

DEMONTE-PNEU RB204

MANUAL D'ENTRETIEN ET D'INSTALLATION



Lisez attentivement l'intégralité de ce manuel avant l'installation et la mise en service de ce démonte-pneu

INDEX

PAGE

1. Introduction.....	2
2. Étiquette d'avertissement et position de collage.....	2
3. Données techniques	3
4. Transport	Error! Bookmark not defined.
5. Déballage et inspection	Error! Bookmark not defined.
6. Exigences en milieu de travail.....	Error! Bookmark not defined.
7. Positionnement et installation.....	4
8. Connexions électriques et pneumatiques	4
9. Réglages	4
9.1. Détalonnage du pneu	5
9.2. Démontez le pneu	5
9.3. Montez le pneu	5
10. Gonfler le pneu	6
11. Déplacement de la machine	6
12. Maintenance	6
13. Bras d'assistance	8
13.1 Données techniques.....	8
13.2 Transport	8
13.3 Installation.....	8
13.4 Composants	9
13.5 Consignes de sécurité.....	9
13.6 Opération du bras d'assistance.....	9
13.6.1 Montage du pneu.....	9
13.6.2 Démontage du pneu	9
13.6.3 Montage du pneu.....	10
14. Application du bras d'assistance.....	10
14.1 Composants du bras d'assistance	10
14.2 Opération.....	11
15. Tableau des pannes	12
16. Guide pour commander des pièces de rechange.....	12
17. Liste des pièces détachées.....	13
18. Schéma explosé.....	14
19. Schéma du circuit.....	24
20. Schéma pneumatique.....	24

Avertissement

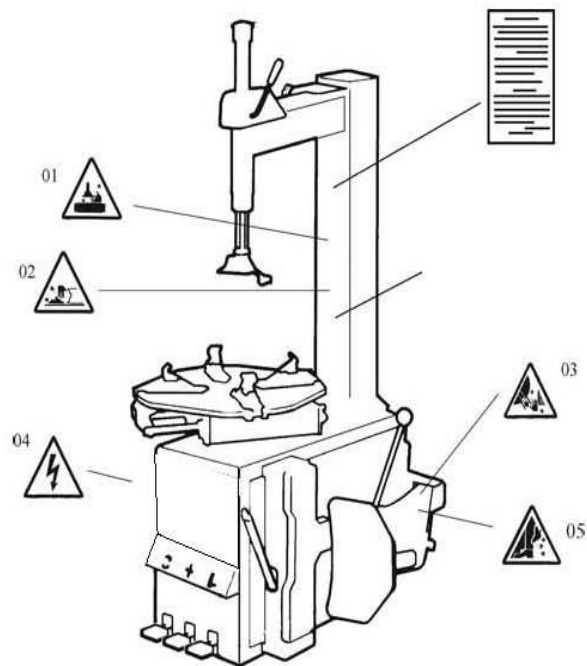
Ce manuel d'instructions est très important, veuillez le lire attentivement avant l'installation et l'utilisation du démonte-pneu. Il est essentiel pour une utilisation en toute sécurité et pour le bon entretien de la machine. Veuillez bien le conserver.

1. Introduction

Domaine d'application : Le démonte-pneu semi-automatique est conçu pour monter et démonter les pneus des jantes.

Attention : veuillez utiliser la machine uniquement aux fins pour lesquelles elle est conçue. Le fabricant ne sera pas tenu responsable en cas d'accident matériel ou corporel causés par le non-respect de cette consigne.

Règles de sécurité : l'utilisation de cette machine est réservée aux personnes formées et qualifiées. Elles doivent avoir lu au préalable le manuel d'utilisation attentivement. Toute modification au-delà du domaine d'utilisation de cette machine sans l'autorisation du fabricant ou contraire au manuel, peut provoquer un dysfonctionnement et des dommages à la machine. Dans ce cas le fabricant se devra d'annuler la couverture de la garantie. Si des pièces sont endommagées pour une raison quelconque, veuillez les remplacer conformément à la liste des pièces de rechange. (Attention : la garantie est d'un an après la date de livraison du fabricant ; la garantie excluent les pièces fragiles).



2. Étiquette d'avertissement et position de collage

- 01 Ne mettez pas les mains sous la tête de montage pendant le fonctionnement de la machine
- 02 Ne mettez pas les mains entre les mors de serrage pendant l'opération
- 03 Ne mettez pas les mains à l'intérieur du talon du pneu lors du démontage du pneu
- 04 Assurez-vous et vérifiez que le système est équipé d'un bon circuit de mise à la terre
- 05 Ne mettez pas placer les pieds entre le d'étalonneur et le bâti de la machine durant l'utilisation.

Étiquettes d'avertissement de sécurité

Mise en garde : Lorsque les étiquettes d'avertissement de sécurité sont illisibles ou décollées, veuillez les remplacer sans délai. Ne pas opérer la machine lorsque les étiquettes d'avertissement de sécurité sont manquantes ou imparfaites. Ne laissez aucun objet masquer les étiquettes.



Les clients peuvent régler eux-mêmes les étiquettes d'avertissement aux positions nécessaires comme le montre l'image ci-dessus.

3. Données techniques

Dimensions de la jante de verrouillage externe	10~21 "
Dimensions de la jante de verrouillage interne	12~24 "
Max. diamètre de la roue	1040mm(41 ")
Max. largeur de roue	355mm(14 ")
Pression de travail	8-10bar
Alimentation électrique	110V (1ph)/ 220V (1ph)/ 380V (3ph)
Puissance moteur en option	0.75/0.55/1.1 kw
Max. Couple de rotation (plateau tournant)	1078 Nm
Dimension totale	960*760*930mm
Niveau sonore	75 dB

Remarque : Les dimensions des jantes définies dans le tableau ci-dessus sont basées sur des jantes en fer. Les jantes en aluminium sont plus épaisses que les jantes en fer. Les dimensions ci-dessus sont pour référence seulement.

4. Transport

Lors du transport, la machine doit être dans son emballage d'origine et placée conformément au marquage sur l'emballage. La machine doit être manipulée avec un chariot élévateur approprié au chargement et déchargement. L'emplacement pour insérer les pieds de fourche est illustré sur la figure 1.

5. Déballage et inspection

Retirez le clou sur la plaque avec la mâchoire de pointe ; déballez le carton et le couvercle en plastique. Vérifiez et assurez-vous que toutes les pièces figurant sur la liste des pièces détachées sont incluses. Si des pièces sont manquantes ou cassées, veuillez ne pas utiliser la machine et contacter le fabricant ou le revendeur dès que possible.

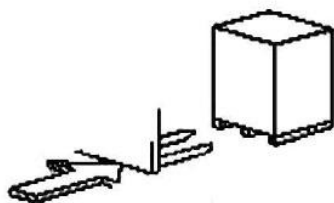


Fig 1

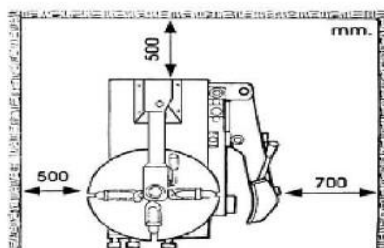


Fig 2

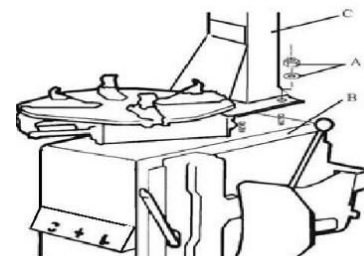


Fig 3

6. Exigences en milieu de travail

Choisissez un lieu de travail conforme aux règles de sécurité. Procédez aux raccordements électriques et pneumatiques conformément à ce manuel. L'environnement de travail doit être propre et sec. Pour que la machine fonctionne de manière optimale, son positionnement nécessite un espace dégagé comme illustré figure 2.

Si vous l'installez à l'extérieur, elle doit être protégée contre la chaleur et l'humidité.

Avertissement : la machine ne doit en aucun cas être utilisée dans un environnement à risque d'explosion.

7. Positionnement et installation

1. Dévissez les écrous en bas, positionnez la machine et calibrez-la avec la règle horizontale. Montez la machine avec toutes les vis et assurez-vous qu'elle soit stable. Assurez-vous que la machine est correctement mise à la terre pour éviter les décharges électriques et qu'elle soit sur une surface plane pour la prévention du dérapage.

2. Dévissez l'écrou A du boîtier B comme illustré sur la Fig 3. Soulevez la colonne C, montez-la sur le corps de la machine B en utilisant l'écrou A à travers le boulon situé sur le corps de la machine B. Si la colonne se desserre après une période d'utilisation, serrez-la immédiatement pour éviter des dommages aux pneus.

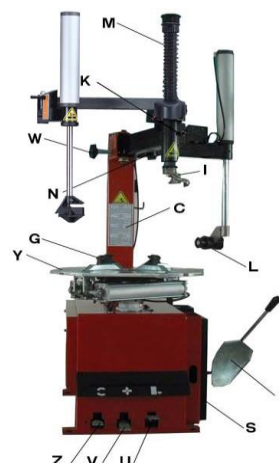


Fig 4

8. Raccordement électrique et pneumatique

Attention : Avant l'installation et le raccordement, vérifiez que l'alimentation électrique correspond aux données techniques de la machine. Toute installation d'appareils électriques et pneumatiques doit être effectuée par un électricien qualifié.

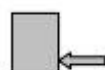
Raccordez le connecteur d'air comprimé qui se trouve sur le côté droit de la machine au système d'air comprimé. Le réseau électrique auquel la machine est branchée doit avoir un dispositif de protection des fusibles et une bonne protection de mise à la terre du capot extérieur. Installez l'interrupteur automatique de fuite d'air à l'alimentation principale, le courant de fuite est réglé à 30A

Attention : il n'y a pas de prise d'alimentation pour cette machine. L'utilisateur doit connecter une prise d'alimentation d'au moins 16A et en accord avec la tension de la machine, ou se connecter directement à l'alimentation conformément aux exigences ci-dessus.

9. Réglage d'opération



Commande de Rotation (Z)



Pédale du D'étalonneur (U)



Pédale d'ouverture/fermeture des mors (V)

- 1) Appuyez sur la pédale de rotation du plateau tournant (Z) et le plateau tournant (Y) tourne dans le sens des aiguilles d'une montre. Soulevez la pédale de rotation du plateau tournant (Z) et le plateau tournant (Y) tourne dans le sens antihoraire.
- 2) Appuyez sur la pédale du d'étalonneur (U), le d'étalonneur (R) se referme de l'intérieur. Relâchez la pédale du d'étalonneur (U), le d'étalonneur (R) revient à sa position d'origine.
- 3) Appuyez sur la pédale de commande des mors de serrage (V), les quatre mors (G) du plateau rotatif s'ouvrent ; appuyez de nouveau et les quatre mors de referment. Lorsque la pédale est en position du milieu, les quatre mors de serrage cessent de bouger.

L'opération de démontage de pneu s'effectue en trois étapes :

1. Détalonnage du pneu
2. Démontage du pneu
3. Montage du pneu

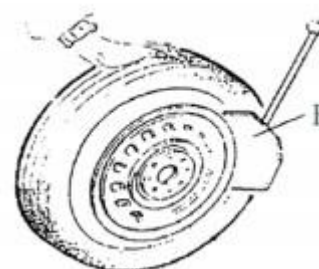


Fig 5

Attention : Avant toute opération, assurez-vous de ne pas porter de vêtements amples et portez impérativement vos équipements de protection individuel tels que casque de protection, gants et chaussures de sécurité etc. Assurez-vous d'évacuer complètement l'air du pneu et retirez toutes les masses d'équilibrage de la jante

9.1. Détalonnage du pneu

Veillez à faire évacuer complètement l'air du pneu, placez le pneu contre l'absorbeur de détalonnage (S). Amenez la palette contre le talon à environ 10 mm du bord de la jante illustrée Fig 5. Appuyez sur la pédale du d'étalonneur (U) pour enfoncer la palette dans le pneu. Répétez les opérations ci-dessus sur différentes positions autour du pneu et des deux côtés du pneu jusqu'à ce que le talon du pneu soit complètement libéré.

9.2. Démonter le pneu

Assurez-vous de retirer tous les poids sur la jante et d'évacuer complètement l'air du pneu avant cette opération. Il est important d'appliquer de la graisse lubrifiante (ou un lubrifiant similaire) autour du talon du pneu pour éviter que celui-ci soit endommagé.

Serrage de la roue sur le plateau rotatif

a) pour fixer la roue de l'extérieur :

Appuyez sur les mors de serrage pour ouvrir et fermer la pédale (V) à mi-chemin vers le milieu, en positionnant les quatre mors de serrage (G) par l'échelle de référence sur le plateau tournant (Y). Placez le pneu sur la plaque tournante, maintenez la jante et appuyez sur les mors de serrage pour ouvrir et fermer la pédale (V) jusqu'à ce que la roue soit fixée par les mors.

b) pour fixer la roue de l'intérieur :

Positionner les quatre mors de serrage (G) et les fermer. Placez le pneu sur le plateau tournant et appuyez sur la pédale de commande de serrage (V) pour ouvrir les mors et fixer ainsi la roue en place.

Attention : vérifiez que la roue est bien fixée par les quatre mors de serrage avant l'étape suivante

Abaissez le bras vertical (M) jusqu'à ce que la tête de montage (I) repose à côté du bord de la jante, tournez la poignée de verrouillage pour verrouiller le bras vertical et le bras pivotant en position. Ajustez également le culbuteur pour que la tête montage s'élève automatiquement de 2 mm à 3 mm à partir du bord de la jante. Insérez le levier de levage (T) entre le talon du pneu et la section avant de la tête de montage (I), et déplacez le pneu au-dessus de la tête de montage comme illustré à la Fig 6.

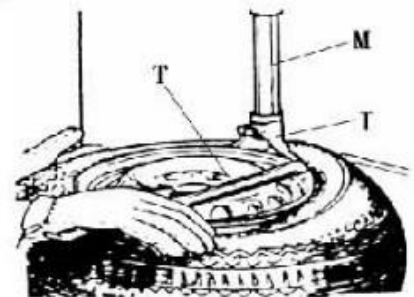


Fig 6

Attention : les chaînes, les bracelets, les vêtements amples et tout ce qui se trouve à proximité des pièces rotatives présentent un danger pour l'opérateur.

Le bras vertical étant en position, appuyez sur la pédale de rotation du plateau tournant (Z), tournez le plateau tournant (Y) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le pneu soit complètement séparé de la jante. Pour le démontage du pneu de l'autre côté, continuez à utiliser le bras vertical pour soulever le pneu et le séparez de la jante.



Fig 7

9.3. Monter le pneu

Attention : vérifiez que le pneu et la jante sont de la même taille avant de monter le pneu.

Pour éviter tout dommage sur le pneu, lubrifiez le talon du pneu et la jante avec la lubrification recommandée par le fabricant. Mettez le pneu en position.

Attention : lors du serrage, ne posez pas vos mains sur la jante pour éviter les blessures lors de cette opération.

Verrouillez le bras de montage vertical hexagonal, placez le pneu sur la jante, laissez le culbuteur revenir en place lors du démontage du pneu. Laissez un côté du pneu descendre le talon au-dessus de la section arrière de la tête de montage, l'autre côté sous la section avant de la tête de montage. Retirez le pneu à la main ou à l'aide du bras d'assistance puis faites tourner le plateau rotatif pour monter le pneu sur le talon.

Répétez l'opération ci-dessus pour monter le pneu sur le talon. (Fig 7)

10. Gonfler le pneu

Important : Le gonflement pneumatique peut présenter des dangers et est à réaliser avec précaution. Veuillez respecter toutes les instructions. La force d'explosion peut projeter le pneu dans diverses directions ce qui peut provoquer des blessures graves à l'opérateur et aux personnes aux alentours.

Le pneu peut éclater dans les cas suivants :

- 1) La jante et le pneu ne sont pas de la même taille
- 2) Le pneu ou la jante est endommagé
- 3) La pression de gonflage des pneus est supérieure à la pression maximale autorisée par le fabricant
- 4) L'opérateur ne respecte pas les règlements de sécurité

Veuillez opérer comme suit :

- 1) Retirez le capuchon de valve et dévissez l'obus
- 2) Vérifiez que l'embout de gonflage est bien enfoncé sur la valve jusqu'en butée
- 3) Vérifiez que le pneu et la jante sont de la même taille
- 4) Lubrifiez à la fois le talon du pneu et la jante, une lubrification supplémentaire est requise si nécessaire
- 5) Gonflez le pneu en effectuant des pauses. Pendant le gonflage, vérifiez la pression indiquée sur le manomètre, vérifiez également si le talon est fixe ou non. Répétez l'opération ci-dessus jusqu'à ce que le talon soit fixé ; vous devez prendre des mesures spéciales lors du gonflage de la jante convexe ou de la double jante convexe
- 6) Continuez de gonfler et vérifiez fréquemment la pression d'air.

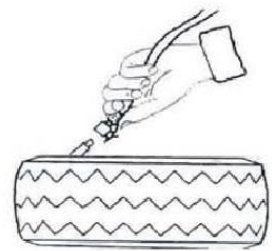


Fig 8

Remarque : Ne dépassez jamais la pression de gonflage maximale indiquée par le fabricant de pneus.

Gardez vos mains et votre corps éloignés lors du gonflage des pneus. Seules les personnes spécialement formées sont autorisées à effectuer ces opérations et à se trouver à proximité du démonte-pneu.

11. Déplacement de la machine

Veuillez utiliser un chariot élévateur pour déplacer la machine. Débranchez le démonte-pneu de l'alimentation électrique et pneumatique, soulevez la plaque de base et insérez les pieds du chariot élévateur. Montez ensuite le démonte-pneu dans une nouvelle position et fixez-le fermement.

Remarque : le lieu choisi pour la fixation du démonte-pneu doit respecter les réglementations de sécurité.

12. Maintenance

Attention : seul le personnel qualifié peut effectuer la maintenance. Pour prolonger la durée de vie de la machine et éviter des dommages matériels et corporels, entretenez-la régulièrement et conformément au manuel.

Attention : avant d'effectuer toute opération de maintenance, débranchez le démonte-pneu de l'alimentation électrique et pneumatique, et actionnez la pédale d'ouverture et de fermeture des mors ou la pédale de rotation du plateau rotatif 3 à 4 fois pour évacuer tout l'air comprimé de la machine. Les pièces endommagées doivent être remplacées par des professionnels et par les pièces de rechange disponibles chez fabricant.

- Nettoyez la machine quotidiennement. Nettoyez la saleté sur le plateau tournant avec du diesel une fois par semaine et lubrifiez les glissières des mors de serrage.
- La maintenance suivante doit être effectuée au moins une fois par mois : Vérifiez le niveau d'huile dans le générateur de brouillard d'huile, il doit être rempli d'huile SAE30 # si nécessaire.

Dévissez avec une clé hexagonale (E). Située sur le raccordement de l'air comprimé, les mors de serrage de la bande de roulement ouvrent et ferment la pédale ou la pédale de rotation du plateau tournant 5-6 fois, et vérifiez ensuite si l'huile dans le générateur de brouillard d'huile tombe dans une goutte d'huile.

Pour un fonctionnement en continu, appuyez deux fois ; à chaque fois il tombera une goutte d'huile,

sinon, ajustez la vis (D) avec un tournevis petit pour contrôler l'entrée d'huile

(Fig 9)

- Comme le montre la figure 9-1, lorsque vous constatez qu'il y a de l'eau dans la coupe, appuyez sur la vanne de vidange pour évacuer l'eau ; retirez vos doigts après la vidange de l'eau, la vanne de vidange peut être fermée automatiquement sous l'action du ressort

Remarque : Après les 20 premiers jours d'utilisation, resserrez les **vis de fixation (B)** sous le plateau tournant (Fig 10)

Remarque : en cas de perte de puissance du plateau tournant, vérifiez si la courroie est bien tendue comme suit :

Retirez le capot latéral gauche en dévissant les vis ; ajuster deux vis situées sur le support moteur, garder une distance appropriée entre le support du moteur et la base du moteur ; serrez les vis pour la tension de la courroie.

(Fig 11) **Attention : veuillez débrancher la machine de l'alimentation électrique et pneumatique.**

Remarque : Si le bras vertical hexagonal n'est pas verrouillé ou ne répond pas à l'exigence de 2-3 mm du bas de la tête de montage à la jante, veuillez ajuster la plaque de verrouillage hexagonale, reportez-vous à la figure 12 (X).

Remarque : Afin de maintenir le bon fonctionnement des mors de serrage et de la pédale du d'étalonneur, procédez comme suit pour garder leurs vannes propres :

1. Retirez le capot latéral gauche du corps de la machine en dévissant les deux vis
2. Desserrez le silencieux de soupape (A) qui appartient à la pédale de serrage des mors et à la pédale du d'étalonneur (Fig 13)
3. Nettoyez le silencieux de soupape avec de l'air comprimé, veuillez les remplacer en vous référant à la liste des pièces détachées s'ils sont endommagés (Fig 13)

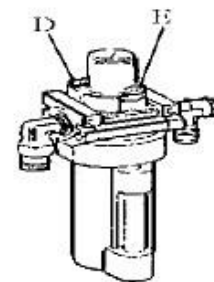


Fig 9

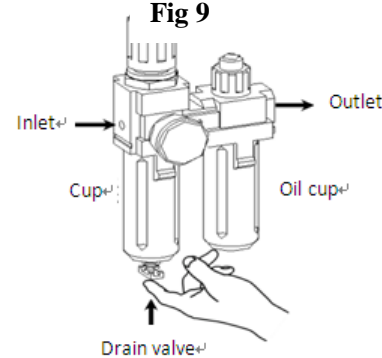


Fig 9-1

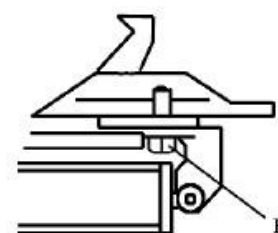


Fig 10

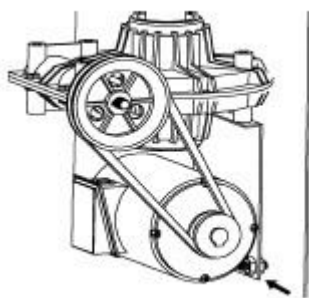


Fig 11

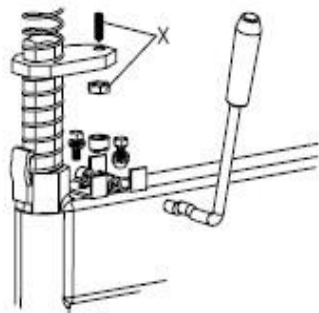


Fig 12

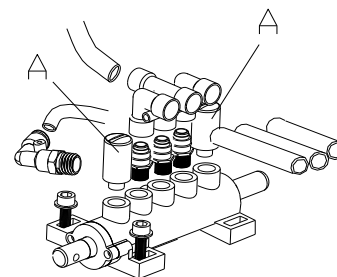


Fig 13

13. Bras d'assistance

Le bras d'assistance est un dispositif auxiliaire du démonte-pneu pour aider l'opérateur à démonter et monter le pneu beaucoup plus facilement.

Avertissement : Avant d'installer le bras d'assistance sur le démonte-pneu, assurez-vous qu'il correspond bien à la machine. Le bras d'assistance doit être utilisé avec nos démonte-pneus car nous ne sommes pas sûrs qu'il puisse fonctionner avec les modèles d'autres fournisseurs de démonte-pneus.

Avertissement : Avant toute utilisation de cette machine, l'opérateur est prié de lire attentivement le manuel. N'essayez aucune opération qui n'y figure pas. Le fabricant ne sera pas tenu responsable des blessures ou des dommages causés par une mauvaise utilisation. Veuillez conserver le manuel à portée de main pour consultation.

13.1 Données techniques

Pression de travail	8~10 bar
Poids	20kg
Dimensions	820*300*260mm
Niveau sonore	LpA<75dB

13.2 Transport

Déplacer la machine avec le bras d'assistance en utilisant le chariot élévateur approprié illustré à la Fig 14.

Vérifiez et assurez-vous que toutes les pièces figurant sur la liste des pièces détachées sont incluses. Si des pièces sont manquantes ou cassées, veuillez ne pas utiliser la machine et contacter le fabricant ou le revendeur dès que possible.

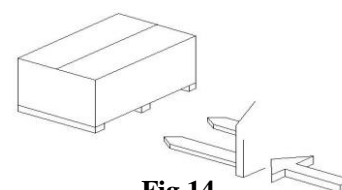


Fig 14

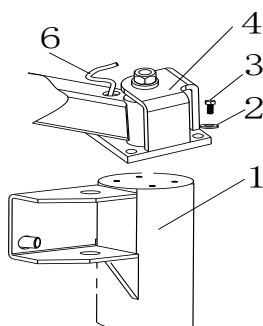


Fig 15

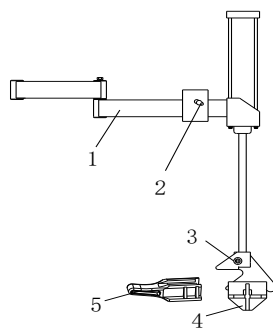


Fig 16



Fig 17

13.3 Installation

REMARQUE : le bras d'assistance doit être assemblé par un professionnel. Avant d'installer cet appareil, assurez-vous de débrancher le démonte-pneu de l'alimentation électrique et pneumatique.

Le bras d'assistance est un dispositif auxiliaire du démonte-pneu, veuillez-vous assurer que l'espace de travail est approprié comme requis dans le manuel.

Veuillez installer le bras d'assistance sur le démonte-pneu (Fig 15) :

Déconnectez l'alimentation électrique et pneumatique

Déplacez le capot gauche sur le corps du démonte-pneu

Installer la plaque de fixation (4) du bras d'assistance sur le haut de la colonne du démonte-pneu (1) avec 4 boulons (3)

Passer le tuyau d'air de 6 mm (6) à travers le trou du côté droit du démonte-pneu et connecter avec le raccord en T de l'alimentation en air.

13.4 Composants

Toutes les parties fonctionnelles de ce dispositif auxiliaire sont illustrées à la Fig 16

- | | |
|--|---|
| 1. bras rotatif | 2. poignée interrupteur montée / descente |
| 3. tête de pression des pneus (supérieure) | 4. tête de pression des pneus (en bas) |
| 5. tête de rouleau de levage de pneu | |

Les spécifications de la poignée de commutation du bras d'assistance (comme illustré à la figure 16)

L'interrupteur de montée et de descente (2, Fig. 16) sert à contrôler les dispositifs de pression des pneus pour régler la hauteur du pneu démonté ou monté.

13.5 Consignes de sécurité

Mise en garde : Lorsque les étiquettes d'avertissement de sécurité sont illisibles ou décollées, veuillez les remplacer sans délai. Ne pas opérer la machine lorsque les étiquettes sont manquantes ou imparfaites. Ne laissez aucun objet masquer les étiquettes. L'utilisateur peut apposer lui-même les étiquettes d'avertissement aux positions nécessaires (Fig 17).

13.6 Opération du bras d'assistance

Démonter et monter un large pneu crevé n'est pas une opération simple. Le bras d'assistance aide à faciliter cette tâche. Il peut également être utilisé avec des pneus de taille standard. Tout d'abord, suivez le manuel d'instructions pour fixer le pneu en position.

13.6.1 Montage du pneu

Abaissez les dispositifs de pression des pneus (3, 4 Fig 18) à côté du galop de jante, appuyez sur la jante pour fixer fermement le pneu en place, cette méthode peut fixer le pneu de manière plus stable.

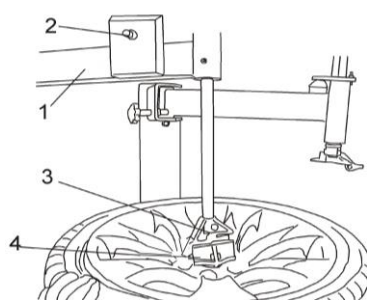


Fig.18

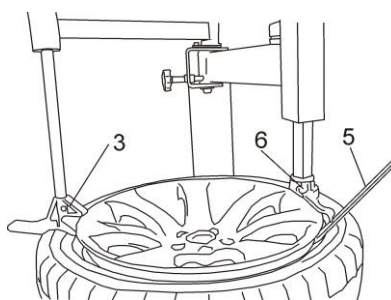


Fig19

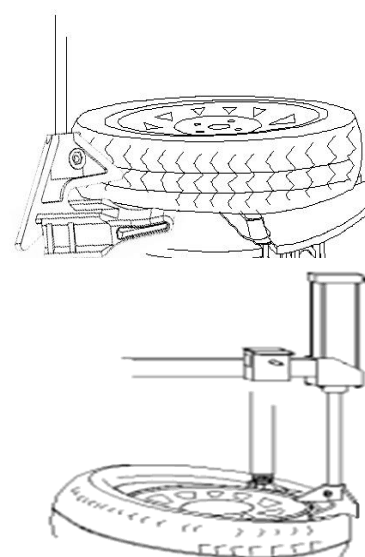


Fig 21

13.6.2 Démontage du pneu

- 1) Rupture du talon supérieur du pneu

Retirez le dispositif de pression des pneus (vers le bas) (4 Fig 18), tournez le bras (vers le haut) (1, Fig 18) pour placer le dispositif de pression des pneus (vers le haut) au-dessus du pneu, abaissez le dispositif de pression des pneus (vers le haut) par la poignée du commutateur de montée / descente (2, Fig 18).

Pour ajuster l'arc entre le pneu et le dispositif de pression (vers le haut), appuyez sur le talon du pneu (ne pas appuyer sur la jante). Faites tourner le plateau tournant ; le fait d'appuyer sur l'appareil (vers le haut) suivra en synchronie.

Cela détendra le talon supérieur du pneu, répétez ce processus si nécessaire pour obtenir de meilleurs résultats. (Fig.18)

Attention : Lubrifiez le dispositif de pressage des pneus et le talon pour éviter de rayer le pneu.

2) Démontage du pneu supérieur

Déplacez le dispositif de pression (vers le haut) pour fermer la tête de montage, appuyez sur le dispositif de pression sur le talon du pneu par la poignée du commutateur de montée / descente, lubrifiez le bord de la jante, insérez l'outil de levage du talon (5, Fig.19) pour détacher le pneu et la jante. Soulevez le dispositif de pression (vers le haut) à l'opposé, appuyez sur la poignée de l'interrupteur de montée / descente pour permettre à la tête de pression (vers le haut) d'enfoncer le pneu à environ 4-6 cm de la jante, ce qui laisse suffisamment d'espace pour le côté opposé. Utilisez le levier de levage pour soulever le talon puis accrochez le talon sur la tête de montage, lubrifiez le pneu. Tournez le plateau tournant, démontez le talon supérieur du pneu. Fig.19

3) Détacher le pneu

Utilisez l'extrémité de la tête de pression (vers le haut) avec le dispositif de pression des pneus pour soulever le pneu de la jante. Utilisez un outil de levage de talon pour relever le bord inférieur du pneu et le suspendre à la tête de montage. Retirez la tête de pression (vers le haut), appuyez sur la pédale de rotation pour faire tourner le plateau tournant et détachez complètement le pneu de la jante. Fig.20

13.6.3 Monter le pneu

Lors du montage du pneu, déplacez la tête de pression du pneu auxiliaire (vers le haut) près de la tête de montage (distance 3-4 cm), abaissez la tête de pression du pneu (vers le haut) pour pousser le pneu de 3 à 5 cm sous la tête de montage, faire tourner le plateau tournant, la tête de pression des pneus (vers le haut) suivra en synchronisme pour faire tourner et pousser le pneu vers le bas dans la jante du pneu, aucune intervention n'est requise pendant ce processus. (Fig 21)

Attention :

- 1) Pour éviter la collision du bras d'aide et de la tête de montage, ne tournez pas excessivement le plateau tournant lorsque vous utilisez le bras d'assistance.
- 2) Assurez-vous que la tête de pression du pneu n'appuie jamais sur la jante du pneu, le frottement entre elles endommagera la jante du pneu. Éloignez vos mains de la tête de pression des pneus.

14. Application du bras d'assistance

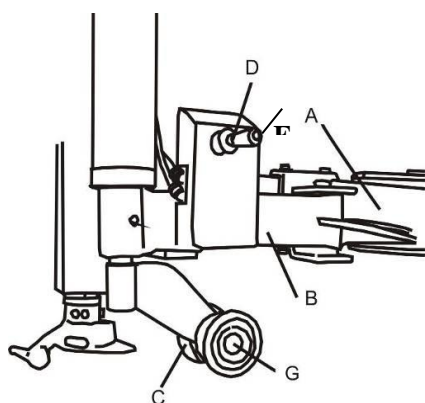


Fig 22

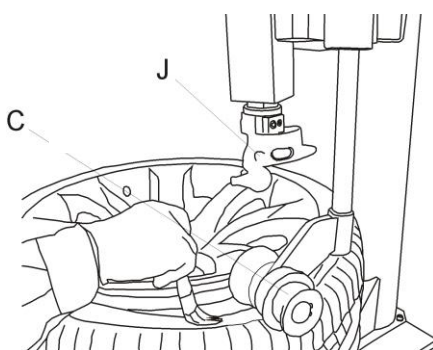


Fig 23

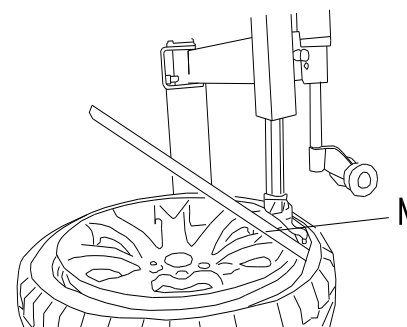


Fig 24

Le bras d'assistance est un dispositif auxiliaire du démonte-pneu pour aider l'opérateur à démonter et monter le pneu plus facilement.

14.1 Application du bras d'assistance

Chaque composant du dispositif d'assistance est présenté comme suit :

- | | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| A- Bras oscillant | B- Petit bras d'assistance |
| C- Rouleau C | D- Raise-fall roller handle |
| F- Interrupteur de verrouillage | G- Rouleau G |

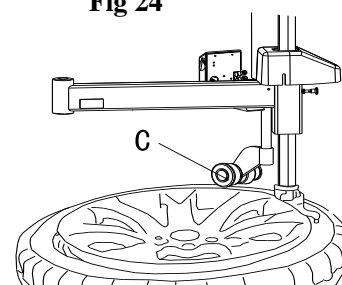


Fig 25

pour bras d'assistance

Le bras d'assistance fonctionne comme suit :

La poignée de levage du rouleau (D, Fig22) sert à soulever et abaisser le rouleau C. G de manière à régler la hauteur verticale de montage du pneu. Actionnez la poignée (D, Fig 22) vers le haut, puis le rouleau C 、 G monte up Actionnez la poignée (D, Fig22) vers le bas , puis le rouleau C 、 G descend.

14.2 Opération

Démonter et monter un large pneu à profil bas n'est pas une opération simple. Le bras d'assistance aide à faciliter cette tâche. Le bras d'assistance peut également être utilisé avec des pneus de taille standard avec de la résistance.

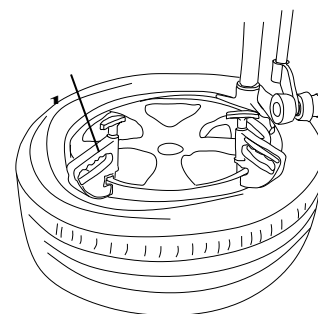


Fig 26

a. Jante de serrage

Tout d'abord, poussez les deux côtés des pneus selon les instructions du manuel d'utilisation. La force de démontage et de montage est importante lorsque le bras d'assistance est utilisé, la jante peut être facilement endommagée. Il est recommandé de serrer la jante de l'extérieur - un protecteur de mâchoire peut être installé sur les mors de serrage. Appuyez sur la pédale appropriée pour ouvrir les mors de serrage afin de serrer le bord de la jante. Déplacez le bras rotatif du bras vers l'extrémité. Installez le pneu, appuyez sur la pédale appropriée pour fermer les mors de serrage et rapprocher de la jante.

b. Démontez le pneu

1. Appuyez sur le pneu avec le rouleau de pression droit C, G à une position inférieure de 3 cm au bord de la jante, lubrifiez le talon du pneu, tournez le plateau tournant, soulevez le rouleau C, G. (Fig 23)

2. Déplacez la tête de montage près du bord de la jante, gardez un écart de 2-3 mm entre la tête de montage et le plan de la jante, utilisez la poignée de verrouillage (K, Fig 4) pour verrouiller le bras vertical, ajustez le boulon à vis dans la colonne pour positionner le bras oscillant, assurez-vous d'un écart de 2-3 mm entre la tête de montage et le bord de la jante.

3. À proximité de la tête de montage, insérez le levier de levage N dans le pneu, utilisez le levier de levage pour soulever le talon sur le bouton de la tête de montage. Fig24 Faire tourner manuellement le rouleau C vers l'intérieur, tirez la poignée D vers le bas, pousser le rouleau C afin qu'il appuie sur la jante, gardez un écart de 3 à 5 mm entre la tête de montage et la jante, s'assurer que la tête de montage n'endommage pas la jante, faire pivoter le plateau tournant, démonter le talon supérieur du pneu (Fig 25).

4. Poussez la poignée D vers le haut, soulevez le rouleau de levage C, G. Appuyez sur le commutateur F, desserrez le bras de pression droit, soulevez le pneu, insérez le niveau de levage dans le talon inférieur du pneu à proximité de la tête de montage, soulevez le talon sur le bouton de la tête de montage et tournez le plateau tournant pour démonter le talon du pneu.

c. Monter le pneu

1. Lubrifiez le pneu et le bord de la jante avec du lubrifiant pour éviter d'endommager le pneu. Ajustez la hauteur de la tête de montage et faites le talon inférieur du pneu à l'arrière de la tête de montage et sous l'avant de la tête de montage. Tournez le plateau tournant pour monter le talon inférieur.

2. Montez le talon supérieur du pneu à l'arrière de la tête de démontage / montage et en dessous de l'avant de la tête de démontage / montage, déplacez le bras de pression vers la droite et s'assurer qu'il est verrouillé, ensuite tirez la poignée D vers le bas pour faire le rouleau C, G pour appuyer le talon supérieur pour le positionner sous le démontage / tête de montage. Verrouillez le bloc de pression 1 sur le bord de la jante, tournez le plateau tournant, et terminez le montage du pneu. Fig 26

15. Recherche de panne

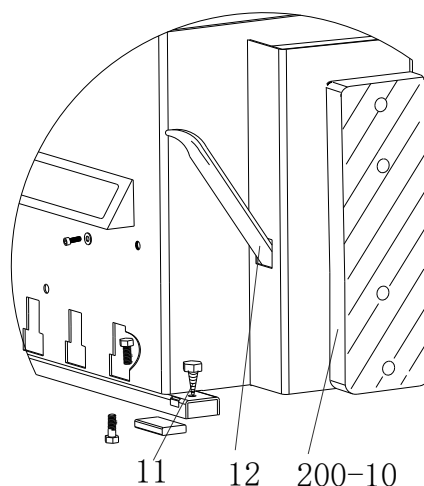
Problème	Cause	Solution
Le plateau rotatif ne tourne que dans un sens ou ne tourne pas.	Rotacteur défectueux.	Remplacer le rotacteur.
	Courroie détendue ou défectueuse.	Remplacer ou retendre la courroie.
	Moteur défectueux.	Contrôler les branchements, remplacer le moteur si défectueux.
Démontez ou fixez la roue, le le plateau tournant ne se verrouille pas (il tourne avec la roue). Les mors de serrage tardent à s'ouvrir et à se fermer. Le plateau tournant verrouille la jante incorrectement.	Fuite d'air comprimé.	Localiser la fuite, remplacer les pièces défectueuses.
	Le vérin de serrage ne fonctionne pas.	Remplacer le vérin.
	Mors de serrage défectueux.	Remplacer les mors de serrages.
La tête de montage entre en contact avec la jante.	Rondelles cassées du cylindre du mandrin.	Remplacer.
	La plaque de verrouillage est mal réglée ou usée.	Régler ou remplacer la plaque de verrouillage.
La pédale du d'étalonneur et la pédale de serrage des mors ne reviennent pas à leur position d'origine.	Vis sur le mandrin desserré; le bras vertical hexagonal ne peut pas être verrouillé par la plaque de verrouillage.	Serrer les vis ; remplacer la plaque de verrouillage.
	Ressort de pédale défectueux.	Remplacer le ressort.
D'étalonneur sans force et/ou trop lent.	Silencieux de répartiteur encrassé/défectueux.	Nettoyer ou remplacer le.
	La rondelle du cylindre du d'étalonneur est cassée.	Remplacer la.

16. Guide pour commander des pièces de rechange

Contactez le fabricant pour confirmer les spécifications des pièces à remplacer afin d'éviter de commander le mauvais produit.

Selon l'utilisation et la position des pièces, recherchez les codes des pièces dans le schéma éclaté (section 17) du manuel.

Par exemple, si un niveau de levage doit être commandé, résultant du fait que le niveau de levage est toujours placé dans le manchon et que sa position de dessin éclatée est indiquée ci-dessous:



Nous pouvons voir le code «12» sur l'image ; trouver toutes les informations concernant ce code et les noter.

11	B-027-060401-0	Grounding screw M6x40
12	C-200-580000-0	Lifting level
200-13	C-200-360000-0	Bead breaker arm spring

Informations à noter :

12	C-200-580000-0	Lifting level
----	----------------	---------------

3. Rassemblez les informations détaillées des pièces.

Code .	Order code	Name	Qty	Purchase time of machine
12	C-200-580000-0	Lifting level	2	2009.6.25

4. Contacter le service après-vente pour passer commande.

Déclaration spéciale

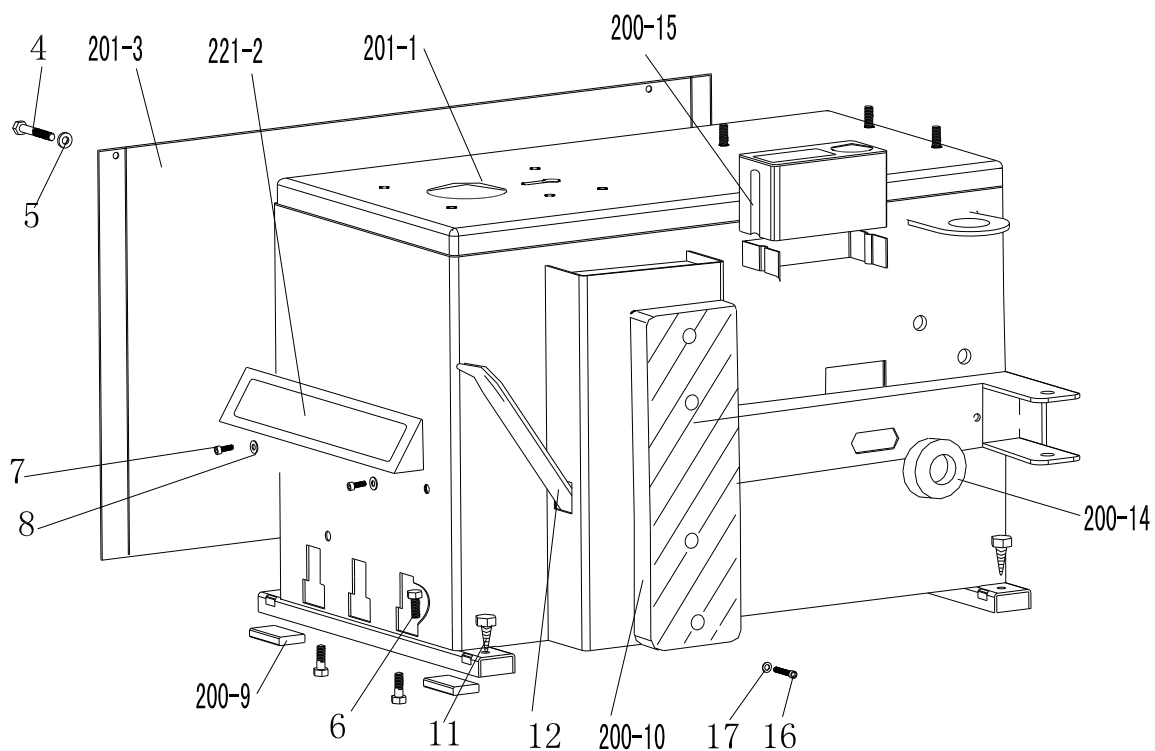
◆ Le fabricant se réserve le droit de modifier les spécifications des pièces et améliorer les produits qui ont été vendus sans préavis

17. Liste des pièces détachées

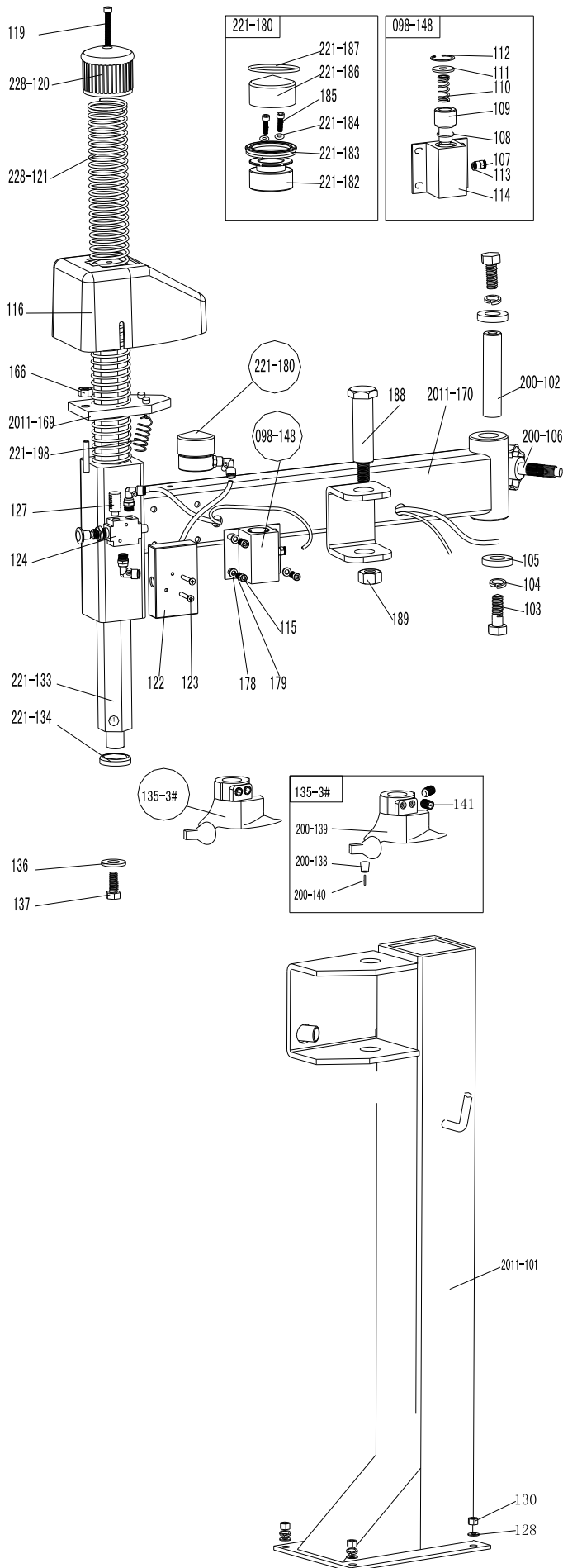
Code	Order code	Name	Code	Order code	Name
200-10	C-200-500000-0	Bead breaker buffer	311	S-005-168115-0	V seal 185×168×10.8
108	S-000-030355-0	O seal 30×3.55	200-321	S-000-175500-0	O seal Ø173.4×5.3
221-18	S-000-052200-0	O seal Ø52*2	331	S-000-019262-0	O- seal Ø 19.6*2.62
226	S-005-020075-0	V seal 20*28*7.5	200-426	S-060-016000-1	Reverse switch
227	S-000-063265-0	O seal 63*2.65	521	S-000-030355-0	O seal Ø 30*3.55
200-22 8	C-200-540000-0	Clamping cylinder pistonØ70	200-532	S-000-059262-0	O seal 59.9*2.62
232	S-000-019262-0	O seal Ø19.6×2.62	604	S-042-000686-0	Tyre changer belt A-28
306	S-000-016265-0	O- seal Ø 16*2.65	702	C-200-900000-0	Air hose
307	S-000-020265-0	O- seal 20*2.65	801	S-033-200002-1	Relief pressure filter
200-30	S-000-180500-0	O- seal 180×5	804	S-033-200002-2	oil fog maker

Remarque : les pièces figurant sur cette liste sont des pièces fragiles et donc plus susceptibles d'endommagement. Si vous avez besoin d'autres pièces, veuillez consulter le manuel.

18. Schéma explosé

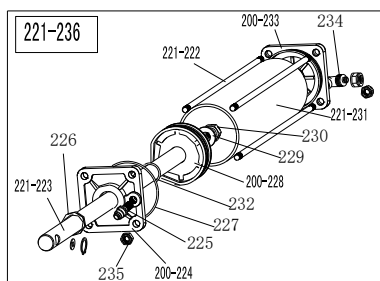
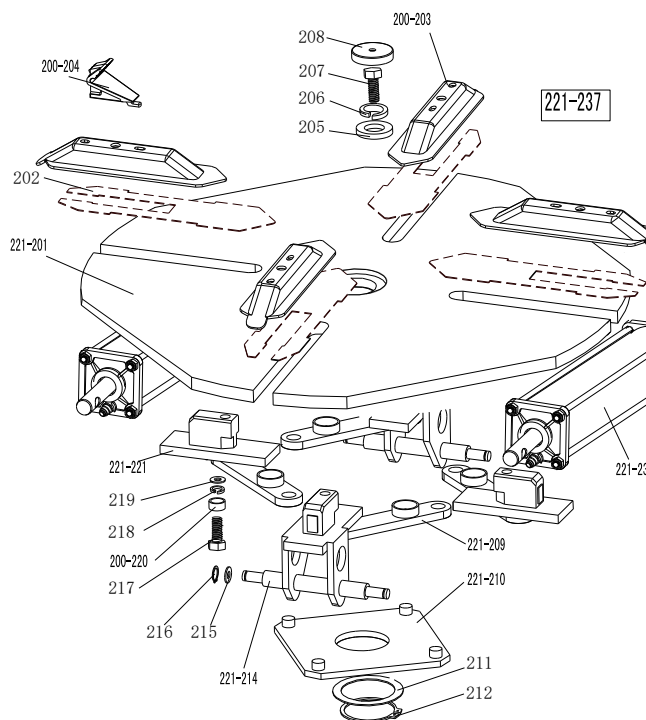


201-1	CX-201-010000-0	Machine body
221-2	CX-221-080000-0	Pedal front cover
201-3	CX-201-020000-0	Left cover
4	B-010-060101-0	Hex socket head bolt M6×10
5	B-040-061412-1	Flat washer Ø6*14*1.2
6	B-014-080251-0	Outer hex bolt M8x25
7	B-010-080201-0	Outer hex bolt M8×20
200-9	C-000-001020-0	Rubber foot buffer
200-10	C-200-500000-0	Bead breaker buffer
11	B-027-060401-0	Grounding screw M6x40
12	C-200-580000-0	Lifting lever
200-13	C-200-360000-0	Bead breaker arm spring
200-14	C-200-510000-0	Bead breaker arm rubber
200-15	C-200-470000-0	Oil-water box
16	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8x20
17	B-040-081715-1	Flat washer Ø 8*17*1.5

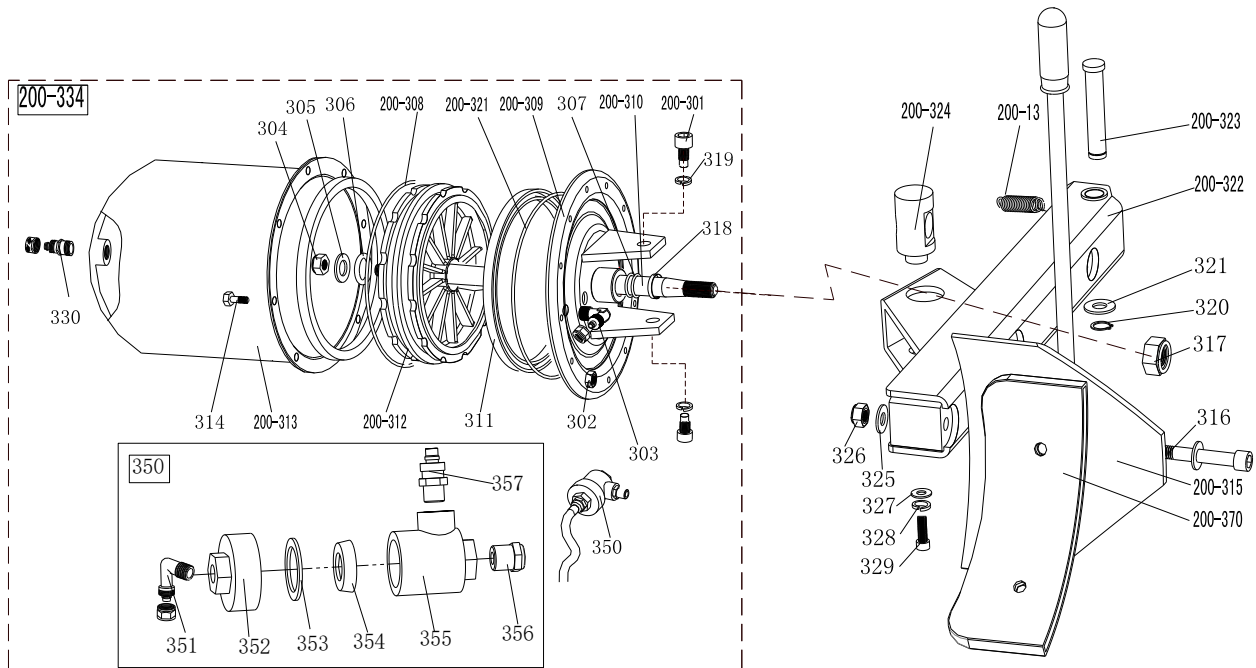


2011-101	CX-211-250000-0	Square column
200-102	CX-200-190000-0	Swing arm pin
103	B-014-140351-0	Outer hex bolt M14x35
104	B-050-140000-0	Spring washer Ø14
105	CX-200-140000-0	Big washer
200-106	C-200-350000-0	Column adjust handle
107	S-010-050004-0	Quick straight union M5- Ø 4
108	S-000-030355-0	O-seal 30X3.55
109	CX-098-080400-0	098 Swing arm spring plate
110	C-007-180700-0	098 Swing arm spring
111	B-040-083030-1	Flat washer8*30
112	B-055-300002-0	Snap ring Ø30(hole)
113	S-000-006300-0	O-seal Ø 6*3
114	CX-098-080000-0	098 Pneumatic lock barrel
115	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6X20
116	C-298-480000-0	Locking plate cap
119	B-010-100301-0	Hex socket head bolt M10×30
228-120	C-228-490000-0	Vertical arm cap
228-121	C-200-390000-0	Vertical arm spring
122	C-098-090000-0	Locking switch box
123	B-017-040301-0	Cross head screw M4*30
124	S-030-010414-2	Hand valve
127	S-023-010801-0	Muffer 1/8"
221-133	CX-221-160000-0	Vertical arm
221-134	C-228-520000-0	Vertical arm washer
135-8#	CW-113-259200-0	Complete mount/demount head 8#
136	C-2592-150000-0	Mount/demount head flat washer
137	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10×25
200-139	C-203-150100-3	Mount/demount head 8#
141	B-007-120121-0	Hex socket head bolt M12X12
142	B-007-100121-0	Hex socket head bolt M10X12
2592-123	C-2592-150500-0	Mount/demount head flat protector
200-140	C-200-150400-0	Hex round pin
2592-125	C-2592-150300-0	Mount/demount head protection pad
098-148		098 Pneumatic lock
166	B-001-100001-0	Self-locking nut M10
2011-169	CX-298-220000-0	Hex locking board 2011
2011-170	CX-211-180000-0	Swing arm 2011
178	B-040-061210-1	Flat washer Ø6
179	B-050-060000-0	Spring washer Ø6
221-180		Complete locking cylinder
221-182	C-221-090100-0	Locking cylinder piston
221-183	S-005-050065-1	V-seal 50*60*6.5
221-184	S-000-006300-0	O- seal Ø 6*3
185	B-010-060551-0	Hex socket head bolt M6×55
221-186	CX-221-090200-0	locking cylinder cover Ø 60

221-187	S-000-052200-0	O-Seal Ø52*2
188	CX-098-030000-0	Pressing arm pin (right)
189	B-001-160001-1	Self-locking nut M16*1.5
221-198	C-221-400000-0	Hex locking board spring

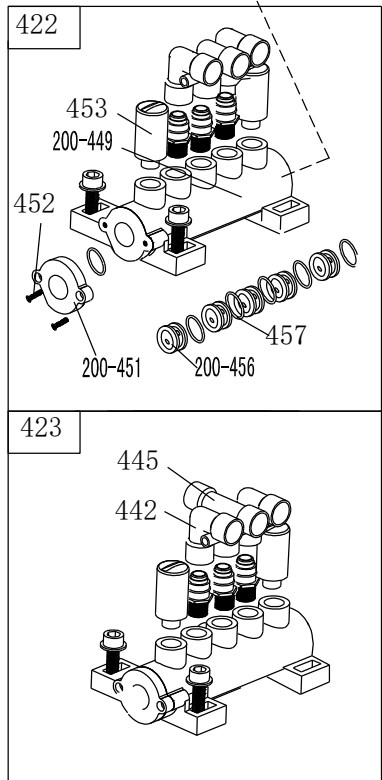
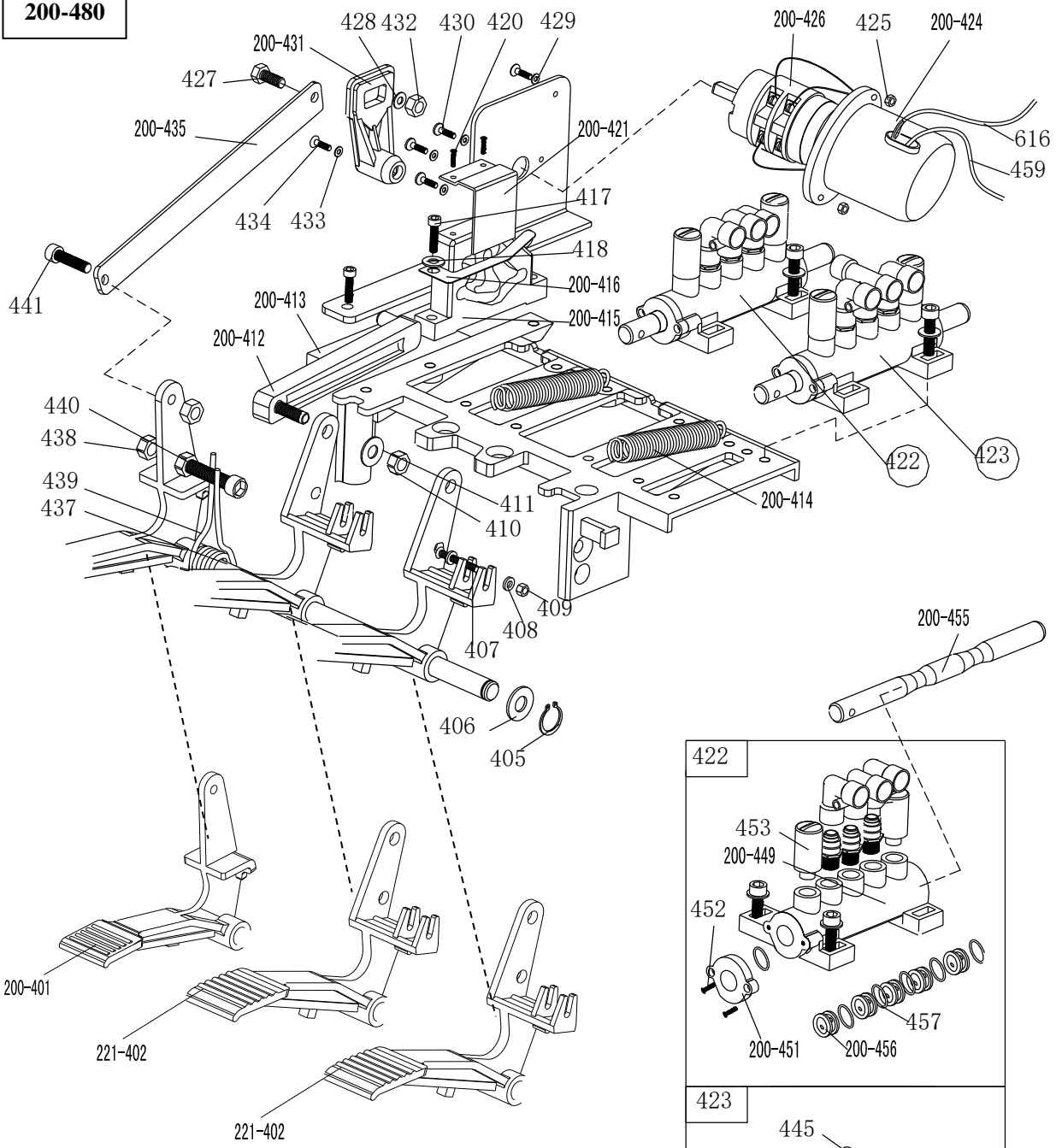


221-201	CX-221-130000-0	Turntable assembly 615
202	CX-221-120300-0	Jaw sliding plate(optional)
200-203	CX-200-120000-0	Jaw cap assembly
200-204	C-200-570000-0	Jaw 200
205	CX-200-140000-0	Big washer
206	B-050-160000-0	Spring washer Ø16
207	B-014-160401-0	Outer hex bolt M16×40
208	C-200-440000-0	Turntable cap
221-209	CX-221-310000-0	Connection rod assembly 615
221-210	CX-221-280000-0	Square turntable 615
211	CX-200-290000-0	Square turntable washer
212	B-055-650001-0	Snap ring Ø65(shaft)
221A-214	CX-221-110000-A	Jaw slide guide with pin
215	B-040-122520-1	Flat washer Ø12X25X2
216	B-055-120001-0	Snap ring Ø12(shaft)
217	B-014-120801-0	Outer hex bolt M12×40
218	B-046-122050-1	Teeth locking washer Ø12x20.5x1
221-237	CW-104-021100-0	Complete square turntable 615
219	B-040-123030-1	Flat washer Ø12X30X3
200-220	CX-200-300000-0	Connection rod nut
221A-221	CX-221-110100-A	Jaw slide guide without pin
221-222	C-221-100400-0	Threaded connection rod 393
221-223	C-221-100200-0	Clamping cylinder piston rod 400
200-224	C-200-100100-0	Clamping cylinder cover without handle
225	S-011-010808-0	Straight union 1/8"-Ø8
226	S-005-020075-0	V- seal 20*28*7.5
227	S-000-063265-0	O-seal 63*2.65
200-228	C-200-540000-0	Clamping cylinder piston φ70
229	B-040-122520-1	Flat washer Ø12X25X2
230	B-004-120071-1	Nut M12X7X1.75
221-231	C-221-100500-0	Clamping cylinder barrel 360
232	S-000-019262-0	O-seal 19.6X2.62
200-233	C-200-100300-0	Clamping cylinder cover with handle
234	S-018-010808-0	Union 1/8-Ø8
235	B-001-080001-0	Self-locking nut M8
221-236	CW-105-021100-0	Complete clamping cylinder



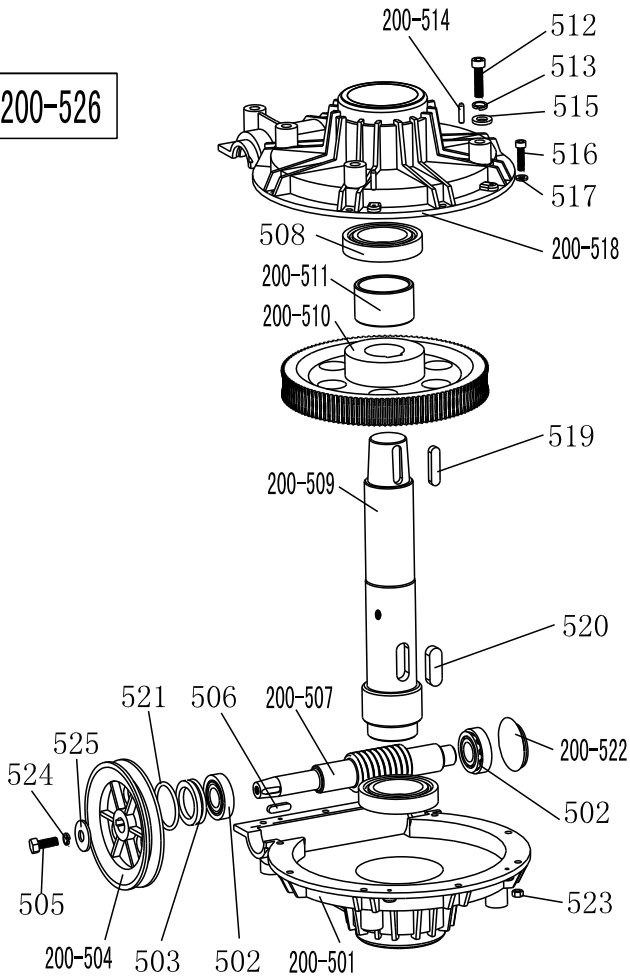
200-13	C-200-360000-0	Bead breaker arm spring	320	B-055-160001-0	Snap ring Ø16
200-301	B-010-140301-0	Hex socket head bolt M14×30	200-321	S-000-175500-0	O-seal Ø173.4x5.3
302	B-001-060001-0	Self-locking nut M6	200-322	CX-200-030000-0	Bead breaker arm 200
303	S-018-010408-0	Union (90°)1/4-Ø8	200-323	CX-200-040000-0	Bead breaker pin
304	B-001-160001-1	Nut M16*1.5	200-324	CX-200-050600-0	Bead breaker cylinder rotating pin
305	B-040-162820-1	Flat washer Ø16*28*2	325	B-040-122520-1	Flat washer Ø12*24*2
306	S-000-016265-0	O-seal Ø 16*2.65	326	B-001-120001-0	Self-locking M12
307	S-000-020265-0	O-seal Ø 20*2.65	327	B-040-083030-1	Flat washer Ø8*30*3
200-308	S-000-180500-0	O-seal 180x5	328	B-050-080000-0	Spring washer Ø8
200-309	CX-200-050500-0	Bead breaker cylinder cover assembly	329	B-014-080201-0	Outer hex bolt M8×20
200-310	C-200-050100-0	Bead breaker cylinder piston rod	330	S-011-010808-0	Straight union 1/8-Ø8
311	S-005-168115-0	V-seal 185X168X10.8	331	S-000-019262-0	O-seal Ø 19.6*2.62
200-312	C-200-050200-0	Bead breaker cylinder piston	350	CW-112-209800-0	Bead breaker cylinder exhaust valve
200-313	CX-200-050300-0	Bead breaker cylinder barrel	351	S-012-010808-0	Union (90°)1/8-Ø8
314	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6×16	352	C-098-600200-0	Bead breaker cylinder exhaust valve cover
200-315	CX-200-070000-0	Bead breaker shovel assembly	353	C-098-600400-0	Seal washer
316	B-010-120901-0	Hex socket head bolt M12×90	354	C-098-600300-0	Bidirectional seal
317	B-001-160001-1	Self-locking nut M16*1.5	355	C-098-600100-0	Bead breaker cylinder exhaust valve barrel
318	U-006-000001-1	Guide belt	356	S-023-010401-6	Muffler
200-370	C-200-070600-0	Bead breaker shovel protection cover(optional)	357	S-010-010408-0	Straight union 1/4- Ø8
319	B-050-140000-0	Spring washer Ø14	200-334	CW-108-020000-0	Complete bead breaker cylinder

200-480

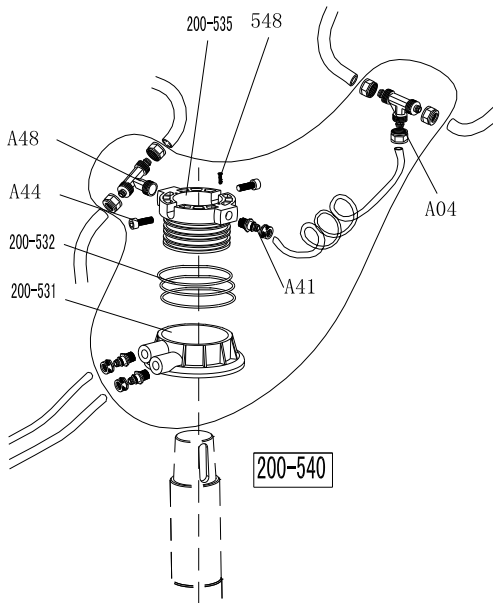


200-401	C-200-060400-0	Reverse switch pedal	428	B-040-061210-1	Flat washer Ø6X12X1
221-402	C-221-060300-0	5-way valve pedal(right)	429	B-040-040000-1	Flat washer Ø4
405	B-055-120001-0	Snap ring Ø12	430	B-024-040161-0	Cross-round head screw M4*16
406	B-040-122520-1	Flat washer Ø12*24*2	200-431	C-200-530000-0	Reverse switch handle
407	B-017-040301-0	Cross head screw M4X30	432	B-001-060001-0	Self-locking nut M6
408	B-040-040000-1	Flat washer Ø 4	433	B-040-030000-1	Flat washer Ø3
409	B-001-040001-0	Self-locking nut M4	434	B-024-030161-0	Cross head screw M3X16
410	B-001-080001-0	Self-locking nut M8	200-435	CX-200-060600-0	Pedal connection rod
411	B-040-081715-1	Flat washer Ø8*17*1.5	437	CX-200-060700-0	Pedal front shaft
200-412	C-200-061300-0	Cam connection rod	438	B-004-080001-0	Nut M8
200-413	C-200-060100-0	Pedal support board	439	C-200-370000-0	Pedal twist spring
200-414	C-200-380000-0	Pedal Spring	440	B-010-080501-0	Hex socket head bolt M8×50
200-415	C-200-061500-0	Cam	441	B-010-080201-0	Hex socket head bolt M8×20
200-416	C-200-810000-0	Cam washer	442	S-012-010808-0	Quick nion 1/8- Ø 8
417	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6×20	445	S-016-010808-2	T-union1/8-2* Ø 8
420	B-019-290121-0	Cross head self tapping screw ST2.9*12	200-449	C-200-060901-0	5-way valve (left)
200-421	CX-200-060500-0	Cam cover	200-451	C-200-061100-0	5-way valve cover
422	CW-110-020000-0	5-way valve (L-union,without rod)	452	B-024-290121-0	Cross head screw ST2.9*14
423	CW-110-020001-0	5-way valve (T-union,without rod)	453	S-023-010801-0	Muffler 1/8"
200-424	C-200-061400-0	Reverse switch cover	200-455	CX-200-061200-0	5-way valve rod
425	B-004-040001-1	Nut M4	200-456	C-200-061000-0	5-way valve rod spacer
200-426	S-060-016000-1	Reverse switch	457	S-000-012400-0	O-seal 12*20*4
427	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6×20	200-480	CW-109-020000-0	Complete 3-pedals assembly 200

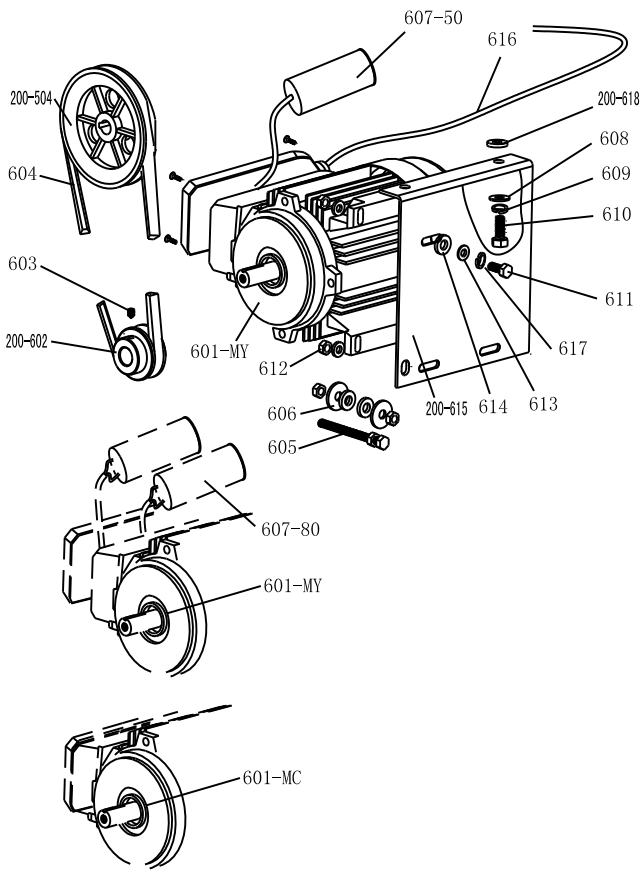
200-526



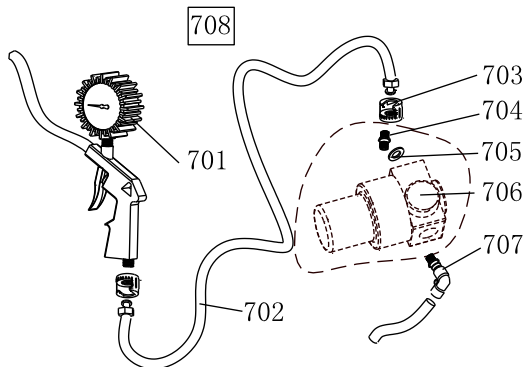
200-501	C-300-320302-0	Gear box lower cover
502	S-040-030204-0	Bearing 30204
503	S-005-020080-1	Gear box seal φ20*35*8
200-504	C-200-320500-0	Gear Belt pulley
505	B-014-080251-0	Outer hex bolt M8×25
506	B-065-006020-0	Key washer 6×20
200-507	C-200-320400-0	Worm rod
508	S-040-006010-0	Bearing 6010
200-509	C-200-320200-0	Worm gear shaft
200-510	C-200-320100-0	Worm gear
200-511	CZ-200-320600-0	Worm gear shaft spacer
512	B-014-100551-0	Outer hex bolt M10×55
513	B-050-100000-0	Spring washer Ø10
200-514	B-060-006020-0	Pin 6X20
515	B-040-102020-1	Flat washer Ø10*20*2
516	B-010-060201-0	Hex socket head bolt M6×20
517	B-040-061412-1	Flat washer Ø 6*14*1.2
200-518	C-300-320301-0	Gear box upper cover
519	B-065-010040-0	Key washer 10×40
520	B-065-014040-0	Key washer 14×40
521	S-000-030355-0	O-seal Ø 30*3.55
200-522	C-200-320700-0	Oil resistant seal
523	B-001-060001-0	Self-locking nut M6
524	B-050-080000-0	Spring washer Ø 8
525	B-040-083030-1	Flat washer Ø 8*30*3
200-526	CW-107-020001-0	Complete gear box



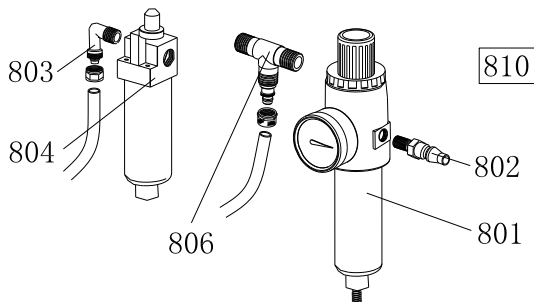
A04	S-015-000008-3	T-union 3* Ø 8
A44	B-010-060161-0	Hex socket head bolt M6×16
A48	S-017-010808-2	Quick T-union 1/8-2*Ø 8
200-531	CX-200-430100-0	Rotating valve casing
200-532	S-000-059262-0	O-seal 59.9X2.62
200-535	CX-200-430200-0	Rotating valve mandrel
537	S-035-055080-0	Hose 5.5* Ø 8
A41	S-011-010808-0	Straight union 1/8-Ø8
548	B-007-040061-0	Hex socket head bolt M4X6
200-540	CW-106-020000-0	Complete Rotating valve



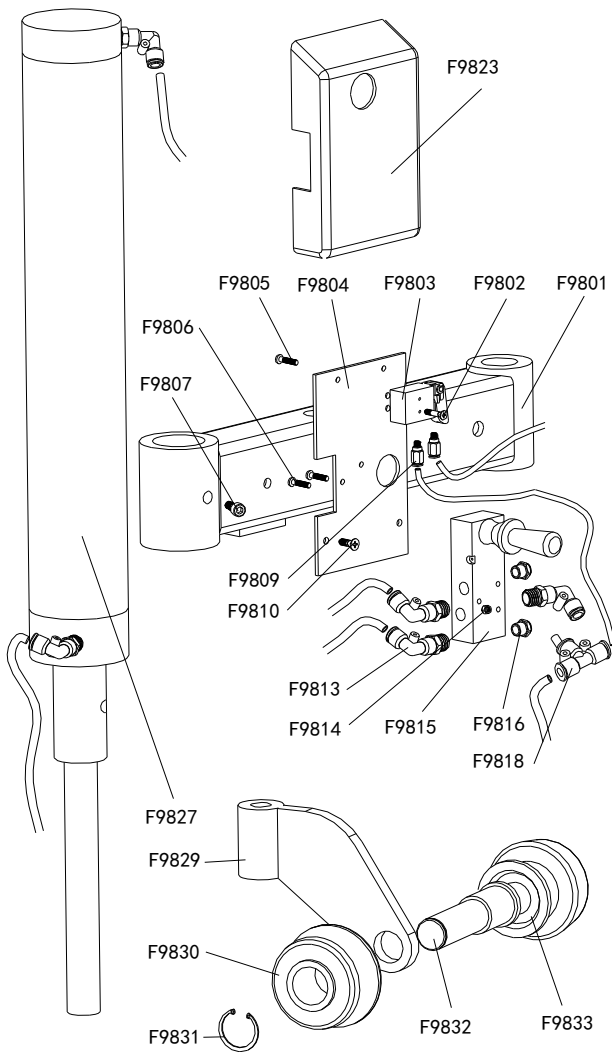
200-504	C-200-320500-0	Gear Belt pulley
601-MC		Motor 220V/50HZ
601-MY		Motor 220v
200-602	CX-200-330000-0	Motor Belt pulley
603	B-007-080121-0	Hex socket head bolt M8×12
604	S-042-000686-0	Tyre changer belt A-28
605	B-014-080651-0	Outer hex bolt M8X65
606	B-040-083030-1	Flat washer Ø8X30X3
607-80	S-063-008000-0	Capacitor 80µf,110V
607-50	S-063-005000-0	Capacitor 50µf,220V
608	B-040-102020-1	Flat washer Ø10X20X2
609	B-050-100000-0	Spring washer Ø10
610	B-014-100251-0	Outer hex bolt M10X25
611	B-014-080351-0	Outer hex bolt M8X35
612	B-004-080001-0	Nut M8
613	B-040-082220-1	Flat washer φ8X22X2
614	C-200-560000-0	Motor rubber washer
200-615	CX-200-340000-1	Motor support
616	CZ-000-205150-0	Motor cable 5×1.0
617	B-050-080000-0	Spring washer φ8
200-618	C-200-560000-0	Motor rubber buffer



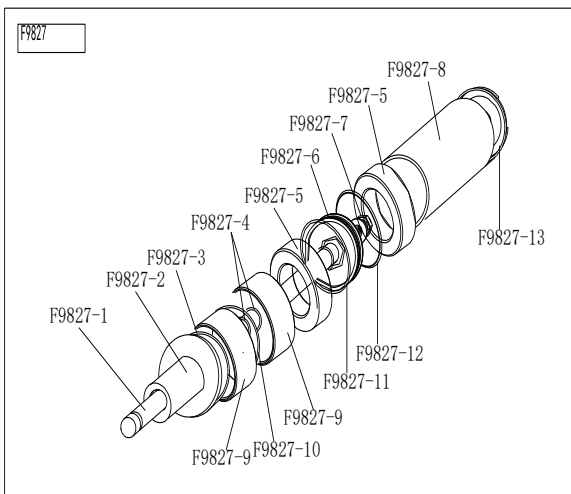
701	S-038-000100-0	Inflating gun indicator
702	C-200-900000-0	Rubber connection hose
703	S-025-104008-0	Notch nut
704	S-025-104008-0	Straight union 1/4-1/4
705	B-040-132420-1	Flat washer Ø13
706	S-030-010400-2	Pressure adjust valve(optional)
707	S-012-010408-0	Quick union 1/4-Ø8
708		Complete inflating gun



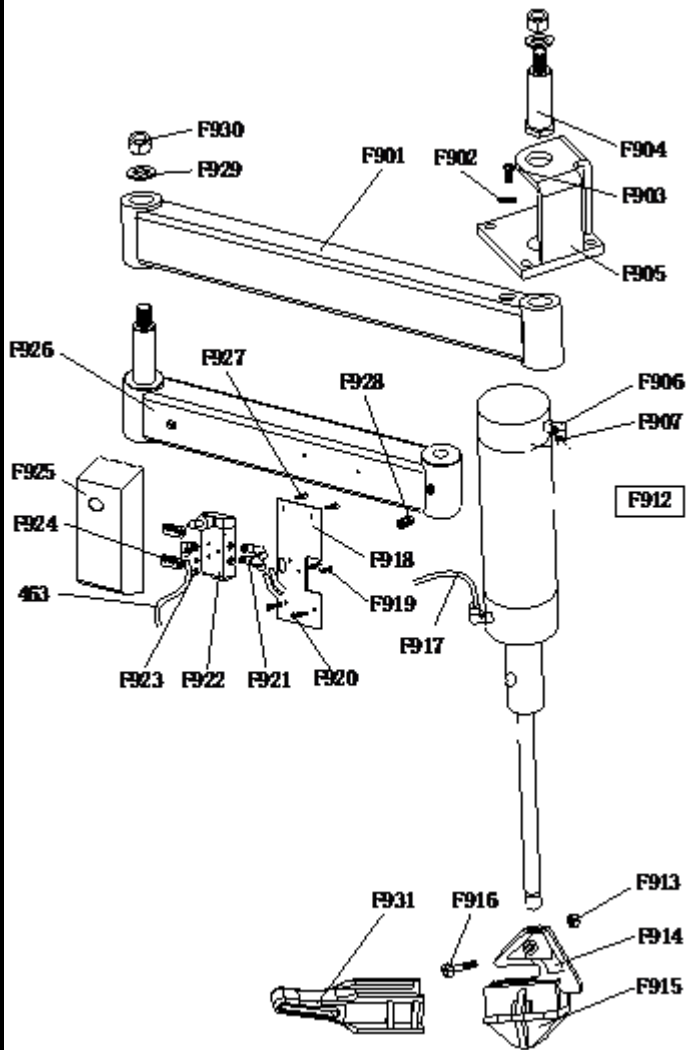
801	S-033-200002-1	Relief pressure filter
802	S-025-000050-0	Quick nozzle
803	S-018-010408-0	Union (90°)
804	S-033-200002-2	Oil fog maker
806	S-015-010408-2	T-union 2X1/4-φ8
810	CW-114-020003-0	Complete oil fog maker



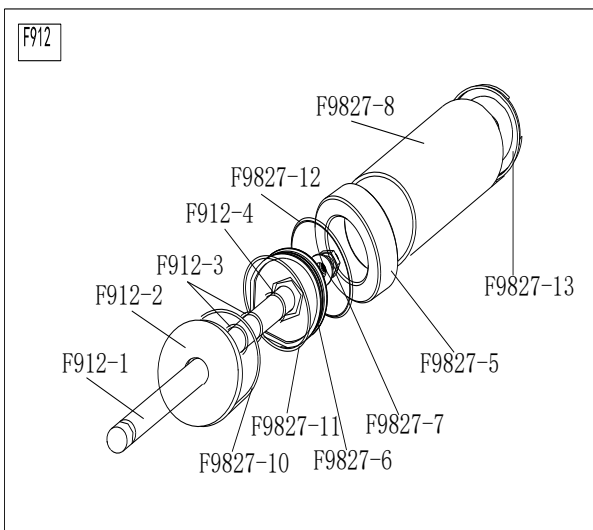
F9801	CX-098-020000-0	098 Pressing arm(right)
F9802	B-024-050101-1	Cross head Screw M5X10
F9803	S-030-010414-0	Pneumatic valve
F9804	CX-007-200000-0	Raise-fall switch base plate
F9805	B-017-040161-0	Cross flat head screw M4*16
F9806	B-017-040301-0	Cross flat head screw M4*30
F9807	B-007-100121-0	Hex socket head bolt M10*12
F9809	S-010-050004-0	Quick straight union M5-Ø4
F9810	B-010-050161-0	Hex socket head bolt M5*16
F9813	S-012-010406-0	Quick union 1/4-Ø6
F9814	B-004-040001-1	Nut (silver) M4
F9815	S-030-010818-0	Raise-fall control valve
F9816	S-023-010801-6	Muffler (brass)
F9817	S-012-010406-0	L-union 1/4-φ6
F9818	S-013-104206-0	T-union 2XØ6-Ø4
F9820	S-017-010806-2	T-union 1/8-2*Ø6
F9823	C-007-181000-0	Control valve protect cover (right)
F9827	CA-005-209800-2	Complete 098 cylinder
F9828	S-012-010406-0	Quick Union 1/4-Ø6
F9829	CX-098-040000-0	Pressing roller bracket suport
F9830	C-098-060100-0	Tyre pressing roller 1
F9831	B-055-300002-0	Snap ring Ø30(hole)
F9832	CX-098-050000-0	Tyre pressing roller shaft
F9833	C-098-060200-0	Tyre pressing roller 2



F9827	CW-105-209800-2	Complete right help arm cylinder
F9827-1	C-098-070400-2	Help arm cylinder piston rod
F9827-2	C-098-070100-0	Help arm cylinder front cover
F9827-3	B-055-400002-0	Snap ring φ40
F9827-4	S-000-030265-0	O-seal φ30*2.65
F9827-5	C-098-070600-0	Right arm cylinder washer U098 Φ31*50*15
F9827-6	C-098-075400-0	Help arm cylinder piston φ70
F9827-7	B-001-120001-0	Self-locking nut M12
F9827-8	CX-009-070300-0	Help arm cylinder barrel
F9827-9	C-098-070500-0	Guide cover φ30*33*15
F9827-10	S-000-063265-0	O-seal φ63*2.65
F9827-11	S-000-063355-0	O-sealφ63*3.55
F9827-12	U-006-000001-0	Guide belt 4*2
F9827-13	CX-098-070200-0	Cylinder back cover

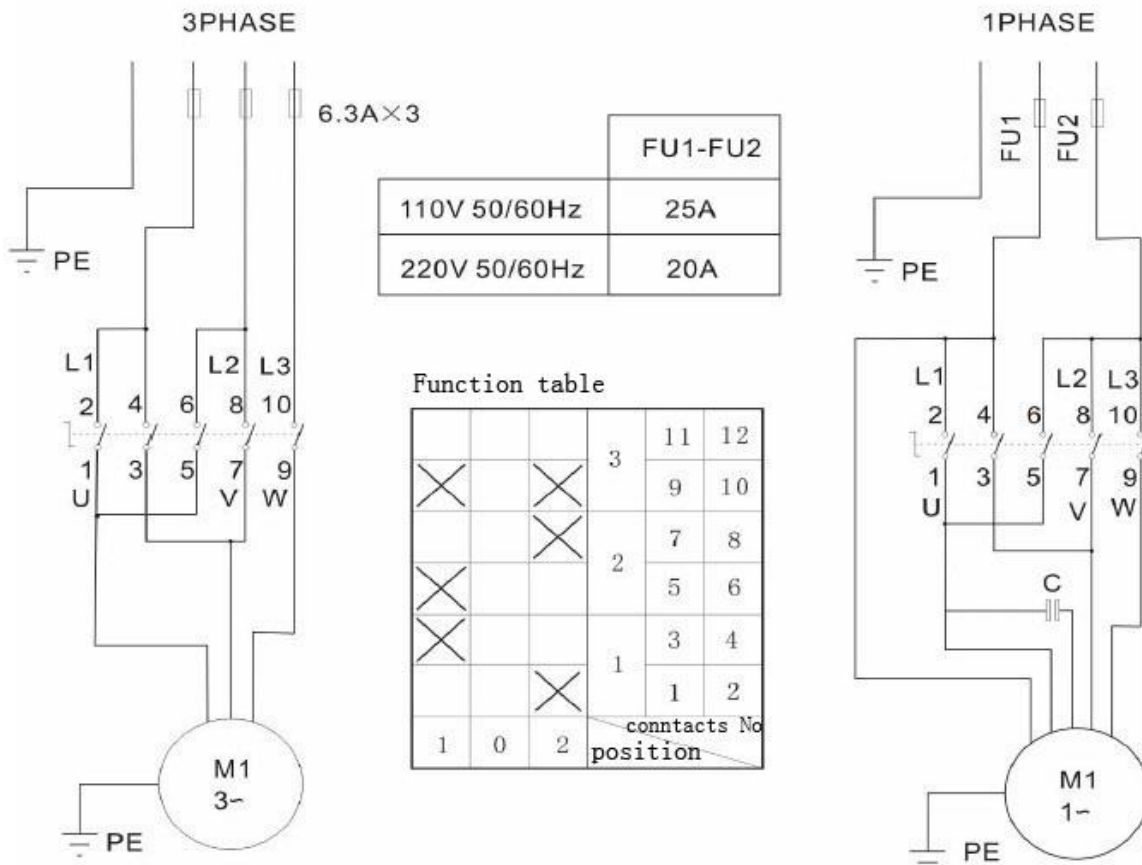


F901	CZ-009-020000-0	009 Pressing arm
F902	B-050-100000-0	Spring washer φ10
F903	B-010-100301-0	Hex socket head bolt M10*30
F904	CZ-009-050000-0	009 Pressing arm pin
F905	CX-009-010000-0	009 Pressing plate
F906	S-012-010806-0	Quick union 1/8-φ6
F907		Air hose(PU)6*4
F912	CW-105-020900-0	Complete 009 help arm cylinder
F913	B-001-060001-0	Self-locking nut M6
F914	C-008-090100-0	Tire pressing head (upper)
F915	C-008-090200-0	Tire pressing head(bottom)
F916	B-010-060301-0	Hex socket head bolt M6*30
F917		Air hose(PU)6*4
F918	CX-007-200000-0	Rise-fall switch base board
F919	B-017-040301-0	Cross head screw M4*30
F920	B-024-050161-1	Cross round head screw 5*16
F921	S-012-010406-0	Quick Union 1/4-Ø6
F922	S-030-010818-0	Raise-fall control valve
F923	B-004-040001-1	Nut(silver) M4
F924	S-023-010801-0	Muffler 1/8
F925	C-007-181000-0	Control valve protect cover(left)
F926	CX-009-030000-0	009 Auxiliary pressing arm
F927	B-017-040161-0	Cross head screw M4*16
F928	B-007-120161-0	Hex socket head bolt M10*12
F929	CX-200-140000-0	Big washer
F930	B-001-160001-0	Self-locking nut M16
F931	C-009-110000-0	Tire lifting roller head



F912	CW-105-020900-0	Complete 009 help arm cylinder
F912-1	C-009-070400-2	009 help arm cylinder piston rod
F912-2	C-009-070100-2	009 help arm cylinder front cover
F912-3	S-000-025265-0	O-sealφ25*2.6
F912-4	S-000-011180-0	O-sealφ11*1.8
F9827-8	CX-009-070300-0	009 help arm cylinder barrel
F9827-10	S-000-063265-0	O-sealφ63*2.65
F9827-6	C-098-075400-0	Help arm cylinder piston φ70
F9827-7	B-001-120001-0	Self-locking nut M12
F9827-13	CX-098-070200-0	009 help arm cylinder back cover
F9827-12	U-006-000001-0	Guide belt 4*2
F9827-11	S-000-063355-0	O-Sealφ63*3.55
F9827-5	C-098-070600-0	Right arm cylinder washer U098 φ31*50*15

19. Circuit diagram:



20. Schéma pneumatique

