DÉMONTE-PNEUS RB202 MANUEL D'INSTRUCTION & MAINTENANCE



Lisez attentivement et intégralement ce manuel avant d'installer ou d'utiliser le démonte-pneu

SITE INTERNET: <u>WWW.TYREBAYDIRECT.FR</u> | TEL: 08 05 11 21 37 | E-MAIL: <u>CONTACT@TYREBAYDIRECT.FR</u>

Démonte Pneus

Attention

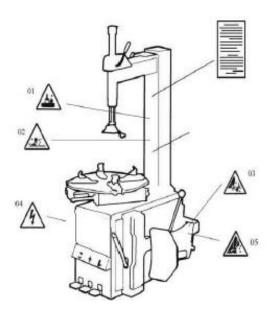
C'est très important de lire ce manuel soigneusement avant installation et utilisation, c'est également très important de suivre les instructions d'utilisation et maintenance de la machine. Veuillez garder ce manuel précieusement afin de bien vouloir utiliser pour renseignements ou pannes de la machine.

1. Introduction:

Domaine d'application : Démonte-pneu est spécialement conçu pour montage et démontage des pneus. Avertissement : Utiliser uniquement pour des raisons pour lesquelles la machine à été conçue, ne pas utiliser pour d'autres raisons. Fabricant ne peut être tenu responsable pour tout dommage ou blessure causée par le défaut de se confirmer à ces règlements.

2. Réglementation de la sécurité :

Utilisation de cette machine est spécialement réservée aux personnes formées et qualifiées. Tout changement sur cette machine sans l'autorisation du fabricant peut entrainer un dysfonctionnement et des dommages à la machine, dans ce cas fabricant peut annuler la garantie.



3. Etiquette d'avertissement :

- 01 Ne mettez pas les mains sous la tête de montage en cours de fonctionnement ;
- 02 Ne mettez pas les mains entre les griffes en cours de fonctionnement ;
- 03 Ne mettez pas les mains dans le talon du pneu en cours de démontage;
- 04 Assurez-vous que le système est équipé d'un circuit de mise à la terre ;
- 05 Ne mettez pas les pieds entre le bras pour décoller un talon et le corps de la machine pendant l'opération ;
- 06 Instructions d'avertissement

4. Données techniques :

Capacité de serrage externe 10"-21"

Capacité de serrage interne 12"-24" (Pression max c'est 8~ 10 bar.)

Max. Diamètre de la roue 1040mm
Max. Largeur de la roue 355mm
Capacité décolle talon avec un 1Mpa 2500kg

program d'air

pression d'air

Pression de fonctionnement 8-10bar

Alimentation électrique 110V (1ph)/ 220V (1ph)/ 380V (3ph) Puissance du moteur 1.1KW (1.5Hp) / 0.75KW (1Hp)

Couple maximale de rotation (table 1078 Nm (110Kg.m)

tournante)

Dimension totale 96×76×88 cm Niveau de bruit <75db

5. Transport:

Lors du transport de la machine, elle doit être manipulée avec un chariot élévateur à fourche. Positionné comme sur Fig. 1 :



6. Déballage:

Retirer le clou qui est cloué sur la plaque avec une pince pointu, déballer le carton et le protecteur plastique.

S'assurer que toutes les pièces indiquées sur la liste des pièces de rechange sont incluses. Si des pièces sont manquantes ou cassées s'il vous plaît contactez-nous immédiatement.

7. Exigences en milieu de travail :

Choisir le lieu de travail en conformité avec régulations de sécurité. Connecter l'alimentation électrique et la source de l'air conformément à la notice. Lieu de travail doit avoir une bonne climatisation afin de faire fonctionner la machine correctement, son lieu de travail nécessite au moins l'espace clair de chaque mur montré sur la figure 2. Si vous l'installez à l'extérieur, la machine doit être protégée par le toit contre la pluie et le soleil.

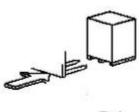


Fig 1

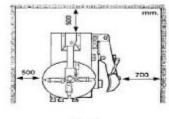


Fig 2



Fig 3

Avertissement : la machine avec le moteur ne doit pas être utilisée en atmosphère explosive.

8. Position et Installation

1. Dévisser les écrous en bas, positionner la machine et la calibrer avec la règle horizontale. Montez la machine avec toutes les vis et assurezvous que la machine est stable. Assurez-vous que le système est équipé d'un bon circuit de mise à la terre pour éviter les fuites électriques. Et avoir la gamme d'opération du terrain pour la prévention de dérapage.

2. Dévissez l'écrou A sur le corps de l'armoire B comme indiqué sur la Fig 3. Soulevez la colonne C; montez-le sur le corps de la machine B en utilisant l'écrou A à travers le boulon situé sur le corps de la machine B. Si la colonne se desserre après une période d'utilisation, serrez-la immédiatement. Sinon, le pneu pourrait se détériorer.



9. Connexions électriques et pneumatiques :

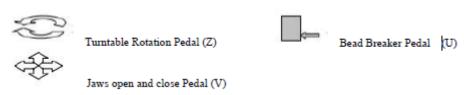
Attention : Avant l'installation et le raccordement, vérifiez que l'alimentation électrique correspond aux caractéristiques techniques de la machine. Toute l'installation d'appareils électriques et pneumatiques doit être effectuée par un électricien professionnel.

Branchez le connecteur d'air comprimé qui se trouve du côté droit de la machine avec le système d'air comprimé. Le réseau électrique que la machine se connecte à doit avoir un dispositif de protection de fusibles et une bonne protection de mise à la terre de la couverture extérieure. Installez l'interrupteur automatique d'air de fuite sur l'alimentation mut, le courant de fuite est fixé à 30A.

Attention : pas de prise d'alimentation pour cette machine, l'utilisateur doit connecter lui-même une prise d'alimentation d'au moins 16 A ainsi que sous tension de la machine. Ou connectez-vous directement à l'alimentation conformément aux exigences ci-dessus.

10. Opération de réglage

- 1) Marchez la pédale de rotation du plateau tournant (Z), tournez le plateau tournant (Y) dans le sens des aiguilles d'une montre ; Soulevez la rotation de la pédale de rotation du plateau tournant (Z) et celle du plateau tournant (Y).
- 2) Pédale de coupe-billes de bande de roulement (U), pelle de coupe-billes (F) proche de l'intérieur ; relâchez la pédale de décollage de billes (U), la pelle de décolleur de perles (F) revient à sa position initiale.
- 3) Les mâchoires de la bande de roulement ouvrent et ferment la pédale (V), quatre mâchoires (G) du plateau tournant sont ouvertes ; marchez à nouveau, quatre mâchoires (G) se ferment. Lorsque la pédale est en position médiane, quatre mâchoires cessent de bouger.



Le changeur de pneus est composé de trois parties:

- 1) Casser le talon du pneu
- 2) Démonter le pneu
- 3) Montage du pneu

Attention : avant toute opération, ne portez pas de vêtements amples, ne portez pas de chapeau, de gants ni de chaussures antidérapantes. Assurez-vous que l'air dans le pneu est complètement évacué et retirez tous les poids des roues de la jante.

11. Installation

- 1) Retirer toutes les masses de la jante.
- 2) Lubrifier le talon du pneu.
- 3) Appuyer sur la pédale colonne se penchera en position de base.
- 4) Sécuriser la jante de roue sur la plaque tournante à l'intérieur ou l'extérieur.

Ne mettez pas vos mains sous la roue pendant le serrage de la jante.

Placer le pneu sur le centre de la table tournante

S'assurer que la roue est solidement fixée par les quatre griffes.

a- Pour serrer la roue de l'extérieur (diamètre de la roue de 10"à 21")

Appuyer sur la pédale à mi-chemin pour positionner les quatre griffes, installer un pneu sur la table tournante, appuyer sur la pédale jusqu'à ce que la roue soit fixée par les griffes.

b- Pour serrer la roue de l'intérieur (diamètre de la roue de 12"à 24")

Appuyer la pédale pour fermer les quatre griffes sur la table tournante. Installer la roue sur la table tournante et appuyer sur la pédale pour ouvrir les griffes et immobiliser la roue.

12. Démontage

1) Abaisser le bras vertical jusqu'à ce que la tête de montage repose à côté de la jante et sur le dessus du pneu

Verrouiller le bras vertical dans cette position en appuyant sur la poignée de verrouillage.

La tête de montage peut se soulever automatiquement d'environ 2-3mm du bord de la jante.

2) Insérer un levier démonte pneus entre talon de la jante et la tête de montage. Passer le pneu au-dessus de la tête de montage comme sur Fig. 8

Note : Afin de ne pas endommager la chambre à l'air, il est recommandé d'effectuer cette étape avec la tige de valve du tube intérieur positionnée à environ 10 cm à droite de la tête de montage. Tenir le levier démonte pneus comme sur Fig. 8, faire tourner la table tournante dans sens des aiguilles d'une montre en appuyant sur la pédale. Poursuivre jusqu'à ce que le pneu soit complètement séparé de la iante de roue.

Pour éviter un accident garder vos mains et d'autres parties du votre corps loin de les pièces mobiles de la machine pendant l'opération.

Note : Le pneu peut être glissé facilement de la tête de montage, afin de le prévenir avec le levier démonte pneu tenu comme sur Fig. 8 tourner la table tournante environ 1~2 cm au sens opposite des aiguilles d'une montre avant la faire tourner au sens des aiguilles d'une montre.

- 3) Enlever un tube intérieur s'il y a un.
- 4) Répéter l'étape 3 pour l'autre côté du pneu.

13. Gonflage

Avertissement:

C'est très important de se conformer à l'instruction. Éclat du pneu peut entraîner des blessures graves ou même la mort à l'opérateur.

Il y a une valve de décompression qui limite la pression de ne pas dépasser 3,5 bar sur un démonte pneu, mais la possibilité de l'éclatement existe toujours.

S'il vous plaît ne pas sous-estimer le danger.

Pneu peut éclater à cause de :

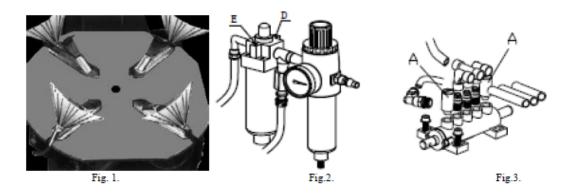
- 1) La jante de roue et le pneu ne sont pas de la même taille.
- 2) Le pneu ou la jante de roue est endommagée.
- 3) La pression de gonflage des pneus est supérieure à la pression maximale recommandée par le fabricant.
- 4) Quand on ne se conforme pas à la réglementation de la sécurité

Comment procéder:

- 1) Retirer le capuchon de la valve.
- 2) Attacher la buse d'un pistolet de gonflage à la tige de valve avec le levier de verrouillage dans la "UP" position.
- 3) S'assurer que le pneu et la jante de la roue sont de la même taille.
- 4) Lubrifier à la fois le talon du pneu et la jante de la roue, la lubrification supplémentaire est nécessaire en cas de besoin.
- 5) Gonfler le pneu avec une pause, tout en gonflant, vérifier la pression indiquée sur le manomètre, également vérifier si le talon est fixé ou non. Répéter l'opération ci-dessus jusqu'à ce que le talon est fixé; vous avez besoin de prendre des mesures spéciales lors du gonflage convexe jante ou biconvexe jante.
- 6) Continuer à gonfler et vérifier la pression d'air fréquemment. Une fois la pression d'air a été atteint déconnecter la buse de la tige de valve et visser un bouchon de valve sur la tige.

Note : Ne jamais dépasser la pression de gonflage maximale donnée par le fabricant de pneu. Garder les mains et le corps loin de la machine pendant le gonflage. Seulement les personnes spécialement formées sont autorisées à effectuer les opérations, ne permettre pas d'autres de faire fonctionner ou être près de la machine.

SITE INTERNET: <u>WWW.TYREBAYDIRECT.FR</u> | TEL: 08 05 11 21 37 | E-MAIL: <u>CONTACT@TYREBAYDIRECT.FR</u>



17. Tableau de dépannage :

Problème :	Raison :	Solution :
La table tournante tourne dans une seule direction seulement, ou ne tourne pas.	Le condensateur ne fonctionne pas correctement. La courroie sur le moteur ne pas assez bien ajustée ou endommagée. Le moteur ne fonctionne pas correctement.	Echanger le condensateur. Ajuster la courroie / Echanger la courroie. Vérifier les connections électriques / Echanger le moteur.
Les griffes s'ouvrent lentement. Les griffes ne serre pas ou serre la roue pas correctement.	 Fuite d'air. Le vérin ne fonctionne pas. Les griffes trop usées. La rondelle de vérin endommagée. 	 Vérifier toutes les pièces sur un réseau du système d'air. Echanger le piston du vérin. Echanger les griffes. Echanger la rondelle.
La tête de montage touche toujours la jante pendant l'opération.	 La plaque de serrage ne pas assez bien ajustée ou endommagée. Vises sur mandrin pas assez serrées. 	 Ajuster ou échanger. Ajuster les vises / Echanger la plaque de serrage.
Le bras décolle-talon et le bras pour serres les griffes ne revient pas à la position originale.	- Ressort sur la pédale endommagé.	- Echanger le ressort.
Le bras décolle-talon marche très lentement/ avec difficulté.	 La rondelle sur le vérin décolle- talon est endommagée. 	- Echanger la rondelle.

18. Schéma de la machine:

