sol non solidifié peut apporter des erreurs de mesure.
- 4.2.2 Il devrait y avoir 50cm autour de l'équilibreur pour fonctionner convenablement.
- 4.2.3 boulons d'ancrage clou trou de montage de équilibreur de la base pour fixer l'équilibreur.

4.3 Installation capot

Installer le cadre de la hotte sur l'équipement (optionnel): brancher le tuyau de capot de protection dans le passage de capot (derrière l'armoire), puis fixer avec M10 × 65 vis.

4.4 Installation goujon vis de l'axe d'entraînement

Installer le goujon fileté de l'axe d'entraînement sur l'axe principal avec le boulon à douille M10 x 150, puis visser le boulon. (Voir la figure 4-1)

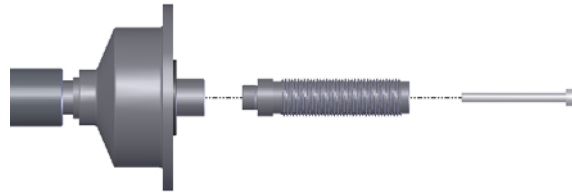


Figure 4-1

(**Remarque:** une roue peut être installée sur l'axe principal avant de visser vers le bas, puis maintenez la roue par des mains afin d'éviter que l'axe principal de rotation avec le boulon.)

5. Panneau de commande d'affichage LED et touches de fonction

Figure 5-1 affichage sur le panneau LED

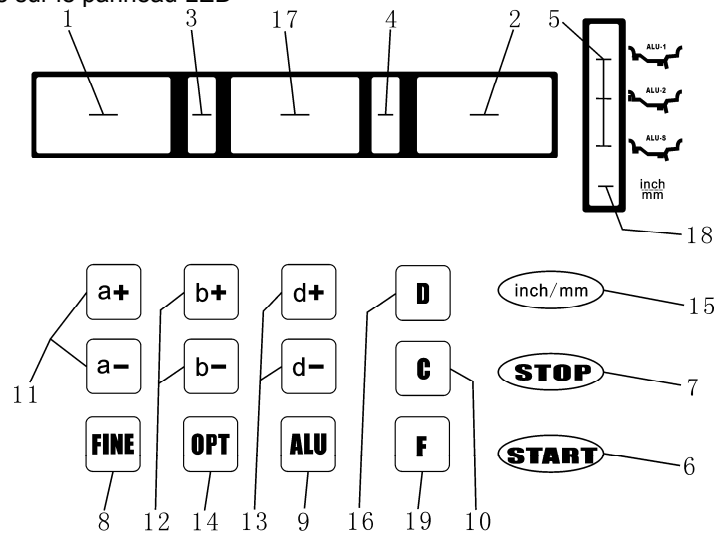


Figure 5-1

Nom de partie du panneau et signification

1- La lecture numérique, la quantité de déséquilibre, à l'intérieur ou dimension « DISTANCE » 2- lecture numérique, la quantité de déséquilibre, à l'extérieur ou dimension « DIAMETER » 3- affichage numérique, la position de déséquilibre, à l'intérieur 4- affichage numérique, la position de déséquilibre, à l'extérieur 5- Indicateur, mode de correction « ALU » choisi 6- bouton poussoir, début de cycle

7- Bouton poussoir, urgence et la sélection des fonctions spéciales 8 Bouton poussoir, pas d'affichage de déséquilibre et le seuil de 9 Bouton poussoir, sélection du mode « ALU » de boutons poussoirs pour la correction de 10 recalcul et auto-calibration 11- boutons poussoirs, manuel DISTANCE (a) la mise en 12- boutons-poussoirs, WIDTH manuel (b) la mise en 13- boutons-poussoirs, DIAMETRE manuel (D) de réglage 14- bouton-poussoir, l'optimisation du balourd et divisée balourd 15- Sélection des dimensions, pouces / mm

16- Appuyer sur le bouton, l'auto-diagnostic, l'auto-calibration et le déséquilibre divisé 17- lecture numérique, « STATIC » déséquilibre ou « WIDTH » dimension 18- Indicateur de dimensions en mm

19- La sélection, la correction « STATIC » ou « dynamique »

NB Utilisez uniquement les doigts pour appuyer sur les boutons poussoirs. Ne jamais utiliser la pince pour contrepois ou d'autres objets pointus.

6. Installation et démontage de la roue

6.1 Contrôle de la roue

La roue doit être propre, aucun sable ou de la poussière, et supprimer tous les contre-poids de la roue primal. Vérifier la pression des pneus si à la valeur nominale. Vérifier le positionnement du plan jante et des trous de montage se déforme.

6.2 Installation de la roue

6.2.1 Sélectionner le cône optimal pour le trou central quand il y a le trou central de la jante.

6.2.2 Deux façons d'installer la roue: A. positionnement positif; B. positionnement négatif.

6.2.2.1 positionnement positif (voir figure 6-1):

positionnement positif est couramment utilisé. Il fonctionne facilement, et il est applicable pour différentes jantes de structure en acier et une structure communes mince duralumin.

6.2.2.2 positionnement négatif (voir la figure 6-2):

positionnement négatif est utilisé pour assurer le trou intérieur de la jante en acier et de l'axe principal est le positionnement de précision lorsque l'extérieur de déformation de la roue. Appliquer pour toutes les jantes en acier, des jantes en acier épais en particulier.

6.2.3 Installation roue et cône sur l'axe principal. Vérifiez que le cône peut serrer la roue avant poignée de vissage. La roue peut tourner après vissage.

6.3 Démontage de la roue

6.3.1 démonter la poignée et le cône.

6.3.2 Mettre en place la roue, et n retirons axe principal.

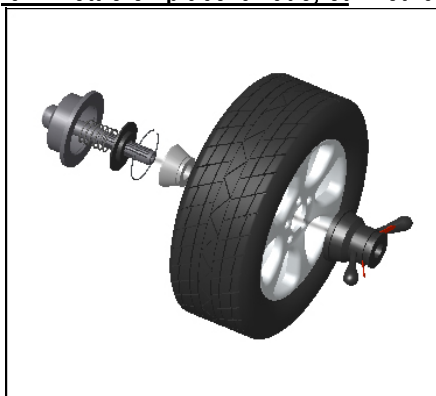


Figure 6-1

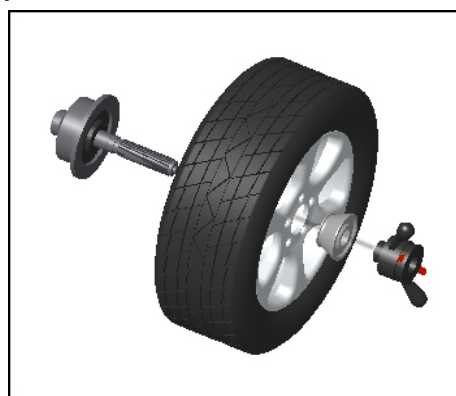


Figure 6-2

Remarque: ne glisse pas sur l'axe principal roue pour empêcher axe principal de tout grippage l'installation et le démontage de la roue

7. Les méthodes de saisie de la date de la jante

7.1 L'état de mise sous tension de la machine

Après la mise sous tension de la machine, il commence l'initialisation automatiquement. le l'initialisation sera terminée au bout de deux secondes. La machine entrer dynamique naturelle (contreponds de serrage sur le plan de correction des côtés à la fois à arêtes de bord) en mode automatique, comme dans la figure 7-1, prêt pour la date d'entrée de la jante.

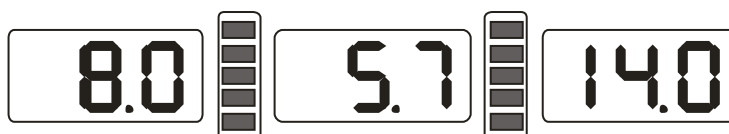


Figure 7-1

7.2 Date de méthode d'entrée de la roue pour le mode de balance dynamique normalement

Après la 7.2.1 mise sous tension de la machine, il entrer dans le mode équilibre normal

7.2.2 Date d'entrée de la jante:

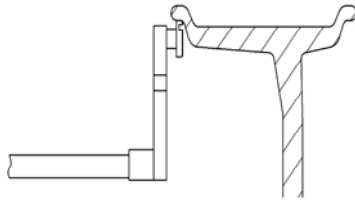


Figure 7-2

Faire pivoter l'échelle de mesure, tirer la tête d'échelle à l'intérieur concave sur le bord de la jante, etc figure 7-2, la première LED tout, afficher alors ect Figure 7-3, dans l'attente échelle remis en place.



Figure 7-3

Lorsque l'échelle à la position zéro, la valeur d'affichage à DEL est la date de la jante.

7.2.3 Lorsque les valeurs de mesure avec la valeur de fait de la jante diffèrent, vous avez besoin d'auto-étalonnage des échelles de mesurer puis de nouveau ou la date d'entrée manuelle de la jante.

7.2.4 Date d'entrée de la largeur de la jante

Utiliser l'échelle de mesure de largeur de plastique manuel, mesurer la valeur de la largeur de la jante puis sur b + ou la date d'entrée clé b- par le manuel.

7.3 La méthode d'entrée de la date du mode ALU-S:

Normalement, du changement de mode normal à un autre mode, ne nécessitent pas la date de la jante d'entrée à nouveau, appuyez simplement sur le changement touche ALU pour vous sélectionner le mode directement est très bien, seul le mode ALU-S ont la méthode d'entrée spéciale, ALU-S signifie est le mode spécial, inclure ci-dessous deux modes de nature (Figure 7-6):



Figure 7-6

ect Figure 7-7 ou 7-8, faire pivoter l'échelle de mesure, tirer la tête d'échelle à l'intérieur de la jante (FI) (cette position est ta sélection pour coller poids d'équilibrage à l'intérieur), mesurer la distance (a) et le diamètre (dl) de l'intérieur de la jante, ect figure 7-9, puis continuer l'échelle rotate de mesure, tirer la tête d'échelle à l'extérieur de la jante (FE) (cette position est votre sélection pour tenir le poids de l'équilibre à l'extérieur), mesurer la distance (ae) et le diamètre (de) de l'extérieur de la jante, ect Figure 7-10, passer en mode ALU-S.

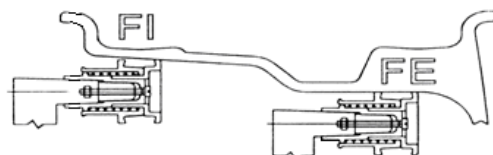


Figure 7-7

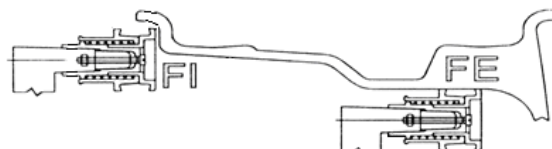


Figure 7-8

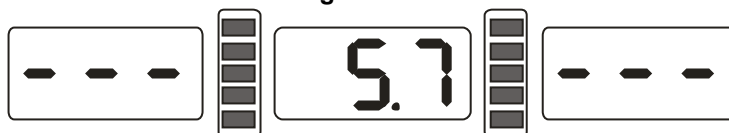


Figure 7-9



Figure 7-10

Lorsque l'échelle de retour à la position zéro, LED sera afficher la valeur aE et dI. Appuyez sur A +, A peut être ajuster une valeur; presse b +, b- peut être ajuster la valeur aE; presse d +, d- peut être ajuster la valeur dI; appuyer sur la touche FIN LED affiche la valeur dE, tenir appuyer sur la touche FIN et appuyez sur d +, d- ajuster la valeur dE.

8. L'étalonnage de l'échelle de mesure

L'échelle de mesure a été marquée avant l'ex-usine, mais la valeur marquée peut varier en raison du transport. Par conséquent, les utilisateurs peuvent étiqueter eux-mêmes avant d'utiliser l'équilibreur.

Après la mise sous tension, l'initialisation est terminée. Ainsi, les utilisateurs peuvent étiqueter l'échelle de mesure

8.1 étalonnage de l'échelle de la distance de la jante

8.1.1 Maintenez enfoncée la touche STOP et appuyer sur la touche FIN, ect 8-1, appuyer sur la touche STOP ou la touche C pour quitter.



Figure 8-1

8.1.2 échelle de déplacement à 0 (zéro) la position, appuyer sur la touche ALU, ect 8-2, appuyer sur la touche STOP ou la touche C pour quitter.



Figure 8-2

8.1.3 échelle Déplacer à 15, appuyer sur la touche ALU, ect 8-3, fin de l'auto-calibration, remettre échelle de mesure.



Figure 8-3

8.2 L'étalonnage de l'échelle de diamètre

8.2.1 taille moyenne installation pneus sur l'axe principal, appuyez et maintenez la touche STOP et appuyer sur la touche OPT, ect 8-4, appuyez sur la touche STOP pour quitter;



Figure 8-4

8.2.2 Appuyez sur + ou d d- ajuster la valeur à la valeur actuelle du diamètre de la jante, appuyer sur la touche ALU, ect 8-5;



Figure 8-5

8.2.3 échelle de mouvement, mettre à l'échelle la tête sur le bord intérieur de la jante ect 7-2, appuyer sur la touche ALU, ect 8-3, à la fin d'auto-étalonnage, mis échelle arrière.

9. Le calibrage automatique de Dynamic Balancer

L'auto-calibrage de l'équilibreur dynamique a été terminée avant l'ex-usine, mais le paramètre du système peut varier en raison du transport à longue distance ou l'utilisation à long terme, ce qui peut provoquer une erreur. Par conséquent, les utilisateurs peuvent faire de l'auto-calibrage après une période de temps.

9.1 Après la mise sous tension de la machine, l'initialisation est terminée ect 1/7 , installer une boîte

contrepois clip et le pneu de taille moyenne relativement équilibré, suivent la date d'entrée de l'étape 7 de la jante;

9.2 Appuyer sur la touche D et la touche C, ect chiffre 9-1, (définissent le capot de protection), appuyer sur la touche START, passer à l'étape suivante, appuyez sur la touche STOP ou la touche C pour quitter;



Figure 9-1

9.3 Après l'arrêt de l'axe, ect figure 9-2, (ouvrir le capot de protection) couper une pression de touche START contrepois 100 grammes de partout de l'extérieur de la jante, (fixer le capot de protection), aller à l'étape suivante, appuyer sur la touche STOP ou la touche C pour sortie;



Figure 9-2

9.4 Après l'arrêt de l'axe, ect 9-3, à la fin d'étalonnage. pneu Démontez, équilibreur maintenant prêt à fonctionner.



Figure 9-3

NB : lorsque vous faites l'auto-calibration, la date d'entrée de la jante doit être correcte, le contrepois de 100 grammes doit être correct, sinon résultat de l'auto-calibration sera faux, faux auto-calibrage sera de précision faire baisse de mesure d'équilibrage.

10. L'opération d'équilibrage de la roue

10.1 Mode d'équilibre opération de changement

10.1.1 mode équilibre dynamique et statique interrupteur: appuyer sur la touche F.

mode d'équilibre dynamique: contrepois clip à l'intérieur et à l'extérieur du bord jante (balancer le mode de tolérance de l'équilibre normal), ect Figure 10-1.

mode ST: mode de mesure d'équilibre statique, le contrepois de bâton sur milieu de jante, ect Figure 10-2.

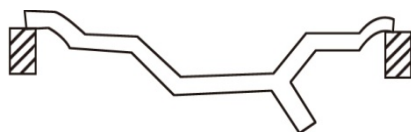


Figure 10-1



Figure 10-2

10.1.2 ALU touche de sélecteur de mode de balance (touche ALU), le commutateur du système de l'unité centrale entre ALU-1 ~ Mode ALU-S.

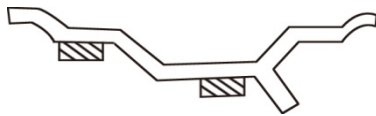


Figure 10-3

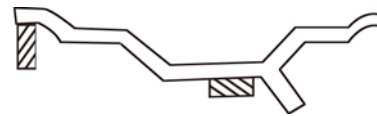


Figure 10-4

Mode ALU-1: contrepoids de bâton à l'intérieur et à l'extérieur du rayon de la jante, ect 03/10. Mode ALU-2: contrepoids clip sur le bord intérieur de la jante, le bâton contrepoids à l'extérieur (à l'intérieur du rayon), etc Figure 10-4.

Mode ALU-S: Ceci est un mode équilibre particulier (y compris ALU-1 et ALU-2), pour la fente Contrepoids et mode-Stick caché.

Contrepoids Split et Hidden Mode-Stick:

Mode ALU-S, si la position du contrepoids à l'extérieur (à l'intérieur du rayon de) entre deux rayons, le mode ALU-S peut diviser le contrepoids pour deux. Le contrepoids divisé, il suffit de placer sur le dos de deux rayons près de l'ancien contrepoids, afin de cacher le contrepoids. ect figure 10-5.



Figure 10-5

10.2 Mode équilibre normal processus de fonctionnement

10.2.1 Suivez Figure 7.2 Date d'entrée de la jante.

10.2.2 fixent le capot de protection et d'appuyer sur la touche START, rotation de la roue, après arrêt de deux roues d'affichage à DEL latérale à la fois du poids de déséquilibre latéral, lorsque l'affichage à LED OPT milieu, peut optimiser le choix de déséquilibre;

10.2.3 lentement le patinage des roues, lorsque l'intérieur de la lumière de l'indicateur de position de contrepoids (figure 5-1 (3)) sur tous, agrafe correspond-contrepoids sur la position 12 heures sur l'intérieur de la jante, ect figure10-6;

10.2.4 lentement le patinage des roues, lorsque l'extérieur de la lumière de l'indicateur de position du contrepoids (figure 5-1 (4)) sur tous, agrafe correspondent contrepoids sur la position 12 heures sur l'extérieur de la jante, ect figure10-7;

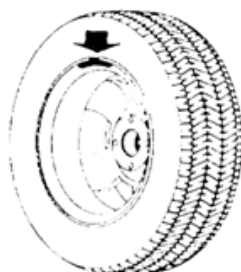


Figure 10-6

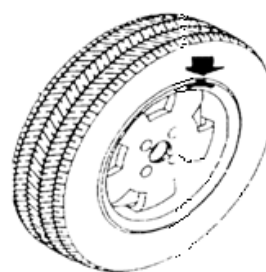


Figure 10-7

10.3 procédé d'opération d'équilibrage statique (ST)

10.3.1 Déplacer échelle de mesure au milieu du rebord, et de mesurer les données de la jante;

10.3.2 Appuyez sur la touche F, passer en mode équilibre statique (ST).

10.3.3 allongea capot de protection et appuyer sur la touche START, faire tourner la roue, après la roue d'affichage LED moyenne d'arrêt du poids de déséquilibre statique, lorsque l'affichage LED milieu

OPT, peut choisir d'optimiser déséquilibre;

10.3.4 lentement le patinage des roues, lorsque les deux contreponds indicateur de position du côté de la lumière (figure 5-1 (3), (4)) sur tous, contreponds de bâton sur milieu de position 12 heures de la jante. ect figure 10-8.



Figure 10-8

10.4 Le processus de fonctionnement de M1 en mode M2

10.4.1 7.2 Suivez la date d'entrée de la jante;

10.4.2 Appuyez sur la touche ALU, passer pour correspondre le mode de balance.

10.4.3 fixent le capot de protection et d'appuyer sur la touche START, rotation de la roue, après arrêt de deux roues d'affichage à DEL latérale à la fois du poids de déséquilibre latéral, lorsque l'affichage à LED OPT milieu, peut optimiser le choix de déséquilibre;

10.4.4 lentement le patinage des roues, lorsque l'intérieur de la lumière de l'indicateur de position de contreponds (figure 5-1 (3)) sur tous, suivre clip différent du mode ou du contreponds de bâton sur la position 12 heures à l'intérieur de la jante.

10.4.5 lentement le patinage des roues, lorsque l'extérieur de la lumière de l'indicateur de position du contreponds (figure 5-1 (4)) sur tous, suivre clip différent du mode ou du contreponds de bâton sur la position 12 heures à l'extérieur de la jante.

10,5 mode de balance ALU-S processus de fonctionnement

★ Procédé de contreponds manuel d'stickup

10.5.1 Suivre la figure 7.3 Date d'entrée de la jante.

10.5.2 fixent le capot de protection et d'appuyer sur la touche START, rotation de la roue, après arrêt de deux roues d'affichage à DEL latérale à la fois du poids de déséquilibre latéral, lorsque l'affichage à LED OPT milieu, peut optimiser le choix de déséquilibre;

10.5.3 lentement le patinage des roues, lorsque l'intérieur de la lumière de l'indicateur de position de contreponds (figure 5-1 (3)) tout de suite, si la date est suivi d'entrée la figure 7-8 de la jante, la prochaine étape 10.2.3 suivre contreponds clip, si la figure 10 Notec -9 de montrer le côté gauche, le bâton de contreponds à la position 12 heures sur l'intérieur de la jante.

10.5.4 lentement le patinage des roues, lorsque l'intérieur de la lumière de l'indicateur de position de contreponds (lutte 5-1 (4)) sur tous, bâton de correspondance contreponds sur la position 12 heures sur l'extérieur de la jante, ect Figure 10-9 sur le côté droit;

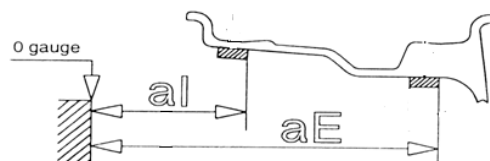


Figure 10-9

★ Procédé de séparation automatique stickup Contreponds

10.5.5 Suivre la figure 7.3 entrée date de la jante

10.5.6 fixent le capot de protection et d'appuyer sur la touche START, rotation de la roue, après arrêt de deux roues d'affichage à DEL latérale à la fois du poids de déséquilibre latéral, lorsque l'affichage à LED OPT milieu, peut optimiser le choix de déséquilibre;

10.5.7 Si est de suivre la date d'entrée la figure 7-8 de la jante, suivre 10.2.3 contreponds clip sur le bord intérieur de la jante.

Appuyez sur la touche STOP et la touche ALU, tout milieu de l'écran LED - -

- , 10.3.9 suivre contreponds de bâton à l'extérieur de la jante.

10.5.8 Si est suivre 7-7 suivant l'entrée de la jante, appuyer sur la touche STOP et touche ALU, tout milieu de LED - - -, insert correspondent-contreponds dans la fente de la tête d'échelle, tourner lentement la roue, lorsque l'intérieur de la lumière de l'indicateur de position de contreponds (bats toi

5-1 (9)) tout sur, projet échelle, lorsque la lumière à l'intérieur de l'indicateur de position de contrepoids (lutte 5-1 (3)) tout, tirer lentement échelle de mesure et d'affichage LED milieu comme la figure 10-10, puis tournez la échelle, contrepoids de bâton sur la jante, ect Figure 10-12;



Figure 10-10

10.5.9 Insertion correspond-contrepoids dans la fente de la tête d'échelle, lentement tourner la roue, lorsque la lumière de l'indicateur de position du contrepoids extérieur (combattre 5-1 (4)) tout de suite, le projet de l'échelle, lorsque l'intérieur de la lumière de l'indicateur de position contrepoids (lutte 10-11) Tous sur, échelle de tour, le contrepoids de bâton sur la jante, ect Figure 10-12;



Figure 10-11

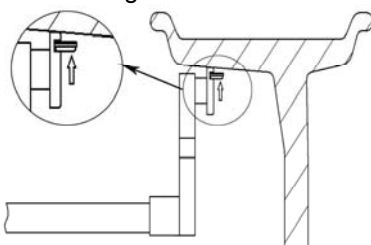


Figure 12/10

NB: lorsque l'échelle d'utilisation pour coller contrepoids automatiquement, assurez-vous de LED doit afficher - - -, sinon, ne déplacez pas l'échelle, appuyez sur STOP et la touche ALU, puis milieu affichage LED - - -, vous pouvez maintenant déplacer l'échelle pour coller automatiquement contrepoids .

10.6 Le mode cache-bâton contrepoids

Contrepoids mode caché-Stick est disponible uniquement en mode ALU-S, ce mode peut diviser cette position en deux parties et rendre ces deux nouveaux postes se cachent derrière le rayon, afin que vous puissiez atteindre cet objectif de se cacher. Ce mode de balance disponible uniquement en mode ALU-S.

10.3 processus de fonctionnement, si contrepoids extérieur ne cache derrière le rayon, mais vous voulez toujours se cacher derrière le rayon, vous pouvez suivre ci-dessous le fonctionnement:

10.6.1 Appuyez sur une touche +, de nouveau à la Figure 7-1 interface, appuyer sur la touche D et la clé de l'OPT, les numéros d'entrée d'affichage de rayon (figure 13.10), appuyez sur b + ou b- entrée de touche a parlé des chiffres, appuyer sur la touche D et touche OPT pour enregistrer et revenir, tournez lentement le volant, tourner la proximité position de déséquilibre a parlé sur le dessus (12 heures), appuyez sur D et touche OPT pour entrer en mode clé cacher, puis appuyez sur D et touche OPT pour quitter;



Figure 13/10

★ opération manuelle de Split bâton

10.6.2 bâton à l'intérieur même opération 10.3.3;

10.6.3 lentement le patinage des roues, lorsque l'extérieur de la lumière de l'indicateur de position du contrepoids (figure 5-1 (4)) sur tous, contrepoids de bâton sur la position 12 heures à l'extérieur de la jante, ect Figure 10-18 du côté droit;

10.6.4 lentement le patinage des roues à nouveau, lorsque la lumière de l'indicateur de position de contrepoids à l'extérieur (figure 5-1 (4)) sur tous, pour en deuxième position, le contrepoids de bâton sur la position 12 heures à l'extérieur de la jante, ect Figure 10-9 côté droit;

★ opération de bâton automatique de Split

10.6.5 Quand placer à l'intérieur, le fonctionnement même 10.3.7 et 10.3.8

10.6.6 lentement le patinage des roues, lorsque l'extérieur lumière indicateur de position de contrepoids (figure 5-1 (4)) tout sur, trouver première position, projet échelle, lorsque la lumière de l'indicateur de position de contrepoids à l'extérieur (figure 10-11) tout sur, à l'échelle tour, coller contre-poids sur la jante (ect figure 12.10);

10.6.7 lentement le patinage des roues, lorsque l'extérieur lumière indicateur de position de contrepoids (figure 5-1 (4)) sur tous, trouver la deuxième position, d'échelle, lorsque l'extérieur voyant la position du contrepoids (figure 10-11) tout sur, à l'échelle tour, contrepoids de bâton sur la jante (ect figure 10-12).

NB: lorsque l'échelle d'utilisation pour coller contrepoids automatiquement, assurez-vous de LED doit afficher - - -, sinon, ne déplacez pas l'échelle, appuyez sur STOP et la touche ALU, puis milieu affichage LED - - -, vous pouvez maintenant déplacer l'échelle pour coller automatiquement contrepoids .

10,7 recalcul

Avant système de test de l'équilibre des roues, peut parfois oublier l'entrée date actuelle de la jante, vous pouvez après la date d'entrée de test de l'équilibre de la roue de la jante réintroduire, à ce moment ne pas besoin appuyer sur la touche START, appuyez simplement sur la touche recalcul (C) suivra la nouvelle date de la jante mesure de déséquilibre de calcul. Même l'interface affiche actuellement la valeur de déséquilibre, appuyer sur la touche C, peut être vérifier la date d'entrée en la jante.

11. optimize Déséquilibre

Si la valeur de déséquilibre des roues de plus de 30 grammes, le système sera affiché « OPT », indice sur optimize déséquilibre du processus.

optimize Déséquilibre possède deux mode de fonctionnement:

11.1 affichent déjà une valeur d'équilibre

Si déjà fini le test de l'équilibre, lorsque vous avez besoin d'optimiser le déséquilibre du processus, appuyez sur la touche OPT, afficher ect figure 11-1;



Figure 11-1

Utilisez la craie marquent un point de référence sur le plan de la bride et de la jante et le pneu, la jante utilisation d'échange de changeur de pneu et le pneu 180 ° ; Remettre en place la roue sur l'équilibreur et faire marque sûr du point de référence entre le plan de flasque et la jante doit être sur la même potion. appuyer sur la touche START, afficher ect figure 11-2;



Figure 11-2

ect Figure 11-2, affichage à DEL à gauche pour cent d'optimiser, si, avant d'optimiser la valeur statique est de 40 grammes, optimisé est de 85%, donc après optimiser la valeur statique seulement 6 grammes reste ($15\% \times 40\text{gram} = 6\text{gram}$);

tourner lentement la roue à la main, (figure 11-3) lorsque les deux deux côté de la lumière de l'indicateur de clignotement , utiliser un stylo de marque faire une marque sur le pneu;



Figure 11-3

tourner lentement la roue à la main à nouveau, lorsque les deux côtés une lumière d'indicateur de position médiane clignotant (figure 04.11) , utiliser un stylo de marquage faire une marque sur la jante;



Figure 11-4

Retirer la roue de balancier, utiliser changeur de pneu supprimer pneu de la jante, des notes sur les pneumatiques et des jantes ensemble, utiliser changeur de pneu pneumatique sur la jante en forme, d'optimiser complète.

11.2 Avant les essais de mise sous tension, également déséquilibre des processus permettent d'optimiser Tournez directement sur la puissance, la roue d'installation, appuyez sur la touche OPT, affichage côté gauche OPT, appuyez sur la touche START, afficher ect figure 11-1, puis suivez 11.1 étape à l'opération. Appuyez sur la touche STOP pour arrêter le fonctionnement.

12. opération de conversion Gram-Oz

Cette opération de conversion de maund contrepoids (gramme-Oz).

12.1 Appuyer sur la touche STOP et la touche + ou a-, afficher ect figure 12-1, dénotation est actuellement maund gramme.



Figure 12-1

12.2 Appuyer sur b + ou b-, afficher ect figure 12-2, dénotation actuellement est maund Oz;

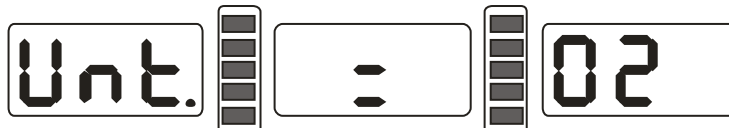


Figure 12-2

12.3 Appuyer sur b + ou b- pour le commutateur maund entre gramme et Oz;

12.4 Appuyer sur une touche + pour enregistrer la configuration et la sortie.

13. INCH et opération de conversion MM

Cette opération de dimension d'entrée la valeur de B et D conversion de valeur (PO-MM). Appuyez sur INCH / MM touche longue mesure de LED 6 valeur Affichage des valeurs B et LED 7 D peut être changé entre INCH / MM. si dans la fenêtre d'affichage LED ont un point inférieur droit radix signifie actuellement la mesure de temps INCH, sinon, longue mesure est MM.

14. fonction de protection du capot et le réglage de protection

Cette fonction peut être mise en fermeture de protéger démarrer ou poser moteur de la hotte vers le bas capot de protection correctement, puis appuyer sur la touche START pour démarrer le moteur.

Appuyez sur la touche STOP et la touche C, ect figure 14-1, affichage droit état actuellement, lorsque l'affichage ON, fonction dénotation, lorsque l'affichage OFF, fonction dénotation off.

Appuyez sur b + ou b- pour protéger la fonction interrupteur de capot entre « ON » et « OFF »; Appuyez sur une touche + pour enregistrer les paramètres et en sortie.

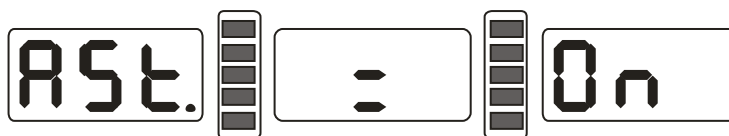


Figure 14-1

15. D'autres paramètres de la fonction

15.1 Paramètres d'affichage de valeur minimale

Après l'affichage de la valeur minimale de sélection, même valeur de déséquilibre roue inférieure à la valeur de réglage, le résultat sera affiché 0 (zéro), appuyer sur la touche FIN, sera l'affichage fait valeur de déséquilibre. Appuyez sur STOP et la touche D, ect la figure 15-1, la valeur du déséquilibre de la dénotation inférieure à 5 grammes, l'affichage est 0g (zéro gramme), appuyez sur b + ou la valeur minimale du paramètre de clé b-, sont 5 et 10 et 15gram trois distinctions. Appuyez sur une touche + pour enregistrer les paramètres et entrez étape suivante;



Figure 15-1

15.2 indice-clé sur le ton paramètres de la fonction

Cette fonction peut activer ou désactiver le ton clavier, même activer cette fonction, chaque touche de presse du temps, le système sera émette un « di » de ton, même désactiver cette fonction, presser la touche pas le ton. A partir de 15.1 presse a + entrer les paramètres, ect figure 15-2, affichage du côté droit sur la fonction dénotation sur, fonction Affichage OFF dénotation off. Appuyez sur b + ou b-, la fonction sera de basculer entre « ON » et « OFF ». Appuyez sur une touche + pour enregistrer les paramètres et entrez étape suivante;



Figure 15-2

15.3 Paramètres d'affichage de luminosité de l'écran

Cette fonction suivra environnement d'utilisation et les besoins des utilisateurs, réglage de la luminosité de l'écran. De 15,2 appuyer sur un + entrer les paramètres, ect chiffre 15-3, qualité de luminosité de l'écran du côté droit, tout est de 8 niveaux, le niveau 1 est le plus sombre, le niveau 8 est plus lumineux, réglage par défaut est 4.press b + ou b-, la fonction sera commutateur niveaux de luminosité. Appuyez sur une touche + pour enregistrer les paramètres et entrez étape suivante;



Figure 15-3

16. Machine de fonction d'auto-test

Cette fonction sera vérifier tous les signaux d'entrée de types que droit de travail et de fournir des analyses essentiel des problèmes.

16,1 LED et indicateur contrôle de la lumière

Appuyez sur la touche D, LED entier et voyant tout tourner, cette fonction peut être contrôle LED ou voyant si leurs dommages, appuyez sur la touche C pour quitter, après environ 5 secondes affichage ect figure 16-1, entrez contrôle du capteur de position. Appuyez sur la touche C pour quitter.



Figure 16-1

16.2 Position contrôle du signal du capteur

Cette fonction peut être vérifier le capteur de position et de l'axe principal et le circuit principal de la carte si les dommages.

Tourner lentement axe principal, le numéro d'affichage LED côté droit apparaît le changement, tournez à droite, et l'augmentation de la valeur. son tour dans le sens antihoraire, la valeur minish, le changement de la valeur correcte est comprise entre 0 et clé 63.press ALU, entrez contrôle de capteur de distance. Appuyez sur la touche C pour quitter.

16.3 Distance vérification du signal du capteur

Cette fonction peut être vérifier capteur de distance et circuit principal de signal de la carte si les dommages.

De 16,2 appuyer sur la touche ALU entrer, ect chiffre 16-2, à l'échelle de déplacement de mesure, la valeur sera le changement, la valeur suit déplacer plus augmenter. Appuyez sur la touche ALU, entrez vérifier le diamètre du signal du capteur. Appuyez sur C de sortie touche.



Figure 16-2

16,4 Diamètre contrôle du signal de capteur

Cette fonction peut être vérifier capteur de diamètre et circuit principal de signal de la carte si les dommages.

De 16,3 appuyer sur la touche ALU entrer, ect chiffre 16-3, tourner l'échelle de mesure, la valeur sera le changement, tournez à gauche, augmentation de la valeur, tour de la presse dans le sens horaire, la valeur Minish. Appuyez sur la touche ALU, entrez contrôle du signal du capteur de presse. Appuyez sur C de sortie touche.



Figure 16-3

16,5 presse contrôle du signal du capteur

Cette fonction peut être vérifier le capteur de presse et circuit principal de signal de la carte et l'alimentation électrique si des dommages.

De 16,4 appuyer sur la touche ALU entrer, ect figure 16-4, appuyez doucement axe principal, à droite et à gauche valeur d'affichage LED sera le changement, appuyez sur la touche ALU pour entrer contrôle du signal du capteur de presse. Appuyez sur C de sortie touche.



Figure 16-4

17. Protections de sécurité et de dépannage

17.1 Protection de sécurité

17.1.1 Dans les circonstances de l'opération, si la machine ne fonctionne pas normalement, appuyer sur la touche STOP, la roue tournante s'arrête immédiatement.

17.1.2 Si la hotte n'est pas défini, appuyer sur la touche START, la roue ne tourne pas.

17.1.3 Dans les circonstances de l'opération, si capot ouvert, la roue tournante s'arrête immédiatement.

17.2 Dépannage

17.2.1 Après appuyer sur la touche START, le principal axe ne tourne pas, l'affichage LED moteur Err-1.Vérifier, ordinateur de bord et des connexions par câble;

17.2.2 Après appuyer sur la touche START, axe principal tournent, capteur de position Err-1. Vérifier affichage LED, carte de l'ordinateur et des connexions par câble;

17.2.3 Si le test d'équilibre fin déjà, équilibreur tourne encore pendant une longue période, ne freine pas, vérifier la résistance de freinage, carte d'alimentation, ordinateur de bord et du câble;

17.2.4 Si son tour sur l'écran LED de puissance ect figure 17-1, besoin échelle mesure d'auto-calibration ou régler le capteur d'une valeur ou un nouveau capteur de remplacement;

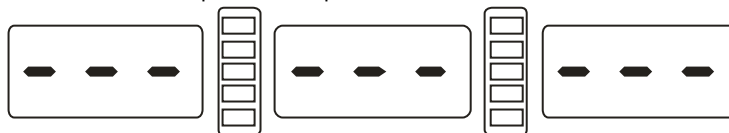


Figure 17-1

17.2.5 jante de mesure automatique, la date d'affichage annonce si la différence avec la taille de la jante garniture, si la différence, le besoin de mesurer l'auto-calibration à grande échelle;

17.2.6 Si l'alimentation se allume muni d'un afficheur, vérifiez voyant de l'interrupteur d'alimentation que vous travaillez, sinon, vérifiez l'alimentation, puis vérifiez la carte d'alimentation et la carte de l'ordinateur et du câble;

17.2.7 de précision non nicety, souvent blessante pas de équilibreur, peut l'installation de roue mal ou contrepoids Heft pas nicety ou contrepoids de 100 grammes pour l'équilibre autocalibration pas nicety, doit être toujours garder la sécurité de fabrique de contre-poids de 100 grammes pour l'auto-calibration seulement.

17.2.8 Date non astaticism, la différence de répétition, souvent blessante pas de équilibreur, peut l'installation de roue mal ou le plancher ne salissant pas de niveau hors tension, peut ainsi équilibreur fixation par boulon. Parfois, pas fil de terre de connexion peut apparaître ce phénomène.

Astuce: vérifier la bonne méthode précision:

Entrée Date droite de la roue (ab valeur de d), consultez instruction faire un auto-étalonnage, le fonctionnement de la balance des processus de presse START, notez la date de première fois, agrafe contrepoids de 100 grammes sur le bord extérieur de la roue (lorsque la lumière de l'indicateur à l'extérieur tout en se top position de zénith), le fonctionnement de la balance presse de processus nouveau sur la touche START, ce jour de la date d'addition d'affichage à l'extérieur du premier temps, devrait constituer 100 ± 2 , manuellement tourner lentement la roue, lorsque la lumière de l'extérieur de l'ensemble, vérifier contrepoids 100 grammes soit à 6 position heures, sinon constituer 100 g ou 100 g contrepoids pas à la position 6 heures, indiquent balancer précision ont problème, si la quantité est de 100 g, suivi de l'enregistrement même méthode à l'intérieur, à l'intérieur de vérifier si quantité est de 100 g et à 6 heures.

18. entretien

18.1 L'entretien quotidien des non-professionnels

Avant l'entretien, s'il vous plaît éteindre l'alimentation.

18.1.1 Régler la tension de la courroie.

18.1.1.1 Démontez le capot.

18.1.1.2 Unlash la vis du moteur, déplacer le moteur jusqu'à ce que la tension de la courroie de lui est propre, et avec insistance presser la courroie vers le bas d'environ 4 mm.

18.1.1.3 Serrer la vis du moteur et le couvercle du capot.

18.1.2 Vérifiez si le fil d'une partie de l'électricité se connecte de manière fiable.

18.1.3 Vérifier si la vis pressée de l'axe principal est lâche.

18.1.3.1 écrou de blocage ne peut pas fixer la roue serrer le principal axe

18.1.3.2 Utiliser un dispositif de clé à six pans à serrer la vis enfoncée de l'axe principal.

18.2 L'entretien des professionnels

Le maintien des professionnels ne peut être effectuée par les professionnels de l'usine.

18.2.1 Si la valeur de déséquilibre de la roue testé comporte des erreurs évidentes et ne s'améliore pas après l'auto-calibration, cela prouve le paramètre dans la machine a changé, de sorte que l'utilisateur doit demander à des professionnels.

18.2.2 Le remplacement et le réglage du capteur de pression doit être exploité selon les méthodes suivantes, et l'opération doit être effectuée par des professionnels.

Les étapes sont les suivantes:

1. Unlash le n ° 1, 2,3,4,5 noix.

2. démonter le capteur et l'écrou.

3. Remplacer No.6, 7 l'organe du capteur.

4. Installer le capteur et l'écrou selon la figure 18-1. (Faites attention à la direction du capteur.)

5. Serrer l'écrou n ° 1 avec insistance.

6. Serrer l'écrou n ° 2 pour faire l'axe principal et le flanc de l'armoire, puis serrer avec force l'écrou n ° 3.

7. Serrer l'écrou No.4 (pas trop avec force), puis serrez l'écrou n ° 5.

18.2.3 Le remplacement de la carte de circuit et l'organe sur elle doit être réalisée par des professionnels.

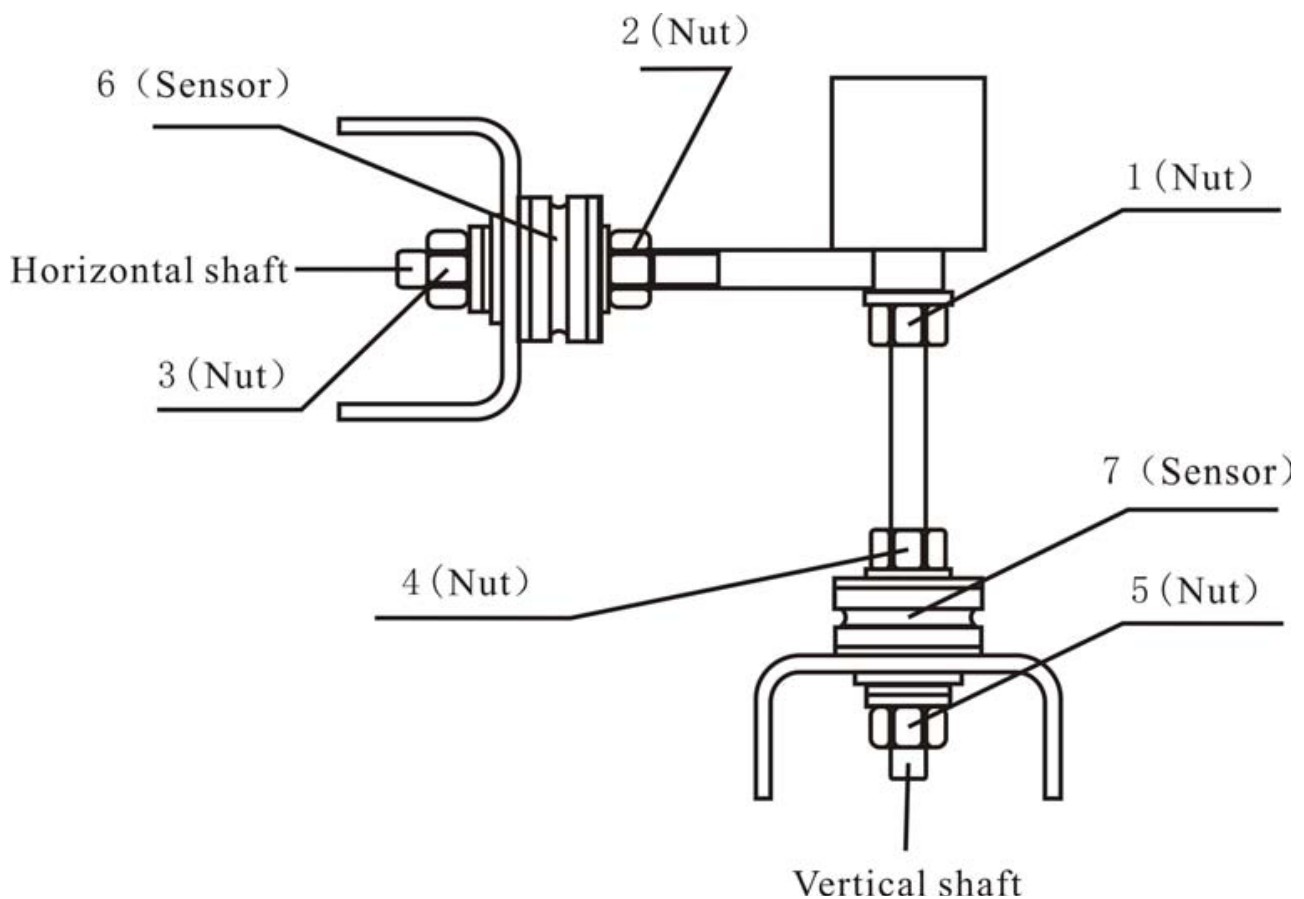


Figure 18-1

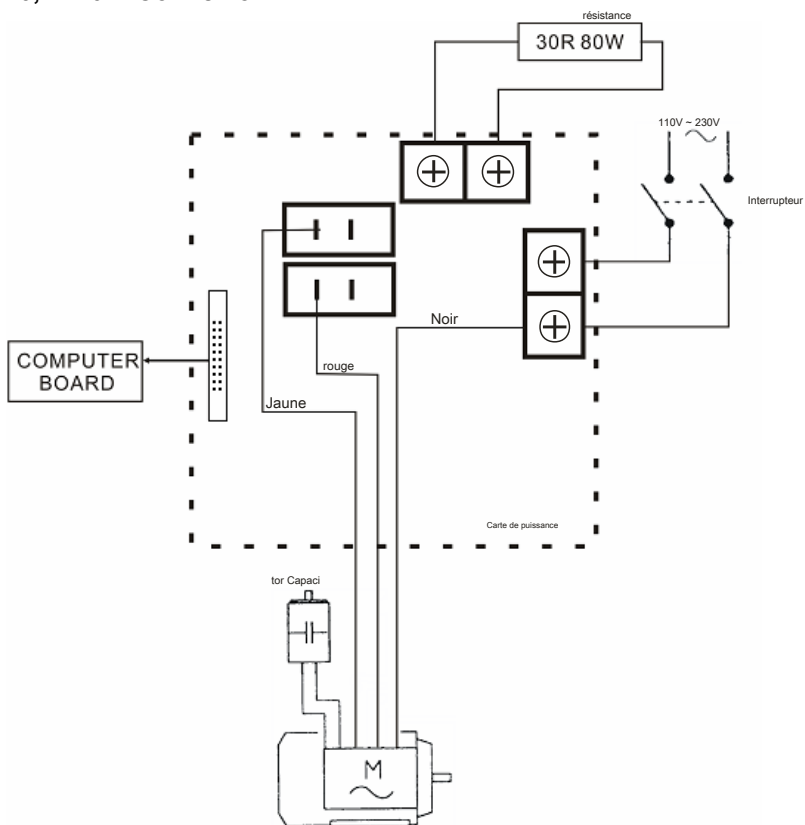
19. Liste des codes d'erreur Problème

Lorsque indice d'affichage d'équilibrage d'erreur, peut suivre consulter ci-dessous la liste pour supprimer la peine: Code

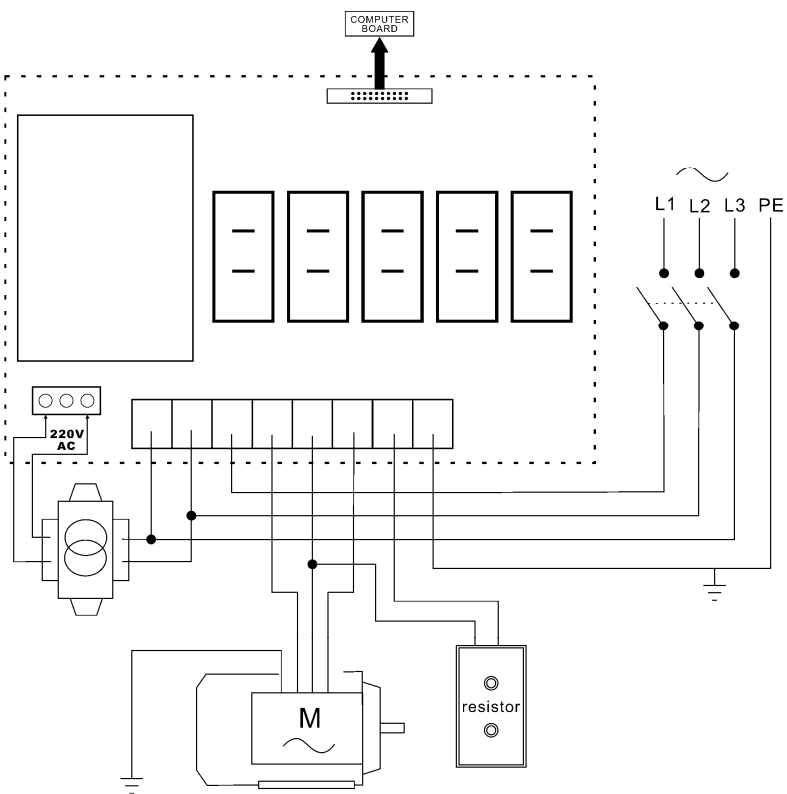
	significations	cause	remède
Err 1	axe principal non tourner ou n'ont pas tourner le signal	faute de 1.motor Défaut sonde 2.Tourner 3.Power défaut à la carte d'alimentation faute de bord 4.computer 5.connection-peg intacte	Moteur 1.Changer Capteur de position de 2.CHANGER carte d'alimentation de 3.Changez Conseil informatique 4.Changez connexions par câble 5.Vérifier
Err 2	La rotation est inférieure à 60r / min 1. Position de défaut de capteur	2. défaut de capteur impactant poids trop léger 3. Panne du moteur 4. courroie d'entraînement trop lâche ou trop serrer 5. défaut de carte d'ordinateur	1. Changement capteur de position roue impactant 2.repeat 3. moteur de changement 4.Réglez entraînement élasticité de la courroie 5. changement ordinateur de bord
Message d'erreur 3	Miscalculation	déséquilibre trop élevé	Répétez le changement d'auto-étalonnage ordinateur de bord
Err 4	axes principaux sens de rotation incorrect	1. Position de défaut de capteur 2. défaut de carte d'ordinateur	1. Changement capteur de position 2. changement ordinateur de bord
Err 5	capot Protection ne déposerons pas	1.Les appuyer sur la touche START , Capot de protection ne déposerons pas 2. trémousser commutateur défaut 3. défaut de carte d'ordinateur	1.Suivez opération de procédé droite 2.CHANGER interrupteur trémousser 3. changement ordinateur de bord
Err 6	Signal de capteur circuit de transact ne fonctionne pas	1. Puissance défaut de la carte d'alimentation 2. défaut de carte d'ordinateur	1. carte d'alimentation électrique de changement 2. changement ordinateur de bord
Err 7	Date de Perdez intérieur	1. auto-calibration incorrecte 2. défaut de carte d'ordinateur	1. Répétez l'auto-calibration 2. changement ordinateur de bord
Message d'erreur 8	Autoétalonnage faute de mémoire	1. pas mis 100 g sur la jante lorsque l'auto-calibration 2. Panne d'alimentation de la carte d'alimentation 3. défaut de carte d'ordinateur 4. presse défaut du capteur 5. <u>intacte-cheville de connexion</u>	1.Suivez auto-étalonnage de répétition de bonne méthode 2. carte d'alimentation de changement 3. changement ordinateur de bord Capteur de presse 4.Changez connexion par câble 5.Vérifier

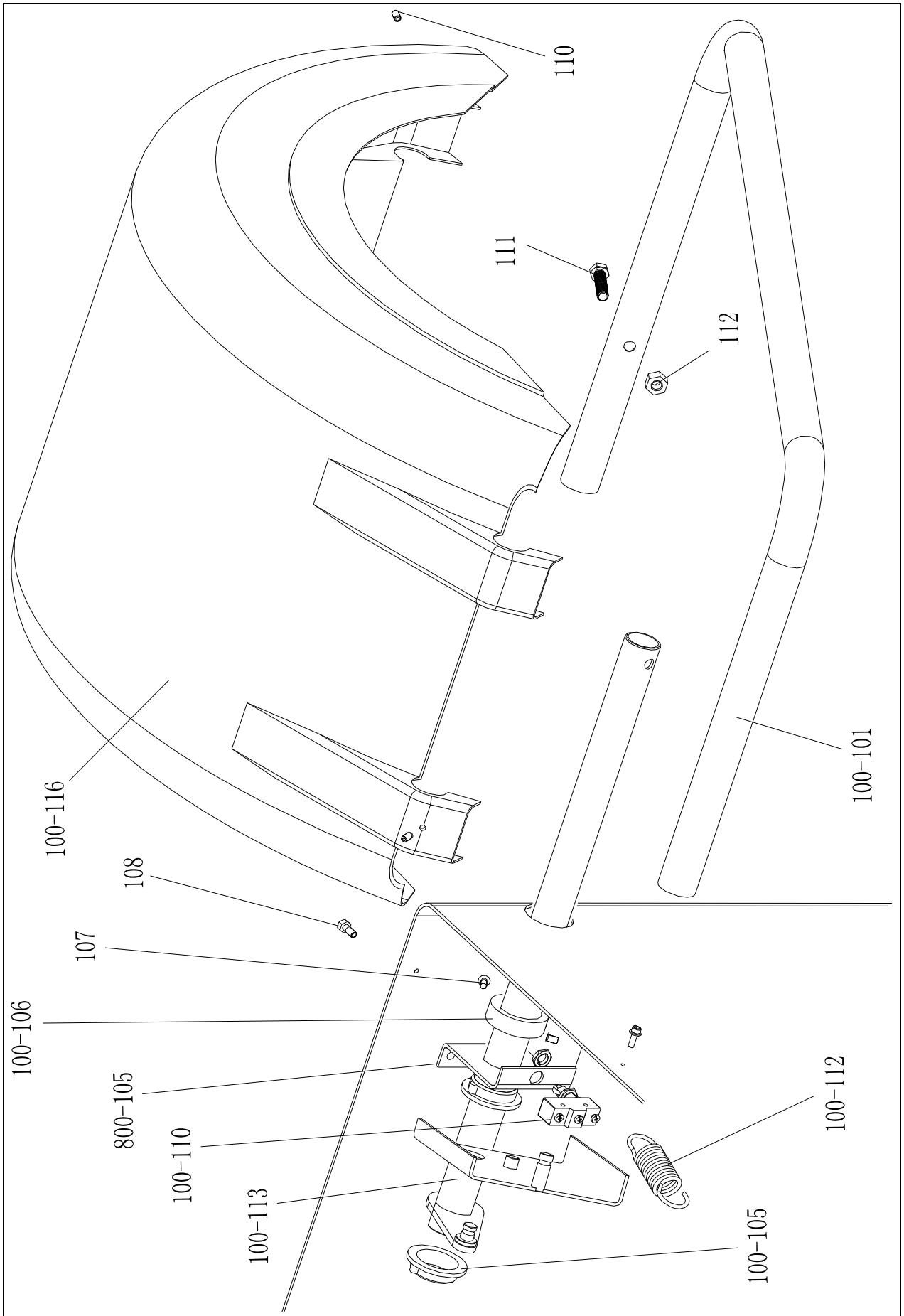
20. Schéma de mise en page d'alimentation

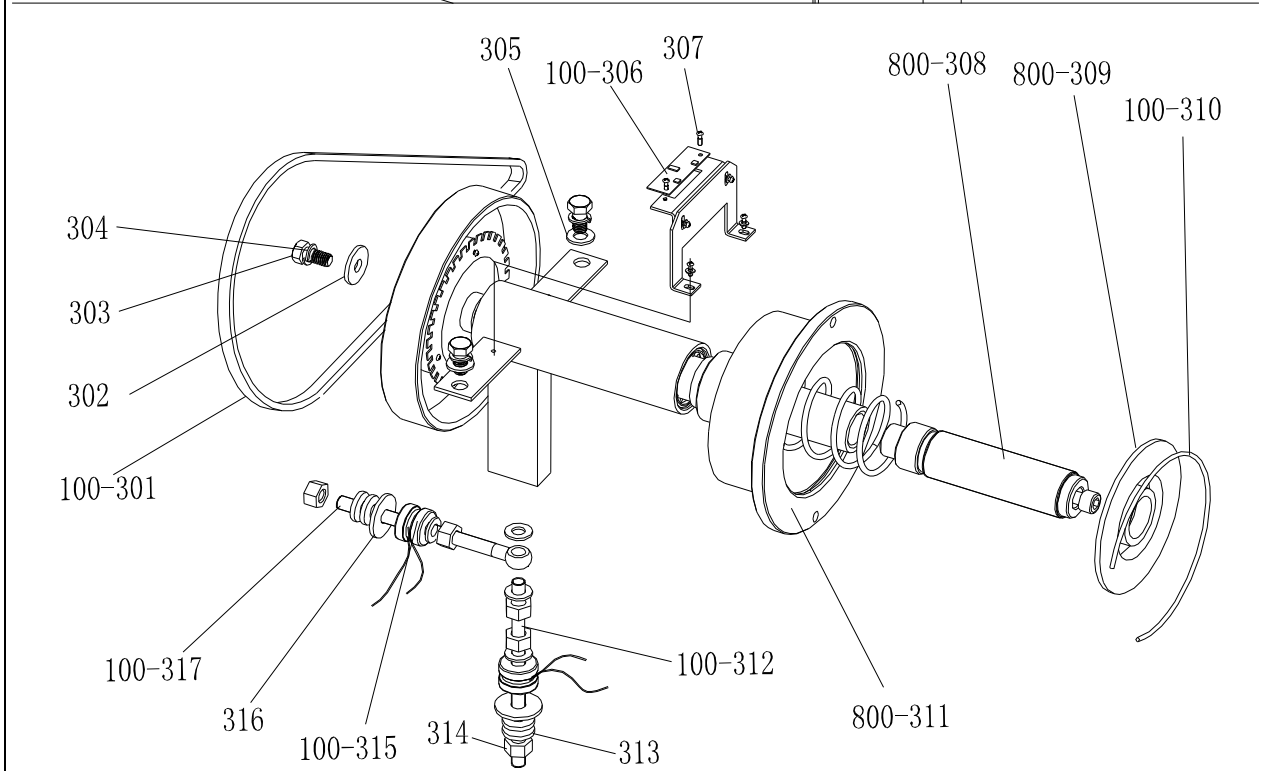
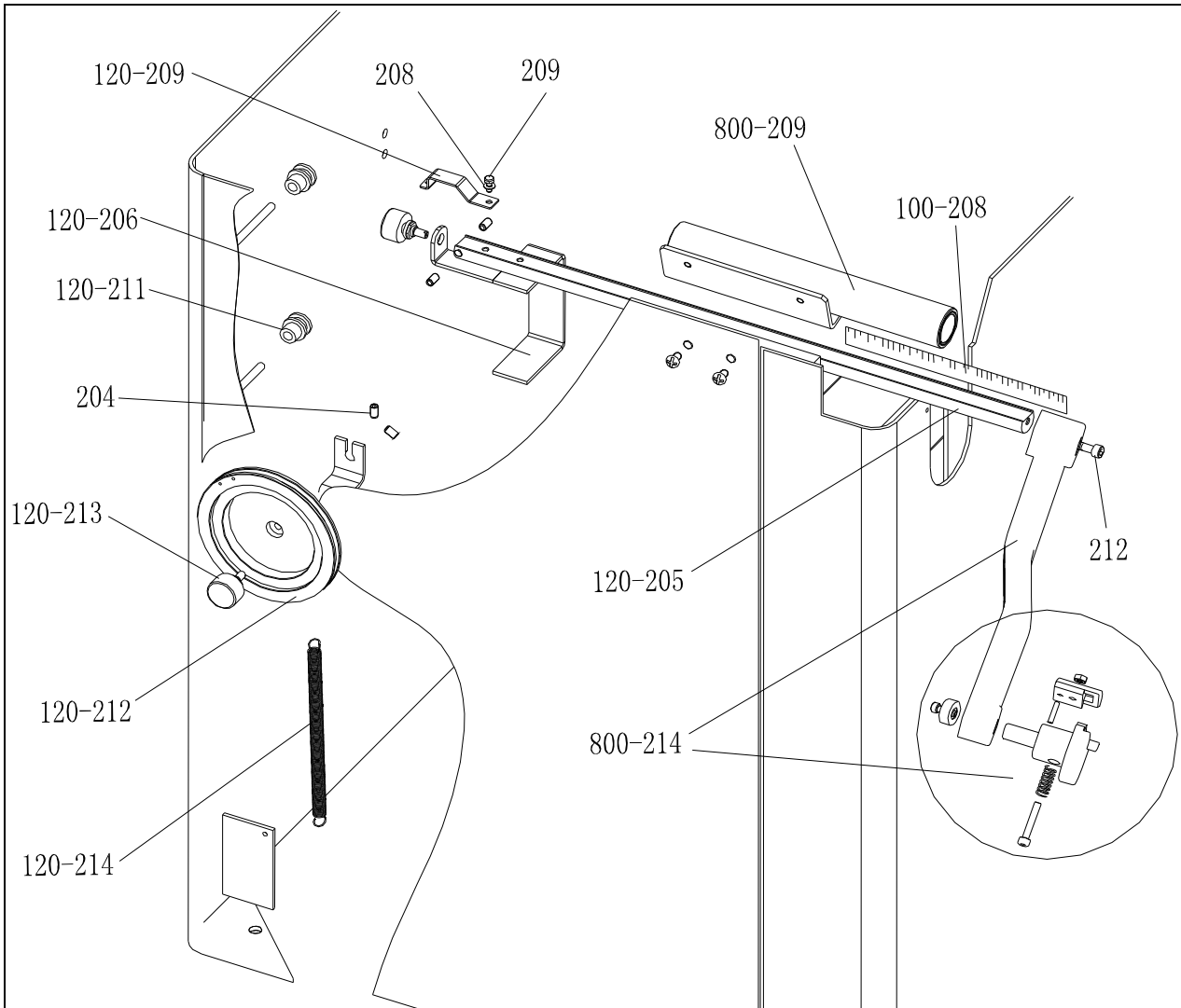
20,1 220 V Connexion



20,2 380 V Connexion





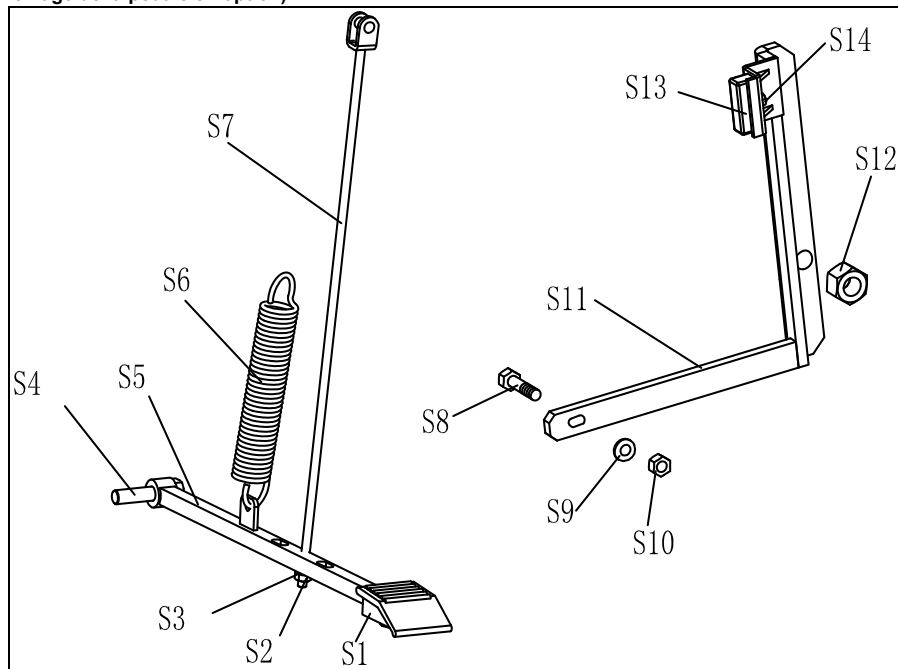


22. Liste des pièces détachées

Non.	Code	La description	Qt.	Non.	Code	La description	Qt.
1	B-014-100251-0	Vis	4	100-116 P-100-200100-0	capuche		1
2	B-040-103030-1	Laveuse	2	110 B-007-060081-0	Vis		3
3	PX-800-020000-0	base	1	111 B-014-100451-0	Vis		1
4	PX-800-010000-0	corps	1	112 B-001-100001-0	Écrou		1
800-5 P-000-009002-0		ABS Laveuse	3	100-101 PX-100-200200-0	arbre		1
800-7 P-000-009000-0		Outils suspendus	3				
100-13 S-060-000210-0		Interrupteur	1	120-214 P-120-210000-0	Printemps		1
100-23 S-025-000135-0		Câble circlip	1	120-212 P-120-250000-0	Bobine enrouleur poulie		1
100-14 PX-100-010920-0		bord ajuster Motor	1	120-213 S-132-000010-0	Capteur à jauge		2
11 B-024-050161-1		Vis	4	204 B-007-060081-0	Vis		5
100-15 S-063-002000-0		condensateur	1	120-211 PZ-120-260000-0	Poulie		2
100-17 S-051-230020-0		Motor	1	120-206 PX-120-240000-0	lourd		1
16 B-004-060001-1		Nut	4	120-209 PX-120-230000-0	Étrier Crochet		1
17 B-040-061412-1		Laveuse	4	208 B-040-050000-1	Laveuse		1
18 B-004-050001-1		Nut	2	209 B-024-050161-1	Vis		1
19 B-014-050351-1		Vis	2	800-209 PX-820-570000-0	support de jauge		1
800-20 PX-100-110000-0		Plate	1	212 B-010-060161-0	Vis		1
21 B-024-050061-0		Vis	2	120-205 Rim PZ-120-090000-0	Distance Gauge		1
22 B-040-050000-1		Laveuse	2	100-208 Y-004-000070-0	diplômé Strip		1
100-7 PZ-000-020822-0		carte d'alimentation	1	800-214 PW-109-082800-0	GUIDON		1
100-5 P-100-120000-0		Board Support électrique 1					
26 B-024-050251-0		Vis	2	100-301 S-042-000380-0	Ceinture		1
D-100-11 010-100300-1		Resistor	1	302 B-040-103030-1	Laveuse		1
900-22		Boîte	1	303 B-014-100251-0	Vis		3
800-31 P-800-190000-0		tête avec des outils plateau	1	304 B-050-100000-0	Laveuse		3
120-29 PZ-000-010820-0		Ordinateur de bord	1	305 B-040-102020-1	Laveuse		6
520-26 P-520-100000-0		affichage plaque fixe	1	100-306 PZ-000-040100-0	Position Pick-up Conseil 1		
34 B-017-030251-0		Vis	8	307 B-024-030061-0	Vis		4
520-28 S-115-008200-0		Clavier	1	800-308	Fil		1
				800-309 P-100-420000-0	Couvercle en plastique		1
100-112 P-100-210000-0		Printemps	1	100-310 P-100-340000-0	Printemps		1
100-105 P-800-180000-0		Gaine	2	800-311 S-100-000800-0	arbre complet		1
100-113 PX-800-040000-0		arbre	1	100-312 P-100-080000-0	Vis		1
100-110 commutateur S-060-000400-0		Micro	1	313 B-048-102330-1	Laveuse		4
800-105 PX-100-200200-0		Support d'arbre	1	314 B-004-100001-2	Écrou		5
100-106 PX-800-050000-0		gaine d'arbre	1	100-315 S-131-000010-0	Assemblée capteur		2
107 B-024-060061-0		Vis	1	316 B-040-124030-1	Laveuse		2
108 B-010-080201-1		Vis	2	100-317 P-100-070000-0	Vis		1

S Version Éclaté dessins et liste de pièces de rechange

(Système de freinage de la pédale en option)



Non.	Code	La description	Qt.		Non.	Code	Description	Qt.
S1	C-221-640000-A	Couvercle en caoutchouc	1		S8	B-010-060301-0	Vis	1
S2	B-001-060001-0	Écrou	1		S9	B-040-061412-1	Machine à laver	1
S3	B-040-061412-1	Machine à laver	1		S10	B-004-060001-1	Écrou	1
S4	B-014-100251-0	Vis	1		S11	PX-100-020200-0	Levier de frein	1
S5	PX-800-020300-0	levier de pied	1		S12	B-001-120001-0	Écrou	1
S6	C-200-380000-0	Printemps	1		S13	P-000-002001-1	Plaquettes de frein	4
S7	PX-100-020400-0	bielle	1		S14	B-004-060001-1	Écrou	2

Liste des accessoires

Spécification Options 1: 36

 2: 40

CODE	ARTICLE	QTÉ	PHOTO	
1: S-100-036000-1	1 # CONE	1		1: ϕ 36
2: S-100-040000-1				2: ϕ 40
1: S-100-036000-2	2 # CONE	1		1: ϕ 36
2: S-100-040000-2				2: ϕ 40
1: S-100-036000-3	3 # CONE	1		1: ϕ 36
2: S-100-040000-3				2: ϕ 40
1: S-100-036000-4	4 # CONE	1		1: ϕ 36
2: S-100-040000-4				2: ϕ 40
1: P-005-100000-0	NUT RAPIDE COMPLET	1		1: ϕ 36
2: P-005-100040-0				2: ϕ 40
1: P-100-400000-0	FILETÉ SHAFT	1		1: Tr36
2: P-828-400000-0				2: Tr40
Y 032-020820-0	MANUEL	1		
PX-100-200400-0	CLÉ	1		
S-105-000080-0	CLÉ HEXAGONALE	1		
S-105-000060-0	CLÉ HEXAGONALE	1		
S-110-001000-0	STANDARD MASSES 100G	1		
P-000-001-008-0	ETRIER	1		
S-108-000010-0	PLIER	1		
P-100-490000-0	PLASTIC couvercle	1		
P-000-001002-0	TAMPON CAOUTCHOUC	1		

Pour un élément avec deux codes, s'il vous plaît sélectionner selon les options de spécifications ou sélectionner en mesure objet réel.

Fixer la figure 1

schéma de circuit du système Photoswitch circuit

